

СОГЛАСОВАНО

ДЕФЕКТНАЯ ВЕДОМОСТЬ

на капитальный ремонт

установки Л-35/6-300

каталитическое производство по графику простоев в 2022г. (ИД 2.687)

УТВЕРЖДАЮ

Главный инженер

ПАО "Славнефть-ЯНОС"

Н. Н. Вахромов

Главный механик
ПАО "Славнефть-ЯНОС"
Д. П. Кучин
"16" 12 2022 г.

График выполнения работ

☒ ДА ☐ НЕТ

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1	1.1.	ПОДГОТОВКА К РЕМОНТУ После останова установки освободить аппараты от продукта	ШТ	73,00	Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20	ШТ	30,00	Кат. Производство	
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	30,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	20,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	22,00		
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-02 Ст20	ШТ	25,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	350,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	250,00		
					Слесарный инструмент				
	1.2.	Установка, снятие межфланцевых заглушек МЦК	ШТ	35,00					
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
2	1.2.1.	50х16 ароматика с ГНЗ в Р-183	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Заглушка ЗП-2-50-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
3	1.2.2.	50х16 нестабильная головка с 24/300	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Заглушка ЗП-2-50-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
4	1.2.3.	50х40 ТКФ с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Заглушка ЗП-2-50-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
5	1.2.4.	80х16 топливный газ на 24/300	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
6	1.2.5.	80х16 неочищенный УВГ с 24/300	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
7	1.2.6.	80х16 бензол с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
8	1.2.7.	80х16 толуол с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
9	1.2.8.	80х16 ФАУ с установки	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	4,00	Кат. Производство	
					Заглушка ЗП-2/3-80-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
10	1.2.9.	80х40 рефлюкс с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Заглушка ЗП-2,3-80-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
11	1.2.10.	80х40 жидкое топливо	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	4,00	Кат. Производство	
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	4,00		
					Заглушка ЗП-2,3-80-40 Ст20	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
12	1.2.11.	80х63 ВСГ с установки 24/300	ШТ	2,00	Прокладка фланцевая 1-80-63-12Х18Н10Т	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Заглушка ЗП-7-80-63 Ст09Г2С	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
13	1.2.12.	80х40 линия 2108	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Заглушка ЗП-2,3-80-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
14	1.2.13.	100х16 нестабильный кат-г на стабилизацию	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
15	1.2.14.	100х16 БСФ с КР-600 на установку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2 Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00	Кат. Производство	
16	1.2.15.	100х16 стабильный катализат на экстракцию	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2 Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	4,00 4,00 2,00	Кат. Производство	
17	1.2.16.	100х16 рафинат с установки	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Заглушка ЗП-2/3-100-16 Ст20 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00 2,00	Кат. Производство	
18	1.2.17.	100х40 сырье в потоки	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2 Заглушка ЗП-2/3-100-40 Ст20 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	4,00 4,00 2,00	Кат. Производство	
19	1.2.18.	100х63 ВСГ в С-5	ШТ	1,00	Прокладка фланцевая 1-100-63-12Х18Н10Т Заглушка ЗП-7-100-63 Ст20 Слесарный инструмент	ШТ ШТ	2,00 1,00	Кат. Производство	
20	1.2.19.	100х64 ВСГ в Б-1	ШТ	1,00	Прокладка фланцевая 1-100-63-12Х18Н10Т Заглушка ЗП-7-100-63 Ст20 Слесарный инструмент	ШТ ШТ	2,00 1,00	Кат. Производство	
21	1.2.20.	150х16 линии сырья	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3 Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2 Заглушка ЗП-2/3-150-16 Ст20 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00	Кат. Производство	
22	1.2.21.	150х16 гидротензат с 24/300	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3 Заглушка ЗП-2/3-150-16 Ст20 Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00 2,00	Кат. Производство	
23	1.2.22.	150х63 ВСГ байпас блока 24/300	ШТ	2,00	Заглушка ЗП-7-150-63 Ст09Г2С Слесарный инструмент	ШТ	2,00	Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка фланцев 1-150-63-12X18H10T	ШТ	4,00	Промышленность	
					Слесарный инструмент				
24	1.2.23.	150х63 ВСГ в заводскую сеть	ШТ	1,00	Заглушка ЗП-7-150-63 Ст09Г2С	ШТ	1,00	Кат.	
					Прокладка фланцев 1-150-63-12X18H10T	ШТ	2,00	Промышленность	
					Слесарный инструмент				
25	1.2.24.	200х16 топливный газ	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	2,00	Кат.	
					Заглушка ЗП-2/3-200-16 Ст17Г1С	ШТ	1,00	Промышленность	
					Прокладка МГ140-3-Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
26	1.2.25.	200х16 факел с 24/300	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	4,00	Кат.	
					Заглушка ЗП-2/3-200-16 Ст17Г1С	ШТ	2,00	Промышленность	
					Прокладка МГ140-1-А-200-16-3	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
27	1.2.26.	300х16 линия факела	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-300-40х3	ШТ	4,00	Кат.	
					Прокладка МГ140-1-Б-300-40 363х318х2	ШТ	4,00	Промышленность	
					Слесарный инструмент				
	1.3.	Установка, снятие межфланцевых заглушек межблочных коммуникаций, трубопроводов аппаратов.	ШТ	224,00					
28	1.3.1.	350х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-350х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5-Б-350-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька БМ24-6х120.48.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
29	1.3.2.	300х40	ШТ	5,00	Прокладка ПМБ-Б-300х40х3	ШТ	10,00		
					Прокладка МГ140-5-Б-100-40	ШТ	5,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	30,00		
					Шпилька БМ30-6х160.48.35Х.IV.2	ШТ	15,00		
					Слесарный инструмент				
30	1.3.3.	300х63	ШТ	8,00	Лента графитовая МГ 100 20х0,4	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	48,00		
					Шпилька БМ30-6х160.48.35Х.IV.2	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
31	1.3.4.	300х16	ШТ	8,00	Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	48,00		
					Шпилька БМ24-6х120.48.35Х.IV.2	ШТ	24,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	шт	16,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-300-40	шт	8,00		
					Слесарный инструмент				
32	1.3.5.	250х40	шт	10,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	60,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250х40х3	шт	20,00		
					Шпилька БМ20-6вх160.48.35Х.IV.2	шт	30,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-250-40	шт	10,00		
					Слесарный инструмент				
33	1.3.6.	250х16	шт	12,00	Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	72,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250х40х3	шт	24,00		
					Шпилька БМ24-6вх120.48.35Х.IV.2	шт	36,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-250-40	шт	12,00		
					Слесарный инструмент				
34	1.3.7.	200х40	шт	1,00	Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16.3	шт	2,00		
					Шпилька БМ27-6вх160.55.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-200-40	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
35	1.3.8.	200х16	шт	3,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	12,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16.3	шт	6,00		
					Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-200-40	шт	3,00		
					Слесарный инструмент				
36	1.3.9.	150х40	шт	9,00	Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	36,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16.3	шт	18,00		
					Шпилька БМ24-6вх140.48.35Х.IV.2	шт	18,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-150-40	шт	9,00		
					Слесарный инструмент				
37	1.3.10.	150х16	шт	18,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	72,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16.3	шт	36,00		
					Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2	шт	36,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-150-40	шт	18,00		
					Слесарный инструмент				
38	1.3.11.	100х40	шт	14,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	36,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40.3	шт	28,00		
					Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2	шт	18,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ 140-5 Б-100-40	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
39	1.3.12.	100х16	ШТ	21,00	Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	84,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	42,00		
					Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	42,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-100-40	ШТ	21,00		
					Слесарный инструмент				
40	1.3.13.	80х40	ШТ	23,00	Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	46,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	46,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	23,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-80-40	ШТ	23,00		
					Слесарный инструмент				
41	1.3.14.	80х16	ШТ	47,00	Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	94,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	94,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	47,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-80-40	ШТ	47,00		
					Слесарный инструмент				
42	1.3.15.	50х40	ШТ	4,00	Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-50-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
43	1.3.16.	50х16	ШТ	39,00	Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	78,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	78,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	39,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-50-40	ШТ	39,00		
					Слесарный инструмент				
44	1.4.	Провести продувку, нейтрализацию, промывку и пропарку оборудования и трубопроводов						Кат. Производство	
	2	БЛОК КОТЛА УТИЛИЗАТОРА							
	2.1.	Ремонт аппаратов КУ							
	2.1.1.	ГД-1,2 Дымосос Д-18 ГМ, Драбачево колеса - 1800 мм, Q=30000 н.м3/ч	ШТ	2,00					
45	2.1.1.1.	Демонтаж, вывоз в мастерскую для ремонта, привоз и последующий монтаж электродвигателей ГД-1,2 - 2шт. (G=1600квт/1шт., 3200квт/1шт.);	ШТ	2,00	Автокран				
					Автотранспорт				
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
46	2.1.1.2.	Отсоединение улиты от газохода (С разборкой Ду1500 Ру10 - 2 шт., 1000х800 Ру10 - 2 шт.)	ШТ	2,00	Шайба А.12.01.35 Шайба А.16.01.35 Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Механизмы - по норме Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	116,00 152,00 58,00 76,00 152,00 116,00 20,00		
47	2.1.1.3.	Снятие, установка верхней части улиты (G=560 кг/1 шт.)	ШТ	2,00	Лента графит.МЕ-132 35х3,2 Лента графит.МЕ-132 25,4х3,2 Смазка графитная Лента графит.МЕ-132 12,7х3,2 Шайба А.16.01.35 Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Шайба А.12.01.35 Механизмы - по норме Слесарный инструмент	КГ КГ КГ КГ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	20,00 20,00 25,00 20,00 176,00 72,00 88,00 176,00 144,00 144,00 1,00		
48	2.1.1.4.	Чистка внутренней поверхности обечайки под скребок	М2	16,00	Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор	ШТ ШТ ШТ	1,00 2,00 2,00		
49	2.1.1.5.	Чистка от грязи и продуктов коррозии местной	М2	7,30	Метла Щетка металлическая Респиратор	ШТ ШТ ШТ	1,00 2,00 2,00		
50	2.1.1.6.	Чистка от отложений с выдувкой	М3	0,15	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Метла Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	1,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
51	2.1.1.7.	Разборка, сборка провала со снятием, установкой полушар с вала ротора и газоудувок	ШТ	2,00	Инструмент			Цех №19	
52	2.1.1.8.	Ремонт дымоходов Д-181М	ШТ	2,00	Инструмент			Цех №19	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
53	2.1.1.9.	Центровка газодувок	шт	2,00	Инструмент			Цех №19	
54	2.1.1.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	2.1.2.	Котел-утилизатор КУ-60-2	шт	1,00					
	2.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	5,00					
55	2.1.2.1.1.	100х40	шт	3,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	12,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	шт	6,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-100-40	шт	3,00		
					Слесарный инструмент				
56	2.1.2.1.2.	150х40	шт	2,00	Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	шт	4,00		
					Шпилька БМ24-6х140.48.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-150-40	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
57	2.1.2.2.	Открыть, закрыть, лок-паз на шахтах котла 450х25	шт	6,00	Шнур асбестовый ШАОН ф 30 мм	кг	56,00		
					Шпилька 2-2-М20-8х100.40Х	шт	10,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	20,00		
					Слесарный инструмент				
58	2.1.2.3.	Открыть, закрыть, лок-паз на барабане котла 400х64 (овальный) С изготовлением прокладок из МГ-140 в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	шт	1,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
59	2.1.2.4.	Чистка котла от отложений с выгрузкой	м3	0,90	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	шт	5,00		
					Метла	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Респиратор	шт	2,00		
60	2.1.2.5.	Чистка секций от отложений с выгрузкой	м3	1,00	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	шт	5,00		
					Метла	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Респиратор	шт	2,00		
61	2.1.2.6.	Чистка шахт, газохода, подземного боровна котла от отложений с выгрузкой	м3	1,00	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	шт	5,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	2,00		
					Метла	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
62	2.1.2.7.	Зачистка пятаков R=40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ	М2	1,00	Респиратор	ШТ	2,00		
63	2.1.2.8.	Проведение ВО барабана котла, НО теплообменных секций с составлением акта	ШТ	2,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство,	
					Респиратор	ШТ	3,00	ИПН/ДО	
64	2.1.2.9.	Проведение ГИ с составлением акта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство,	
					Манометрическая сборка			ИПН/ДО	
65	2.1.2.10.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор
66	2.1.2.11.	Чистка подземных шибров котла 2000х2600 Ш-1	М2	5,20	Бочка емк. 200л.	ШТ	2,00		
					Метла	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
67	2.1.2.12.	Ревизия подземных шибров котла 2000х2600 Ш-1 с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
68	2.1.2.13.	Чистка подземных шибров котла 1800х2200 Ш-2,3	М2	7,92	Бочка емк. 200л.	ШТ	2,00		
					Метла	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
69	2.1.2.14.	Ревизия подземных шибров котла 1800х2200 Ш-2,3 с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
70	2.1.2.15.	Чистка поворотных шибров Ду1000 мм - 1 шт, 800х1000 - 2 шт, 1800х1800 - 1 шт, 800х600 - 2 шт.	М2	6,11	Бочка емк. 200л.	ШТ	3,00		
					Метла	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
71	2.1.2.16.	Ревизия поворотных шибров с составлением акта	ШТ	6,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
72	2.1.2.17.	Изготовление, установка, и снятие М/К стопорных устройств шибров Ш-2,3 с оборачиваемостью 35%	Т	0,28	Швеллер 160 мм-У Ст3сп 5	КТ	280,00		
					Инструмент				
					Электроды - по норме				
73	2.1.2.18.	Демонтаж, погрузка/разгрузка, транспортировка на ревизию и обратно (до 1,5 км), монтаж редукторов Ш-2,3 G=204 кг - 1 шт.	ШТ	2,00	Автотранспорт				
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
74	2.1.2.19.	Ревизия редуктора, муфты (шестеренно-червячный) подземного шибра 2000х2600	ШТ	1,00	Смазка ЛИТОЛ-24	КТ	40,00	Цех №19	

№ Р-66	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		Ш-1			Инструмент				
75	2.1.2.20.	Ревизия редуктора, муфты (шестеренно-червячный) подъемного шибера 1800х2200 Ш-2,3	ШТ	2,00	Смазка ЛИТОЛ-24 Инструмент	КТ	20,00	Цех №19	
76	2.1.2.21.	Ремонт по актам отбраковки			Материал согласно акту				
77	2.1.2.22.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	2.1.3.	Печь П-202 (подтопок) цилиндрическая вертикальная Диаметр=2400 мм, L=6 м, Установлено: 4 горелки типа КГС-4, Горелки=25 кг.	ШТ	1,00					
78	2.1.3.1.	Открыть, закрыть люк-дз 700х700	ШТ	1,00	Шпур асбестовый ШАОН ф 35 мм Слесарный инструмент	КТ	16,00		
79	2.1.3.2.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,70	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Метла Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
80	2.1.3.3.	Защитка питаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
81	2.1.3.4.	Провести ревизию печи и газохода с составлением акта			Диагностическое оборудование			Кат. Проектно, ЛТН и ДО	
82	2.1.3.5.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
83	2.1.3.6.	Ремонт печи и газохода согласно акту.			Материал согласно акту				
84	2.1.3.7.	Отключение, подключение обкладки КИП и горелки	ШТ	1,00	Инструмент			Цех №15	
85	2.1.3.8.	Ревизия горелки со снятием и постановкой Разборка, сборка фл.соединений Ду20х40 - 4 шт.	ШТ	4,00	Кардон асбестовый КАОН-1 5мм Шлифовка БМ12-6вХ70.25.35Х.И.2 Гайка АМ12-6Н.35Х.И.2 Прокладка МП140-1 Б-20-40 50х25х2	КТ ШТ ШТ ШТ	80,00 16,00 32,00 4,00		
86	2.1.3.9.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	2.1.4.	Печь П-1, многокамерная вертикальная шатровая. Габариты: 24х6х11 м Трубы рад.: D219х16мм, Nтр=120 шт., материал: 15ХСМ-У. Горелки: ГМГС-1,6 - 36 шт.	ШТ	1,00					
	2.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	49,00					
87	2.1.4.1.1.	200х16	ШТ	2,00	Шлифовка БМ20-6вх110.36.35Х.И.2 Прокладка ПМБ-Б-200-16.3 Гайка АМ20-6Н.35Х.И.2 Прокладка МП140-5 Б-200-40	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 4,00 8,00 2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
88	2.1.4.1.2.	100x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40.3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-5-Б-100-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
89	2.1.4.1.3.	80x16	ШТ	14,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	14,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80x40x3	ШТ	28,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ 140-5-Б-80-40	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
90	2.1.4.1.4.	50x16	ШТ	32,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	32,00		
					Прокладка ПМБ-1 87x50x2	ШТ	64,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	64,00		
					Прокладка МГ 140-5-Б-50-40	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
91	2.1.4.2.	Вскрыть, закрыть люк 500x500мм Глюк=0,01г (с опусканием на площадку обслуживания). На газоходной и фронтальной стенах	ШТ	24,00	Картон асбестовый КАОН-1 5мм	КТ	225,00		
92	2.1.4.3.	Разборка, сборка кирпичной кладки лазовых люков.	МЗ	0,60	Кирпич огнеупорный прямой ША-1 №5	Т	0,74		
					Раствор - по норме				
93	2.1.4.4.	Приварка обрванных шпилек м16 (к металлической обшивке печи) на лазовых люках.	ШТ	32,00	Шпилька 1-М16х120.35Х полнорезьбовая	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				
94	2.1.4.5.	Приварка обрванных шпилек М12 (к металлической обшивке печи) на взрывных клапанах.	ШТ	38,00	Шпилька 1-М12х100.35Х полнорезьбовая	ШТ	38,00		
					Электроды - по норме				
					Слесарный инструмент				
95	2.1.4.6.	Замена гильз термометр газохода с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ду50Рy16-18шт.	ШТ	18,00	Труба 57x5 Ст12Х18Н10Т	М	36,00		
					Электроды - по норме				
					Инструмент				
96	2.1.4.7.	Выполнить струйную очистку наружной поверхности засевки печи в радиантных камерах D219мм, L 9360мм, n=80шт, F=749 м2 с уборкой и вывозом абразива.	М2	749,00	Абразив - по норме				
					Автопорт				
97	2.1.4.8.	Чистка пола печи и газоходов - 340м2 под лопату с выгрузкой.	МЗ	5,00	Бочка стальная БЗ 1A1-200	ШТ	25,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор ЗМ 9312	ШТ	10,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
98	2.1.4.9.	Зачистка поверхности эмалева до R _a 40	M2	5,50	Шлифмашина угловая			Кат.	
99	2.1.4.10.	Произвести ревизию печи, эмалева и газохода с составлением акта			Диагностическое оборудование			Производство, ЛПН/ДО	
100	2.1.4.11.	Ремонт печи, эмалева и газохода согласно акту.			Материал согласно акту			Цех №15	
101	2.1.4.12.	Отключение, подключение обвязки КШФ/а горелки	ШТ	36,00	Инструмент				
102	2.1.4.13.	Демонтаж, монтаж горелок с разборкой и последующей сборкой обвязки и воздухопроводов Горелки=80кг, Ду20 Ру40-14шт. (францы).	ШТ	36,00	Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	288,00		
					Картон асбестовый КАОН-1 5мм	кг	540,00		
					Гайка АМ12-6H.35X.1V.2	ШТ	288,00		
					Шпилька БМ12-6gX70.25.35X.1V.2	ШТ	144,00		
					Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
103	2.1.4.14.	Демонтаж, монтаж КШФ 20х40 (Обвязка горелок)	ШТ	8,00	Кран КШФ ФБ Ду20Ру40 Ст20 (шар-н/ж)	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
104	2.1.4.15.	Демонтаж, монтаж КШФ 15х40 (Обвязка горелок)	ШТ	8,00	Кран КШФ ФБ Ду15Ру40 Ст20 (шар-н/ж)	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-15х40х2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
105	2.1.4.16.	Демонтаж, монтаж КШФ 25х40 (Обвязка горелок)	ШТ	8,00	Кран КШФ Ду25 Ру40 из	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
106	2.1.4.17.	Замена прокипков эмалева согласно проекту	ШТ	1,00				Договор	Договор ОКС
107	2.1.4.18.	Демонтаж, монтаж ЗКС 15х40	ШТ	5,00	Задвижка 30ЛС15НЖ Ду15 Ру40 18ХГТ	ШТ	5,00		
					ФЛ.ИЗ				
					Прокладка МГ140-1 Б-15х40х2	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
108	2.1.4.19.	Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40	ШТ	7,00	Задвижка 30ЛС15НЖ Ду20 Ру40 18ХГТ	ШТ	7,00		
					ФЛ.ИЗ				
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
109	2.1.4.20.	Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40	ШТ	8,00	Задвижка 30ЛС15НЖ Ду25 Ру40 18ХГТ	ШТ	8,00		
					ФЛ.ИЗ				
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
110	2.1.4.21.	Протяжка подвесов эмалева (шпилька М30)	ШТ	44,00	Слесарный инструмент				
111	2.1.4.22.	Протяжка подвесов эмалева (шпилька М16)	ШТ	216,00	Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
112	2.1.4.23.	Испытание эмсевики на плотность и прочность						Кат. Производство, ЛТН/ДО	
113	2.1.4.24.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	2.1.5.	Печь П-201 цилиндрическая вертикальная Труб: d108x5 мм, мат.12Х18Н10Т	ШТ	1,00					
114	2.1.5.1.	20 шт. Горелка: ГМГ-3М-1 шт., G=15 кг. Открыть, закрыть, лок-лаз Ду500x10	ШТ	1,00	Шпур асбестовый ШАОН ф 35 мм	КТ	21,00		
					Слесарный инструмент				
115	2.1.5.2.	Вскрыть, закрыть лок 500x500	ШТ	1,00	Шпур асбестовый ШАОН ф 35 мм	КТ	21,00		
					Инструмент				
116	2.1.5.3.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	1,20	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	6,00		
					Метла	ШТ	1,00		
					Ветро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
117	2.1.5.4.	Замена участка сканера пламени	ШТ	1,00	Труба 57x5 Ст12Х18Н10Т	М	0,50		
					Инструмент				
118	2.1.5.5.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая			Договор ЛТН и ДО	
119	2.1.5.6.	Произвести ревизию печи, эмсевики и газохода с составлением акта			Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТН/ДО	
120	2.1.5.7.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор ЛТН/ДО	
121	2.1.5.8.	Ремонт печи, эмсевики и газохода согласно акту.			Материал согласно акту				
122	2.1.5.9.	Отключение, подключение обвязки КИПиА горелки	ШТ	1,00	Инструмент			Цех №15	
123	2.1.5.10.	Ревизия горелки со снятием и постановкой Разборка, сборка фл.соединений Ду20x40 - 4 шт.	ШТ	1,00	Картон асбестовый КАОН-1 5мм	КТ	20,00		
					Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.1V.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.1V.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50x25x2	ШТ	4,00		
					Инструмент				
124	2.1.5.11.	Испытание эмсевики на плотность и прочность						Кат. Производство, ЛТН/ДО	
125	2.1.5.12.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	2.1.6.	Дымовая труба А-13 Г=38,5 м	ШТ	1,00					
126	2.1.6.1.	Протыжка шпильки (М24x400) на протыжных кольцах	ШТ	172,00	Слесарный инструмент				
127	2.1.6.2.	Демонтаж армированного бетонного покрытия Б=200 мм, с последующим восстановлением	М2	2,00	Арматура 12-А-III Ст35ТС	КТ	46,00		
					Бетон товарный БСГ В15 П1-2	МЗ	0,40		
					Механизмы - по норме				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
128	2.1.6.3.	Ремонт дымовой трубы согласно заключению обследования технического состояния №018/ТО-ЗС-2019	МЗ	3,00	Механизмы - по норме			Договор	Договор ЛТН и ДО
129	2.1.6.4.	Разработка шурфа Выемка грунта на глубину 1,5 м			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
130	2.1.6.5.	Проведение работ по обследованию технического состояния							
131	2.1.6.6.	Обратная засыпка шурфа существующим грунтом с трамбовкой	МЗ	3,00	Механизмы - по норме				
	2.1.7.	Расширитель А-2ку Дыш=1500мм; Н=3800мм; У=6мз; Р=8/0,7кгс/см2 Ст3	ШТ	1,00					
	2.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
132	2.1.7.1.1.	100х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6ex90.32.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
133	2.1.7.1.2.	150х16	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6ex110.36.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
134	2.1.7.1.3.	80х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6ex90.32.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
135	2.1.7.2.	450х16 открыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6ex110.40.35X.IV.2	ШТ	10,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	20,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
136	2.1.7.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	18,90	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
137	2.1.7.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.лесткой	М2	2,50	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
138	2.1.7.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	2,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
139	2.1.7.6.	Зачистка питаков Rzd40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая	ШТ	2,00		
140	2.1.7.7.	Зачистка питаков Rzd40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
141	2.1.7.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизия элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН,ДО	
142	2.1.7.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование	ШТ	2,00		
143	2.1.7.10.	Ремонт по акту отбраковки			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН,ДО
144	2.1.7.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Материал согласно акту			Кат. Производство	
145	2.1.7.12.	Проведение ТИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство, ЛТН,ДО	
146	2.1.7.13.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	2.1.8.	Деаэратор Е-1ку Дын=2600мм; Н=4000мм; V=22м3; Расч/Раб=0,7/0,4 Ст3	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
	2.1.8.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	8,00	Слесарный инструмент				
147	2.1.8.1.1.	150х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
148	2.1.8.1.2.	100х16	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
149	2.1.8.1.3.	80х16	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	1,00		
150	2.1.8.1.4.	50х16	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1-Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
151	2.1.8.2.	200х16 открыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	4,00	Прокладка МГ140-3-Б-200-40 259х216х2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6ex130.40.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
152	2.1.8.3.	500х16 открыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6ex130.40.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1-575х500х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
153	2.1.8.4.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	43,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиатор	ШТ	2,00		
154	2.1.8.5.	Чистка от грязи и продувков коррозии мет. щеткой	М2	2,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиатор	ШТ	2,00		
155	2.1.8.6.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Бочка стальная ВЗ 1А2-216,5	ШТ	2,00		
					Ведло оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиатор	ШТ	2,00		
156	2.1.8.7.	Зачистка пятков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
157	2.1.8.8.	Зачистка пятков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
158	2.1.8.9.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиатор	ШТ	2,00	Кат. Производств. ЛТН и ДО	
					Диагностическое оборудование				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
159	2.1.8.10.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
160	2.1.8.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
161	2.1.8.12.	Отпрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
162	2.1.8.13.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТН и ДО	
					Манометрическая сборка				
163	2.1.8.14.	Устранение дефектов, дата аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	2.1.9.	Холодильник Т-2ку Кожухотрубчатый с плавящей головкой, D=300 мм, dтр. 20х2х3000 мм, G=930 кг, F=13 м2, Nтр=70 шт., √0,0 м, Pрасч/Pрав=63/10 кгс/см2 – МТР пр-во Pрасч/Pрав=25/3 кгс/см2 – ТУ пр-во	ШТ	1,00					
	2.1.9.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
164	2.1.9.1.1.	80x40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80x40x3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
165	2.1.9.1.2.	50x40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-1 87x50x2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
166	2.1.9.2.	Снятие кошака G=0,11 тн	ШТ	1,00	Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
167	2.1.9.3.	Разборка, снятие и установка плавающей головки G=0,08 тн. с изготовлением прокладки из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Паронит ПМБ 3x1700x1500	КГ	40,00		
					Шпилька 1-1-M20-8x230.35X	ШТ	12,00		
					Гайка АМ20-6H.35X.1V.2	ШТ	16,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
168	2.1.9.4.	Снятие распределительной камеры G=0,15 тн.отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
169	2.1.9.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,06 тн.отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
170	2.1.9.6.	Демонтаж трубного пучка G=0,26 тн, L=3000 мм отм.0	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
171	2.1.9.7.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
172	2.1.9.8.	Чистка обечайки Т/О под скребок	М2	3,30	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
173	2.1.9.9.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	0,95	Шестка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
174	2.1.9.10.	Защитка питаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
175	2.1.9.11.	Защитка питаков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
176	2.1.9.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН/ДО	Договор ЛТН и ДО
177	2.1.9.13.	Проведение работ по техническому диагностированию			Респиратор	ШТ	3,00		
178	2.1.9.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
179	2.1.9.15.	Монтаж трубного пучка G=0,26 тн, L=3000 мм с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000x1000x3	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Механизмы				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
180	2.1.9.16.	Монтаж распределительной камеры G=0,15 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Шпилька 1-1-M30х280.35X Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2 Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ ШТ	1,00 11,00 22,00		
181	2.1.9.17.	Монтаж крышки распределительной камеры G=0,06 тн от 0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ	1,00		
182	2.1.9.18.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, существующего опрессовочного приспособления G-110кг.	ШТ	1,00	Инструмент Манометрическая сборка Аппарат высокого давления				
183	2.1.9.19.	Отгруппение дефектных трубок тр. пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	40,00		
184	2.1.9.20.	Установка колпака G=0,3 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Инструмент Лист МГ 140 1000х1000х3 Шпилька 1-1-M20-8гХ230.35X Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Слесарный инструмент Механизмы - по норме	ШТ ШТ ШТ	1,00 11,00 22,00		
185	2.1.9.21.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
186	2.1.9.22.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство, ПТД.ПО	
187	2.1.9.23.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	2.1.10.	Холодильник X-2ку Кожухотрубчатый с плавящей головкой, D=300 мм, дтр. 20х2х300 мм, G=1090кг, F=13,8м2 Nтр=70 шт., ∅0,0 м, Рассч/Рраб=3/3 кгс/см2 – МТР пр-во Рассч/Рраб=6/6 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	1,00					
	2.1.10.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
188	2.1.10.1.1.	50х40	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2 Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ ШТ	8,00 4,00		
					Слесарный инструмент				
189	2.1.10.2.	Снятие колпака G=0,143тн	ШТ	1,00	Механизмы - по норме Слесарный инструмент				
190	2.1.10.3.	Разборка, снятие и установка плавящей головки G=0,078тн. с изготовлением прокладки из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Паронит ПМБ 3х1700х1500 Шпилька 1-1-M20-8гХ230.35X Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2 Механизмы - по норме	КТ ШТ ШТ	40,00 12,00 16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
191	2.1.10.4.	Снятие распределительной камеры G=0,15 тн,отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
192	2.1.10.5.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,55 тн отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
193	2.1.10.6.	Демонтаж трубного пучка G=0,46 тн, L=3000 мм отм. 0	ШТ	1,00	Автокран				
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
194	2.1.10.7.	Погрузка/разгрузка, транспортировка пучков наоборот (до 1,5 км в одну сторону)	ШТ	1,00	Автокран г/п 16 т				
					Автокран				
195	2.1.10.8.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
196	2.1.10.9.	Чистка обечайки Т/О под скребок	М2	3,30	Скребок	ШТ	2,00		
					Ресинатор	ШТ	2,00		
197	2.1.10.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	0,95	Шетка металлическая	ШТ	2,00		
					Ресинатор	ШТ	2,00		
198	2.1.10.11.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
199	2.1.10.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, п/м.ц.п.	
					Ресинатор	ШТ	3,00		
200	2.1.10.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
201	2.1.10.14.	Монтаж трубного пучка G=0,46 тн, L=3000 мм отм.0 с изготовлением прокладки из МП-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МП 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Механизмы				
202	2.1.10.15.	Монтаж распределительной камеры G=0,15 тн с изготовлением прокладки из МП-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МП 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Шлипка 1-1-M30x280.35X	ШТ	11,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	22,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
203	2.1.10.16.	Монтаж крышки распределительной камеры G=0,55 тн отм.0,000 с изготовлением прокладки из МП-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МП 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
204	2.1.10.17.	Монтаж колпачка G=0,143 тн с изготовлением прокладки из МП-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МП 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
205	2.1.10.18.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, существующего опрессовочного приспособления G-110кт.	ШТ	1,00	Автокран				
					Инструмент				
					Манометрическая сборка				

№ Раб	№ и/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
206	2.1.10.19.	Отпущение дефектных труб тр. пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	40,00		
					Инструмент				
207	2.1.10.20.	Установка кошкика G=0,3 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Шлипка 1-1-M20-8ex230.35X	ШТ	11,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	22,00		
					Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
208	2.1.10.21.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
209	2.1.10.22.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ПТН/ЛО	
					Манометрическая сборка				
210	2.1.10.23.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	2.1.11.	Холодильник X-1ку D=300 мм, L=1500мм, дтр 20х2х 800мм, G=980 кг, F=120м2, Nтр=29шт., ^0,00, Pрасч/Pраб=3/3 кг/см2 - МТР пр-во Pрасч/Pраб=8/8 кг/см2 = TP пр-во	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	8,00		
	2.1.11.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00	Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	4,00		
211	2.1.11.1.1.	50х16	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
212	2.1.11.2.	Снятие распределительной камеры G=0,12тн, отг. +0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы				
213	2.1.11.3.	Демонтаж трубного пучка G=0,21тн, L=800 мм отг. 0,000	ШТ	1,00	Автокран				
					Инструмент				
214	2.1.11.4.	Погрузка/разгрузка, транспортировка пучков наоборот (до 1,5 км в одну сторону)	ШТ	1,00	Автокран г/п 16 т				
					Автотранспорт				
215	2.1.11.5.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
216	2.1.11.6.	Чистка обечайки, распредел. камеры и днищ Г/О под срезом	М2	0,80	Респиатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
217	2.1.11.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗГ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
218	2.1.11.8.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиатор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ПТН/ЛО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Материал согласно акту				
219	2.1.11.9.	Ремонт по акту отбраковки	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
220	2.1.11.10.	Монтаж трубного пучка G=0,21тн, L=800 мм отг. 0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Механизмы				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
					Инструмент				
221	2.1.11.11.	Отглушение дефектных трубок тр.лучка	ШТ	12,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	120,00		
					Инструмент				
222	2.1.11.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,12тн, отм.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях брызг подкачки	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6еХ180,48,35Х,IV,2	ШТ	16,00		
					Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	30,00		
					Гайка АМ20-6Н,35Х,IV,2	ШТ	32,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
223	2.1.11.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
224	2.1.11.14.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство, ЛПД,ДО	
					Слесарный инструмент				
225	2.1.11.15.	Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	2.2.	Ремонт трубопроводов КУ							
226	2.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка			Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П	ШТ	6,00	Кат. Производство	
					Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	60,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	10,00		
					Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	60,00		
					Слесарный инструмент				
227	2.2.2.	Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов			Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	22,00	Кат. Производство	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	25,00		
					Слесарный инструмент				
228	2.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до R _z =40 для диагностики	М2	2,00	Шлифовальная угловая				
229	2.2.4.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до R _z =40 для диагностики	М2	1,00	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛПН и ДО
230	2.2.5.	Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта			Шабер	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛПН,ДО	
					Шетка металлическая	ШТ	3,00		
					Монтажный поск	ШТ	3,00		
					Шабер	ШТ	3,00	Кат. Производство	
231	2.2.6.	Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта			Шетка металлическая	ШТ	3,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
232	2.2.7.	Проведение периодических И трубопроводов с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Кат. Производство	
233	2.2.8.	Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12x15	КГ	12,00	Кат. Производство	
234	2.2.9.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии			Материал согласно акту				
235	2.2.10.	Устранение дефектов			Инструмент				
236	2.2.11.	Демонтаж, монтаж дефектных вентилей 15х63	ШТ	11,00	Вентиль 15с52нж10 Ду15 Ру63 из	ШТ	11,00		
237	2.2.12.	Демонтаж, монтаж дефектных вентилей 20х63	ШТ	9,00	Вентиль 15с52нж10 Ду20 Ру63 из	ШТ	9,00		
238	2.2.13.	Демонтаж, монтаж дефектных вентилей 25х63	ШТ	12,00	Вентиль 15с52нж10 Ду25 Ру63 из	ШТ	12,00		
239	2.2.14.	Демонтаж, монтаж дефектных КПМ 25х63 дренаж	ШТ	5,00	Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	5,00		
240	2.2.15.	Демонтаж, монтаж дефектных ЗКС 15х40 на линии пара	ШТ	4,00	Завязка 31с15нж Ду15 Ру40мфг Ст18ХГТ	ШТ	4,00		
241	2.2.16.	Демонтаж, монтаж дефектных ЗКС 20х40 на линии пара	ШТ	5,00	Завязка 31с15нж Ду20 Ру40мфг Ст18ХГТ	ШТ	5,00		
242	2.2.17.	Демонтаж, монтаж дефектных ЗКС 25х40 на линии пара	ШТ	6,00	Завязка 31с15нж Ду25 Ру40мфг Ст18ХГТ	ШТ	6,00		
243	2.2.18.1.	Разборка, сборка фланцевых соединений для замены прокладок	ШТ	25,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12x20	КГ	0,20		
244	2.2.18.2.	Ду80х16	ШТ	6,00	Слесарный инструмент				
245	2.2.18.3.	Ду100х40	ШТ	5,00	Слесарный инструмент				
246	2.2.18.4.	Ду150х40	ШТ	6,00	Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
247	2.2.18.5.	Ду200х16	ШТ	4,00	Прокладка МПГ 40-5-Б-200-40	ШТ	4,00		
248	2.2.19.	Оформление и сдача исполнительной документации			Слесарный инструмент				
	3	БЛОК СТАБИЛИЗАЦИИ							
	3.1.	Ремонт аппаратов БЛОКА СТАБИЛИЗАЦИИ							
	3.1.1.	Бачок торцового уплотнения ДН-8-Д=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
249	3.1.1.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
250	3.1.1.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
251	3.1.1.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
252	3.1.1.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
253	3.1.1.5.	Устранение дефектов							
	3.1.2.	Бачок торцового уплотнения ЦН-301 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
254	3.1.2.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
255	3.1.2.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
256	3.1.2.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
257	3.1.2.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
258	3.1.2.5.	Устранение дефектов							
	3.1.3.	Бачок торцового уплотнения ЦН-302 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
259	3.1.3.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
260	3.1.3.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
261	3.1.3.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
262	3.1.3.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р46									
263	3.1.3.5.	Устранение дефектов							
	3.1.4.	Емкость Е-6 Материал ст3, D=1200мм, L=6700мм, P=11,5/11,5	ШТ	1,00					
	3.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
264	3.1.4.1.1.	100x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6ex90.32.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
265	3.1.4.1.2.	50x16	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6ex90.32.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-1 87x50x2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
266	3.1.4.2.	500x16 открыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 560x500x3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6ex120.40.35X.IV.2	ШТ	10,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
267	3.1.4.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	27,00	Респиатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
268	3.1.4.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. шесткой	М2	2,00	Респиатор	ШТ	2,00		
					Шестка металлическая	ШТ	2,00		
269	3.1.4.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Бочка емк. 200л.	ШТ	1,00		
					Респиатор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
270	3.1.4.6.	Зачистка пятков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
271	3.1.4.7.	Зачистка пятков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
272	3.1.4.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиатор	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТН и ДО	Договор ЛТН и ДО
					Диагностическое оборудование				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
273	3.1.4.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
274	3.1.4.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
275	3.1.4.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
276	3.1.4.12.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Промышленность, шт.	
277	3.1.4.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.5.	Емкость Е-21 D=1000 мм, L=2800 мм, V=2 м3 Расч/Рраб=35/35 ; Трасч/Рраб = 243/243С, Сг3	ШТ	1,00					
	3.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
278	3.1.5.1.1.	150х64	ШТ	2,00	Шпилька БМ30-6х160.48.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	4,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
279	3.1.5.1.2.	100х64	ШТ	1,00	Шпилька БМ20-6х120.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-403	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
280	3.1.5.1.3.	80х64	ШТ	2,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6х120.40.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
281	3.1.5.2.	400х40 открыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-3 473х400х2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька 1-1-М36-8х210.35Х	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
282	3.1.5.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	10,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
283	3.1.5.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шесткой	М2	0,70	Респиратор	ШТ	2,00		
					Шестка металлическая	ШТ	2,00		
284	3.1.5.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,10	Бочка стальная Б3 1А1-200	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
285	3.1.5.6.	Защипка питаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая				
286	3.1.5.7.	Защипка питаков Rz40 под УЗТ	M2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
287	3.1.5.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛТН и ЛЮ	
288	3.1.5.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование	ШТ	1,00	Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
289	3.1.5.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
290	3.1.5.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
291	3.1.5.12.	Проведение ТИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТН и ЛЮ	
292	3.1.5.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.6.	Колонна К-4 D=1000/1600 мм, H=2800мм, V=43,5м³, Ровесч/Ровесч=16,5/16,5кг/см²	ШТ	1,00					
	3.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	11,00					
293	3.1.6.1.1.	250x40	ШТ	1,00	Шлипка БМ30-6х160.48.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ30-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1-Б-250-16 (312x264x2)	ШТ	1,00		
294	3.1.6.1.2.	200x40	ШТ	1,00	Шлипка БМ27-6х160.55.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-163	ШТ	2,00		
					Гайка АМ27-6Н.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-3-Б-200-40 259x216x2	ШТ	1,00		
295	3.1.6.1.3.	100x40	ШТ	7,00	Шлипка БМ20-6х110.36.35X.IV.2	ШТ	14,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-403	ШТ	14,00		
					Гайка АМ20-6Н.35X.IV.2	ШТ	28,00		
					Прокладка МГ140-1-Б-100-40 149x106x2	ШТ	7,00		
296	3.1.6.1.4.	80x40	ШТ	1,00	Шлипка БМ16-6х90.32.35X.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35X.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
297	3.1.6.1.5.	50х40	шт	1,00	Шлифка БМ16-6хХ100.32.35Х.IV.2	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	шт	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
298	3.1.6.2.	450х25 открыть и по окончанию работ закрыть люк	шт	15,00	Шлифка 1-1-М30-8хХ180.35Х	шт	82,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	шт	164,00		
					Прокладка МГ140-1 525х450х3	шт	15,00		
					Слесарный инструмент				
299	3.1.6.3.	Разборка, сборка тарелок 100% Ду1000 - 16 шт., Ду1600 - 21 шт., тип=клапанные	шт	37,00	Болт М10-6хх40.88.12Х18Н10Т	шт	108,00		
					Гайка М10.7Н.12Х18Н10Т	шт	108,00		
					Болт М12-6хх40.129.12Х18Н10Т	шт	120,00		
					Гайка М12-7Н.12Х18Н10Т	шт	120,00		
					Болт М16-8хх40.12Х18Н10Т	шт	65,00		
					Болт М16-6хх70.88.12Х18Н10Т	шт	75,00		
					Гайка М16-7Н.12Х18Н10Т	шт	140,00		
					Шайба А.10.01.08Х13	шт	108,00		
					Шайба 16.23.08Х13	шт	140,00		
					Шайба 12.23.08Х13	шт	120,00		
					Слесарный инструмент				
					Респиратор	шт	2,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	2,00		
300	3.1.6.4.	Чистка тарелок 100% Ду1000 - 16 шт., Ду1600 - 21 шт., тип=клапанные	шт	37,00	Шетка металлическая	шт	10,00		
301	3.1.6.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	м2	105,00	Респиратор	шт	2,00		
					Скребок	шт	2,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
302	3.1.6.6.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	м2	8,00	Респиратор	шт	2,00		
					Шетка металлическая	шт	2,00		
303	3.1.6.7.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	м3	0,40	Бочка стальная БЗ 1А1-200	шт	2,00		
					Респиратор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
304	3.1.6.8.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД. ЦД. НВ	м2	0,50	Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
305	3.1.6.9.	Зачистка питаков Rz40 под УЗТ	M2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
306	3.1.6.10.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТН и ДО	
					Диагностическое оборудование				
307	3.1.6.11.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
308	3.1.6.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
309	3.1.6.13.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
310	3.1.6.14.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, ЛТН и ДО	
311	3.1.6.15.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	3.1.7.	Емкость Е-3 СтЗ, D=2400мм; L=7300мм; V=32мЗ; Ррасч/Рраб= атм/атм	ШТ	4,00					
	3.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	1,00		
312	3.1.7.1.1.	80х16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV 2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6рХ90.32.35Х. IV 2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
313	3.1.7.1.2.	50х16	ШТ	3,00	Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	9,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV 2	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ16-6рХ90.32.35Х. IV 2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
314	3.1.7.2.	450х16 открыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка АМ27-6Н.35Х. IV 2	ШТ	40,00		
					Шпилька 1-1-М27х180.35Х	ШТ	20,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
315	3.1.7.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днища под скребок	M2	64,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
316	3.1.7.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. листкой	M2	0,60	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
317	3.1.7.5.	Чистка кубовой части от отложений с вытрушкой	M3	0,60	Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Вспро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Бочка емк. 200л.	ШТ	3,00		
318	3.1.7.6.	Зачистка питаков Rz40 под УЗТ, ЦД, НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р-6									
319	3.1.7.7.	Зачистка питающих Рз40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
320	3.1.7.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТН и ДО	
					Диагностическое оборудование				
					Диагностическое оборудование				
321	3.1.7.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Материал согласно акту			Договор	Договор ЛТН и ДО
322	3.1.7.10.	Ремонт по акту отбраковки							
323	3.1.7.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КПМ 10с13м1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г	ШТ	2,00	Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
					Слесарный инструмент				
324	3.1.7.12.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, ЛТН и ДО	
325	3.1.7.13.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.8.	Емкость Е-27 D=1400 мм, L=6800 мм, V=10 м3 Ррасч/Граб=0,2/0,2 кгс/см2	ШТ	1,00					
		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
326	3.1.8.1.1.	Ду100х16	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
327	3.1.8.1.2.	Ду50х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
328	3.1.8.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду500 Ру25 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-500-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	24,00		
					Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
329	3.1.8.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	33,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
330	3.1.8.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.лесткой	М2	0,70	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
331	3.1.8.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,15	Щетка металлическая Бочка стальная БЗ 1А1-200 Переносной светильник 12 В Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
332	3.1.8.6.	Зачистка пятаков Rз40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная шкурка	ШТ			
333	3.1.8.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ИТНЛО	
334	3.1.8.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
335	3.1.8.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
336	3.1.8.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.9.	Емкость: Е-8 D=2000мм; L=3000мм; V=12м3; ст3. Расч/Раб=3,5/0,5кг/см2	ШТ	1,00					
	3.1.9.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
337	3.1.9.1.1.	Ду25х16	ШТ	3,00	Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57х29х2 Прокладка ПМБ-Б-25х40х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	6,00 3,00		
338	3.1.9.1.2.	Ду50х16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2 Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00		
339	3.1.9.1.3.	Ду100х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	4,00 2,00		
340	3.1.9.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду600 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-600-40 Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
341	3.1.9.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	18,80	Респиратор Скребок	ШТ ШТ	2,00 2,00		
342	3.1.9.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	4,80	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 2,00		
343	3.1.9.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,20	Щетка металлическая Бочка стальная БЗ 1А1-200 Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00 1,00 2,00		

№ Р-аб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
344	3.1.9.6.	Зачистка питаков R=40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая				
345	3.1.9.7.	Проверка УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛПН,ДО	
					Диагностическое оборудование				
346	3.1.9.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
347	3.1.9.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
348	3.1.9.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.10.	Емкость Е-301 D=2600 мм, H=24000 мм, V=124 м3 Ст09Г2ДТ	ШТ	1,00					
	3.1.10.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
349	3.1.10.1.1.	150x16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
350	3.1.10.1.2.	100x16	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
351	3.1.10.1.3.	50x25	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-1 87x50x2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
352	3.1.10.2.	450x25 открыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Шпилька БМ30-6гХ160.48.35Х.IV.2	ШТ	5,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
353	3.1.10.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	M2	206,50	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
354	3.1.10.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	M2	7,50	Респиратор	ШТ	2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Ра6					Щетка металлическая	шт	2,00		
355	3.1.10.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Респиратор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
					Бочка емк. 200л.	шт	2,00		
356	3.1.10.6.	Защитка питаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
357	3.1.10.7.	Защитка питаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
358	3.1.10.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор	шт	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Производство, ЛТН/ДО	
					Диагностическое оборудование				
359	3.1.10.9.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Кат.	
					Респиратор	шт	2,00	Производство	
360	3.1.10.10.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН/ДО
					Материал согласно акту				
361	3.1.10.11.	Ремонт по акту отбраковки	шт	1,00	Трубка медная ДКРНМ 8х1 НД М2	кг	1,00	Кат.	
362	3.1.10.12.	Проведение ГИ	шт	4,00	Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20п1	шт	4,00	Производство, ЛТН/ДО	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
363	3.1.10.13.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
364	3.1.10.14.	Устранение дефектов, сдачи аппарата после ремонта	шт	1,00	Слесарный инструмент				
	3.1.11.	Буферная емкость К-2 D=2600 мм, H=20000 мм, V= 150 м3, Расч/Ра6=19/6	шт	4,00	Шпилька БМ20-6гХ110.40.35Х. IV.2	шт	2,00		
	3.1.11.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	1,00	Шпилька БМБ-Б-150-16 3	шт	2,00		
365	3.1.11.1.1.	150х40	шт	4,00	Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2	шт	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
366	3.1.11.1.2.	100х16	шт	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2	шт	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	шт	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	шт	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
367	3.1.11.1.3.	50x25	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-1 87x50x2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
368	3.1.11.2.	450x25 вскрыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	5,00	Шпилька 1-1-М30-8еХ180.35Х	ШТ	30,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	60,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
369	3.1.11.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	163,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
370	3.1.11.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	5,00	Шетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
371	3.1.11.5.	Чистка кубовой части от отложений с выкружкой	М3	1,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	5,00		
					Весло оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
372	3.1.11.6.	Зачистка пятаков R240 под УЗД ЦД НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
373	3.1.11.7.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛТН/ДО
374	3.1.11.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН/ДО	
375	3.1.11.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ЛТН/ДО
376	3.1.11.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
377	3.1.11.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Трубка медная ДКРНМ 8x1 НД М2	КТ	80,00	Кат. Производство, ЛТН/ДО	
					Кран КШМ 10с13n1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20П	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
378	3.1.11.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
379	3.1.11.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.12.	Холодильник X-27 Соединить кожухотрубчатый с плавящей головкой D=700 мм, дтр. 25x2,5x6000 мм, l=7380мм G=10300 кг, F=2x247 м2, Nтр.=2x208 шт., ~15,00, Расч/Раб=12,0/10 кг/см2 – МТР пр-во Расч/Раб=6,0/0,7 кг/см2, ТР пр-во	ШТ	2,00					

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	3.1.12.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
380	3.1.12.1.1.	300х64	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ-140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
381	3.1.12.1.2.	50х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ-140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
382	3.1.12.2.	Снятие колпака G=0,42тн	ШТ	2,00	Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
383	3.1.12.3.	Разборка, снятие и установка плавающей головки G=0,24 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях бвн подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ-140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
384	3.1.12.4.	Снятие распределительной камеры G=0,20 тн	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
385	3.1.12.5.	Демонтаж трубного пучка G=2,62тн, L=6000 мм отп. 2м	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
386	3.1.12.6.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран				
					Автосамосвал				
387	3.1.12.7.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
388	3.1.12.8.	Чистка обечайки Т/О под скребок	М2	26,50	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
389	3.1.12.9.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	0,95	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
390	3.1.12.10.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
391	3.1.12.11.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
392	3.1.12.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Провозово, ЛТН,ДО	Договор ЛТН и ДО
					Респиратор	ШТ	3,00		
393	3.1.12.13.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование				
394	3.1.12.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
395	3.1.12.15.	Монтаж трубного пучка G=2,62тн, L=6000 мм отп. 2м с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях бвн подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ-140 1000х1000х2	ШТ	2,00		
					Инструмент				
					Механизмы				
396	3.1.12.16.	Монтаж распределительной камеры G=0,20 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях бвн подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ-140 1000х1000х2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		140 3мм в условиях озы подрачника			Слесарный инструмент				
		Автокран							
397	3.1.12.17.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, существующего опрессовочного приспособления G-190кт.	ШТ	2,00	Автокран				
					Инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
398	3.1.12.18.	Отпущение дефектных грубок тр. пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	40,00		
					Инструмент				
399	3.1.12.19.	Установка коппа G=0,42тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях бзы подрачника	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
400	3.1.12.20.	Проведение ГИ	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, птн,по Кат.	
401	3.1.12.21.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Производство	
					Манометрическая сборка				
402	3.1.12.22.	Устранение дефектов, сдачи аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.13.	Холодильник X-29с кожухотрубчатый с U-образными трубами D= 600 мм, дтр. 25х2,5х6000 мм, G= 3770 кг, F= 160 м2, ^0,00, Ррасч/Рраб=23/9 кг/см2 – МТР пр-во Ррасч/Рраб=23/16,5 кг/см2 – ТР пр-во	ШТ	1,00					
	3.1.13.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	7,00					
403	3.1.13.1.1.	200х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-200-163	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
404	3.1.13.1.2.	100х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
405	3.1.13.1.3.	80х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
406	3.1.13.1.4.	50х40	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ 140-1 87х50х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
407	3.1.13.2.	Снятие распределительной камеры отп. 0.000 G=0.210 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Ра6									
408	3.1.13.3.	Демонтаж трубного пучка G=2,140 тн, L=6000 мм	ШТ	1,00	Механизмы Автокран Инструмент				
409	3.1.13.4.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран Автосамосвал			Цех №19	
410	3.1.13.5.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
411	3.1.13.6.	Чистка обечайки, распр. камеры, колпачка и пл. головки Т/О под скребок	М2	18,80	Респиатор Скребок	ШТ ШТ	2,00 2,00		
412	3.1.13.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. шесткой	М2	0,70	Респиатор Щетка металлическая	ШТ ШТ	2,00 2,00		
413	3.1.13.8.	Монтаж трубного пучка G=2,140 тн, L=6000 мм	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Механизмы Автокран Инструмент	ШТ	1,00		
414	3.1.13.9.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, существующего опрессовочного приспособления G=90кг.	ШТ	1,00	Инструмент Манометрическая сборка Аппарат высокого давления				
415	3.1.13.10.	Монтаж распределительной камеры отк. 0,000 G=0,210 тн.	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ	1,00		
416	3.1.13.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кап. Производство	
417	3.1.13.12.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.14.	Сепаратор С-201 D=1200 мм, H=2500 мм, V=2,5 м3 Ррасч/Рраб=1/1,5 Ст3	ШТ	1,00					
	3.1.14.1.	Установки, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
418	3.1.14.1.1.	100х16	ШТ	2,00	Шлипка БМ16-6гХ90.32.35Х. IV 2 Прокладка ПМБ-5 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х. IV 2 Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 4,00 8,00 2,00		
419	3.1.14.1.2.	80х64	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Шлипка 1-1-М16-8гХ100.35Х Прокладка ПМБ-5 80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х. IV 2 Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ ШТ ШТ ШТ	1,00 2,00 2,00 1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
420	3.1.14.2.	450x10 открыть и по окончании работ закрыть люк	шт	1,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ 140-5 Б-450-40 Шпатель 2-1-М22-8gX150,35X Гайка М22,35X	шт шт шт	2,00 7,00 14,00		
421	3.1.14.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	8,00	Слесарный инструмент Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор	шт шт шт шт	1,00 2,00 2,00 2,00		
422	3.1.14.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	0,90	Щетка металлическая Респиратор	шт шт	2,00 2,00		
423	3.1.14.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,15	Бочка стальная БЗ 1А1-200 Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор Бочка емк. 200л.	шт шт шт шт шт	1,00 2,00 1,00 2,00 1,00		
424	3.1.14.6.	Зачистка пятаков R240 под УЗД ЦД НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛТО
425	3.1.14.7.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Кат.	Производство, ЛТН и ЛТО
426	3.1.14.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование	шт шт шт шт	2,00 1,00 1,00 1,00		Договор
427	3.1.14.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Материал согласно акту			Кат.	Договор ЛТН и ЛТО
428	3.1.14.10.	Ремонт по акту отбраковки	шт	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Производство, ЛТН и ЛТО	
429	3.1.14.11.	Проведение ГИ	шт	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат.	Производство
430	3.1.14.12.	Опрессовка аппарата в сборе	шт		Слесарный инструмент				
431	3.1.14.13.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта	шт	1,00	Слесарный инструмент				
	3.1.15.	Воздушный холодильник ВХ-103с Тип АВЗ, Нескпий 6 шт., L-6000 мм, отп.12,000, F-6150 м2, Ррасч/Раб-63/29 кгс/м2	шт	6,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	шт	6,00		
432	3.1.15.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	3,00	Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149x106x2	шт	3,00		
433	3.1.15.1.2.	80x40	шт	3,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б 80x40x3 Прокладка МГ 140-1 А-80-40-2	шт шт шт	6,00 3,00 3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
434	3.1.15.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100 (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=90 кг, отп.12.000, на площадку.	ШТ	12,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2 Механизмы - по норме Слесарный инструмент	ШТ	24,00		
435	3.1.15.3.	Демонтаж, монтаж с рихтовкой м/к элементов воздушной камеры	Т	0,12	Болт М6х40,88,35 полнорезьбовой Шайба А6,01,35 Болт М8х60,88,35 полнорезьбовой Гайка М8,7Н,35 Шайба А8,01,35 Гайка М6,7Н,35 Слесарный инструмент Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифмашинка угловая	КТ ШТ КТ ШТ ШТ ШТ ШТ	0,60 50,00 0,60 20,00 20,00 50,00		
436	3.1.15.4.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп.12.000 на площадку с изготовлением прокладок G=0,21 тн	ШТ	12,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Автокран Слесарный инструмент Инструмент	КТ	150,00		
437	3.1.15.5.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-103к - 1шт. (G=2300кг/шт.); отп.2.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Механизмы - по норме Автотранспорт Автокран				
438	3.1.15.6.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная Слесарный инструмент Инструмент				
439	3.1.15.7.	Чистка вн.поверхности труб d=25х2, L=6,000 м.	ШТ	654,00	Аппарат высокого давления Инструмент				
440	3.1.15.8.	Чистка наружной поверхности труб	М2	519,00	Аппарат высокого давления				
441	3.1.15.9.	Отглушение дефектных труб	ШТ	40,00	Заглушка коническая 05,00,021,01-01 ст.20 Инструмент	ШТ	80,00		
442	3.1.15.10.	Защитка пятаков R240 под УЗД ЦД НВ	М2	0,50	Шлифмашинка угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
443	3.1.15.11.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашинка угловая				
444	3.1.15.12.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	6,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 3,00	Кат. Производство, ЛТН,ЛЮ	
445	3.1.15.13.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор ЛТН,ЛЮ	Договор ЛТН,ЛЮ

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
446	3.1.15.14.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ						Цех №19	
447	3.1.15.15.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор	шт	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Производство	
448	3.1.15.16.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
449	3.1.15.17.	Проведение ГИ	шт	1,00	Трубка медная ДКРМ 8х1 НД М2	кг	50,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13п1 ф5 Ду25 Ру63 Ст20Л	шт	4,00	Производство, ЛТН/ДО	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
450	3.1.15.18.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
451	3.1.15.19.	Устранение дефектов, слата аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.1.16.	Термообменник Т-301 кожухотрубчатый U – образный пучок D= 400 мм, дтр. 25х2,5х6000 мм, Nтр= 94 шт. G= 2335 кг, F= 45,2 м2, Ррасч/Рраб=19/15 кгс/см2 – МТР пр-во, Ррасч/Рраб=12,6/12,6 кгс/см2 – ТР пр-во	шт	1,00					
	3.1.16.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	5,00					
452	3.1.16.1.1.	150х16	шт	2,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	шт	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
453	3.1.16.1.2.	100х16	шт	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	шт	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
454	3.1.16.1.3.	50х40	шт	1,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	шт	2,00		
					Прокладка МГ 140-1 87х50х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
455	3.1.16.2.	Снятие распределительной камеры отп.1 G=0,220 тн.	шт	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
456	3.1.16.3.	Демонтаж трубного пучка G=1,400 тн, L=6000 мм отп.1	шт	2,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
457	3.1.16.4.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратпо	шт	1,00	Автокран				
					Автоамоснал				
458	3.1.16.5.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	шт	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
459	3.1.16.6.	Чистка обечайки, распр.камеры, колпак и пт.головки Т/О	М2	7,50	Аппарат высокого давления	МШЧ	2,00		
460	3.1.16.7.	Чистка распр.камеры, колпак под сребро	М2	1,10	Респиратор	шт	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
461	3.1.16.8.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифмашина угловая	ШТ	2,00		
462	3.1.16.9.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТН/ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
463	3.1.16.10.	Опрессовка пучка с установкой, снятием приспособления G=0,030 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
464	3.1.16.11.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
465	3.1.16.12.	Монтаж трубоного пучка G=1,400 тн, L=6000 мм отк. I	ШТ	2,00	Лист МП 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
466	3.1.16.13.	Монтаж распределительной камеры отк. I G=0,220 тн.	ШТ	1,00	Лист МП 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
467	3.1.16.14.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТН/ДО	
					Манометрическая сборка			Кат. Производство	
468	3.1.16.15.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
469	3.1.16.16.	Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	3.2.	Ремонт трубопроводов БЛОКА СТАБИЛИЗАЦИИ							
470	3.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка			Рукав ПАР2(X)-8-25-46-Y	М	50,00	Кат. Производство	
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	10,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20	ШТ	10,00		
					Рукав ПАР2(X)-8-32-56-Y	М	50,00		
					Кран КПМ 10с13м1 ФВ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
471	3.2.2.	Ремонт стационарных точек трубопроводов для пропарки и освобождения с восстановлением дефектных элементов			Штуцер-ерш 05.00.014.01-01 Ст20	ШТ	20,00	Кат. Производство	
					Штуцер-ерш 05.00.014.01-00 Ст20	ШТ	15,00		
					Слесарный инструмент				
472	3.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	2,00	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
473	3.2.4.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	M2	1,50	Шлифмашина угловая				
474	3.2.5.	Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта			Монтажный поиск	ШТ	3,00	Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Щетка металлическая	ШТ	3,00	Производство, ЛТН,ДО	
					Щабер	ШТ	3,00		
					Монтажный пояс	ШТ	3,00	Кат.	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00	Производство	
					Щабер	ШТ	3,00	Кат.	
476	3.2.7.	Проведение периодических ПИ трубопроводов с составлением акта						Производство Кат.	
477	3.2.8.	Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х15	КГ	12,00	Производство Кат.	
478	3.2.9.	Ремонт с заменой дефектных участков линий БТУ от 0,000			Задвижка 3 лис7/нж Ду15	ШТ	7,00		
					Ру160мфл Ст18Х1Т				
					Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20	ШТ	7,00		
					Инструмент				
479	3.2.10.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии			Материал согласно акту				
480	3.2.11.	Устранение дефектов			Инструмент				
	3.2.12.	Разборка, сборка фланцевых соединений для замены прокладок	ШТ	91,00					
481	3.2.12.1.	Ду50х40	ШТ	16,00	Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	16,00		
					Слесарный инструмент				
482	3.2.12.2.	Ду80х40	ШТ	14,00	Прокладка МГ140-5 Б-80-40	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
483	3.2.12.3.	Ду25х40	ШТ	47,00	Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	47,00		
					Слесарный инструмент				
484	3.2.12.4.	Ду150х40	ШТ	8,00	Прокладка МГ140-5 Б-150-40	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
485	3.2.12.5.	Ду200х16	ШТ	6,00	Прокладка МГ140-5 Б-200-40	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
486	3.2.13.	Демонтаж, монтаж ЗКС 15х40 т/Ф	ШТ	1,00	Задвижка 3 лис15нж Ду15	ШТ	1,00		
					Ру40мфл Ст18Х1Т				
					Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20	КГ	0,15		
					Слесарный инструмент				
487	3.2.14.	Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40 на линии т/Ф	ШТ	3,00	Задвижка 3 лис15нж Ду20	ШТ	3,00		
					Ру40мфл Ст18Х1Т				
					Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20	КГ	0,15		
					Слесарный инструмент				
488	3.2.15.	Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40 на линии пара	ШТ	2,00	Задвижка 3 лис15нж Ду25	ШТ	2,00		
					Ру40мфл Ст18Х1Т				
					Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20	КГ	0,20		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р46					Слесарный инструмент				
489	3.2.16.	Оформление и сдачи исполнительной документации							
	4	БЛОК РИФОРМИНГА							
	4.1.	Ремонт аппаратов блока РИФОРМИНГА							
	4.1.1.	Реакторы Р-1/1, 1/2, 2/1, 2/2, 4/1, 4/2 D=2600 мм; Н=6000 мм; Δ 8 00;	ШТ	6,00					
	4.1.1.1.	Рдас/Рдас=30/29 кг/см2; 12ХМ	ШТ	12,00					
490	4.1.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	12,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
491	4.1.1.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводов Ду300, Ру160 L=5 м, отм. 14,000, на площадке с разборкой, сборкой фланцев Ду300х160 - 12 шт.-общ.	ШТ	6,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	12,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
					Авторан				
492	4.1.1.3.	Демонтаж, монтаж оголовника реактора (на площадке): Ду700х64 G=400 кг / 1 шт., отм. 14,000	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	16,00		
					Шпилька 2-1-М36-8gx330.25X2M1Ф	ШТ	36,00		
					Гайка М36-7H.25X2M1Ф	ШТ	72,00		
					Смазка графитная	КТ	24,00		
					Шайба А.42.01.12ХМ	ШТ	104,00		
					Шпилька 2-1-М42х3-8gx260.25X2M1Ф	ШТ	12,00		
					Шпилька 2-1-М42х3-8gx390.25X2M1Ф	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-М36-8gx350.25X2M1Ф	ШТ	9,00		
					Шпилька 1-1-М36х200.25X2M1Ф	ШТ	4,00		
					Шпилька 2-1-М36-8gx330.25X2M1Ф	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-М36х220.25X2M1Ф	ШТ	19,00		
					Шпилька 2-1-М42х3-8gx420.25X2M1Ф	ШТ	10,00		
					Шпилька 2-1-М42х3-8gx350.25X2M1Ф	ШТ	18,00		
					Гайка М36-7H.25X2M1Ф	ШТ	86,00		
					Шпилька 2-1-М42-8gx370.25X2M1Ф	ШТ	10,00		
					Гайка М42-6H.25X2M1Ф	ШТ	40,00		
					Шпилька 2-1-М42-8gx420.25X2M1Ф	ШТ	10,00		
					Гайка М42х3.7H.25X2M1Ф	ШТ	110,00		
					Шпилька 2-1-М42х3-8gx280.25X2M1Ф	ШТ	18,00		
					Гайка М42-6H.25X2M1Ф	ШТ	40,00		
					Шпилька 2-1-М42-8gx280.25X2M1Ф	ШТ	20,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование раб.	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Шпилька 2-1-M36-8gx250 25X2M1Ф	ШТ	7,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
493	4.1.1.4.	Демонтаж, монтаж оголовника реактора (на площадке): Ду800х100 G=400 кг / 1 шт., отм.10,000.	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-M42-8gx420 25X2M1Ф	ШТ	38,00		
					Гайка М42-6Н1.25Х2М1Ф	ШТ	76,00		
					Смазка графитная	КТ	16,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
494	4.1.1.5.	Вскрыть, закрыть разгрузочный люк Ду175х64	ШТ	12,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	5,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
495	4.1.1.6.	Выгрузка, загрузка катализатора R-98, АП-15	Т	42,00	Бочка стальная БЗ 1A2-216,5	ШТ	354,00	Договор	По отдельному договору
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	10,00		
					Респиратор	ШТ	25,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	4,00		
					Лопата совковая	ШТ	3,00		
					Перчатки К50ПЦ20	ПАР	5,00		
					Ведло		1,00		
					Шланговый противотаз ПШ-1	ШТ	2,00		
					Механизмы				
496	4.1.1.7.	Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров	Т	42,00	Механизмы - по норме			Договор	По отдельному договору
					Респиратор	ШТ	24,00		
497	4.1.1.8.	Работа автокрана т/п 30 т. при выгрузке, загрузке катализатора.	МШЧ	63,00	Автокран т/п 30 т	МШЧ	63,00		
498	4.1.1.9.	Работа вилового а/погрузчик т/п 3 т. при выгрузке, загрузке катализатора.	МШЧ	63,00	А/Погрузчик выкатной	МШЧ	63,00		
499	4.1.1.10.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	357,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
500	4.1.1.11.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шесткой	М2	30,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
501	4.1.1.12.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	4,20	Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
502	4.1.1.13.	Ремонт по акту отбраковки			Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
503	4.1.1.14.	Опрессовка аппаратов в системе	ШТ	6,00	Инструмент			Кар.	
					Материал по норме			Производство	
504	4.1.1.15.	Устранение дефектов, сдвиг аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.2.	Реакторы 3/1, 3/2, D=2600 мм; H=6000 мм; λ 8 00; Pрасч/Pраб=30/29 кгс/см ² ;	ШТ	2,00					
	4.1.2.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
505	4.1.2.1.1.	300х100	ШТ	16,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
506	4.1.2.2.	Демонтаж, монтаж трубопроводов Ду300, Ру160 L=5 м, отм.14.000, на площадку с разборкой, сборкой фланцев Ду300х160 - 4 шт.-обш.	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 30 т				
507	4.1.2.3.	Демонтаж, монтаж оголовника реактора (на площадку): Ду600х100 G=560 кг / 1 шт., отм.10.000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	8,00		
					Шпилька 2-1-M36-8gX330.25X2M1Ф	ШТ	36,00		
					Гайка М36-7H.25X2M1Ф	ШТ	72,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 30 т				
508	4.1.2.4.	Вскрыть, закрыть разгрузочный люк Ду175х64	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	5,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
509	4.1.2.5.	Выгрузка, загрузка катализатора R-98, АП-15	Т	14,00	Бочка стальная БЗ 1A2-216,5	ШТ	119,00	Договор	По отдельному договору
					Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗП2-80	ШТ	5,00		
					Респиратор	ШТ	20,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	2,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	4,00		
					Лопата совковая	ШТ	3,00		
					Перчатки К50ПЦ20	ПАР	5,00		
					Ведро		1,00		
					Шланговый противогаз ППП-1	ШТ	2,00		
					Механизмы				
510	4.1.2.6.	Обесшламливание катализатора и сортировка от шаров	Т	14,00	Механизмы - по норме			Договор	По отдельному договору
					Респиратор	ШТ	24,00		
511	4.1.2.7.	Работа автокрана г/п 30 т, при выгрузке, загрузке катализатора.	МШЧ	21,00	Автокран г/п 30 т				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
512	4.1.2.8.	Работа вилочного в/погрузчик г/п 3 т, при выгрузке, загрузке катализатора.	МШЧ	21,00	А/Погрузчик вилчатый	МШЧ	21,00		
513	4.1.2.9.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	M2	119,00	Респиатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
514	4.1.2.10.	Чистка от травы и продуктов коррозии мешковой	M2	10,00	Респиатор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
515	4.1.2.11.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	M3	1,40	Респиатор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
516	4.1.2.12.	Зачистка патяков R=40 под УЗТ	M2	1,00	Шлифмашина угловая				
517	4.1.2.13.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиатор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТН.ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
518	4.1.2.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
519	4.1.2.15.	Проведение ГИ	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТН.ДО	
					Манометрическая сборка				
520	4.1.2.16.	Опрессовка аппаратов в системе	ШТ	2,00	Инструмент			Кат. Производство	
					Материал по норме				
521	4.1.2.17.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.3.	Ресивер Е-160 Сталь 09Г2С; D=2400 мм, Н=11935 мм, V=50м3 D=8400 мм, Н=36570 мм, б=18 мм, G=301500 кг, V=1245 м3, отм.+41,40, Рзад/Рдасг=1,25/1,35 кгт/см2	ШТ	1,00					
	4.1.3.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	2,00					
522	4.1.3.1.1.	200х16	ШТ	1,00	Шлипка БМ20-6ex110.36.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6H.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
523	4.1.3.1.2.	350х16	ШТ	1,00	Шлипка БМ24-6ex120.48.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б 350х40х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6H.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-350-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
524	4.1.3.2.	Открыть и по окончании работ закрыть люк Дв450х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Шлипка БМ20-6ex130.40.35X.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6H.35X.IV.2	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
525	4.1.3.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под среблок	М2	98,90	Слесарный инструмент	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Среблок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
526	4.1.3.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	4,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
527	4.1.3.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,60	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	3,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
528	4.1.3.6.	Защитка питаков Рз40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
529	4.1.3.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, птл.по	
530	4.1.3.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
531	4.1.3.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
532	4.1.3.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.4.	Фильтр сырья А-2; 3; 4. D=800 мм, H=2700 мм, V= 1,3 м3 - 1 шт.	ШТ	3,00					
	4.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	9,00					
533	4.1.4.1.1.	80х40	ШТ	3,00	Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	9,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
534	4.1.4.1.2.	50х40	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	3,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	ШТ	6,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
535	4.1.4.2.	Демонтаж, монтаж обечайки Ду800 G=0,43 тн/1 шт. с разборкой зборкой фланц, соединении Ду800х40, для замены фильтр элементов с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подработка	ШТ	3,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	3,00		
					Шпилька 2-1-М52-8гХ350.35Х	ШТ	21,00		
					Гайка М52.6Н.35	ШТ	42,00		
					Слесарный инструмент				
					Таль ручная				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	4.1.4.3.	Разборка, сборка фланцев Ду100х16 (внутр. устройства)	ШТ	12,00	Шпилька БМ16-6х90.32.35Х. IV.2	ШТ	24,00		
536					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	ШТ	48,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	48,00		
					Слесарный инструмент				
537	4.1.4.4.	Разборка, сборка корпуса Ду600 G=140 кг - 1 шт.	ШТ	3,00	Шпилька 1-М20х150.35Х. полнорезьбовая	ШТ	36,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2	ШТ	72,00		
					Болт М12-6х40 88.35	ШТ	48,00		
					Шайба А.12.01.35	ШТ	48,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	48,00		
					Болт М16-6х70.88.35	ШТ	42,00		
					Шайба А.16.01.35	ШТ	42,00		
					Гайка М16.7Н.35	ШТ	42,00		
					Болт М20-6х100.88.35	ШТ	28,00		
					Гайка М20.7Н.35	ШТ	28,00		
					Шайба А.20.01.35	ШТ	28,00		
					Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
538	4.1.4.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребро	М2	23,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Сребро	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
539	4.1.4.6.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шестой	М2	2,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Шестка металлическая	ШТ	2,00		
540	4.1.4.7.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,60	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	3,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
541	4.1.4.8.	Зачистка пятаков R240 под УЗД. ЦД. НВ	М2	1,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
542	4.1.4.9.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	1,50	Шлифмашина угловая				
543	4.1.4.10.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТН, ЛЮ	
					Диагностическое оборудование				
544	4.1.4.11.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН, ЛЮ
545	4.1.4.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
546	4.1.4.13.	Замена фильтр. элементов	ШТ	3,00	Проволока 3,0-Х-12Х18Н10Т	КТ	23,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Сетка 2-1,0-0,32 12X18H10T	M2	35,00		
					Сетка 2-2,0-1,0-12X18H10T	M2	22,00		
					Сетка рифленая Р-5-2,00 12X18H10T	M2	13,00		
					Инструмент				
547	4.1.4.14.	Проведение ГИ	ШТ	3,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, штучно	
					Манометрическая сборка				
548	4.1.4.15.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	3,00	Кран КШМ 10с13n1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
549	4.1.4.16.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.5.	Сепаратор С-28к D=1600 мм, L=4500 мм, V= 8 м3 Ррасч/Рраб=16/3 кгс/см2	ШТ	1,00					
	4.1.5.1.	Ст3	ШТ	18,00					
		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
550	4.1.5.1.1.	100х16	ШТ		Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
551	4.1.5.1.2.	80х40	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
552	4.1.5.1.3.	50х40	ШТ	6,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
553	4.1.5.1.4.	25х40	ШТ	4,00	Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
554	4.1.5.1.5.	25х16	ШТ	4,00	Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-А-25-16 (25х68х2)	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ12-6Н.35Х. IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 А-20-16 60х25х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
555	4.1.5.2.	450х25 открыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х. IV.2	ШТ	7,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
556	4.1.5.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	26,60	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
557	4.1.5.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии металлической	М2	1,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
558	4.1.5.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,15	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
559	4.1.5.6.	Защистка пятков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
560	4.1.5.7.	Защистка пятков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
561	4.1.5.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
					Диагностическое оборудование			Производство, ЛТН, ЛЮ	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
562	4.1.5.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
563	4.1.5.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
564	4.1.5.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, ЛТН, ЛЮ	
565	4.1.5.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
566	4.1.5.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.6.	Сепаратор С-2 D=1000 мм, Н=3000 мм, V=2,2 м³ Ррасч/Граб=3/2 Ст3	ШТ	1,00					
	4.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
567	4.1.6.1.1.	100х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 З	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
568	4.1.6.1.2.	80x64	шт	1,00	Слесарный инструмент Шпатель 1-1-М16-8x100,35X Прокладка ПМБ-Б 80x40x3 Гайка АМ16-6H,35X,IV,2 Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	шт шт шт шт	1,00 2,00 2,00 1,00		
569	4.1.6.2.	450x10 открыть и по окончании работ закрыть люк	шт	1,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ140-5 Б-450-40 Шпатель 2-1-М22-8x150,35X Гайка М22,35X	шт шт шт	1,00 7,00 14,00		
570	4.1.6.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	11,00	Слесарный инструмент Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор	шт шт шт шт	1,00 2,00 2,00 2,00		
571	4.1.6.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.лесткой	М2	1,00	Щетка металлическая Респиратор	шт шт	2,00 1,00		
572	4.1.6.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,15	Бочка стальная БЗ 1A2-216,5 Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор	шт шт шт шт	1,00 2,00 1,00 2,00		
573	4.1.6.6.	Зачистка питаков R240 под УЗД ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая Шлифовальная угловая	шт шт	2,00 2,00	Кат. Провоздство, лтнм.до	Договор лтн и до
574	4.1.6.7.	Зачистка питаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Респиратор	шт	2,00	Кат. Провоздство, лтнм.до	
575	4.1.6.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Диагностическое оборудование Диагностический светильник 12 В Диагностическое оборудование	шт шт шт	1,00 1,00 1,00	Договор лтнм.до	Договор лтнм.до
576	4.1.6.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Материал согласно акту			Кат. Провоздство, лтнм.до	
577	4.1.6.10.	Ремонт по акту отбраковки	шт	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Провоздство, лтнм.до	
578	4.1.6.11.	Проведение ИИ	шт	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Провоздство, лтнм.до	
579	4.1.6.12.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Слесарный инструмент				
580	4.1.6.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	шт	1,00	Слесарный инструмент				
	4.1.7.	Воздушный холодильник ВХ-101/1 Тип АВЗ, Нсекний-6 шт., L-6000 мм, отк.4.000, F-5200 м2, Равес/Равб-63/32 кгс/м2	шт	12,00					
	4.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек с отглушением ответными фланцами Дв150	шт	12,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
581	4.1.7.1.1.	150х64	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	12,00		
582	4.1.7.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду150(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=90 кг, отп.+4.000, на площадку.	ШТ	12,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
583	4.1.7.3.	Демонтаж, монтаж с рихтовкой м/к элементов воздушной камеры	Т	0,12	Болт М6х40.88.35 полнорезьбовой	КТ	0,60		
					Шайба А.6.01.35	ШТ	50,00		
					Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой	КТ	0,60		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	20,00		
					Шайба А.8.01.35	ШТ	20,00		
					Гайка М6.7Н.35	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифовальная угловая				
584	4.1.7.4.	Разборка, сборка м/к диффузора G-310 кг.	ШТ	1,00	Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой	КТ	1,50		
					Шайба А.10.01.35	ШТ	50,00		
					Гайка М10.7Н.35	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Шлифовальная угловая				
585	4.1.7.5.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп.+4.000 на площадку с изготовлением прокладок G=0,35 тн	ШТ	12,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КТ	150,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Инструмент				
586	4.1.7.6.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-101/1- 1шт. (G=4500кг/шт.); отп. 1.500	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
					Автотранспорт				
					Автокран				
587	4.1.7.7.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
588	4.1.7.8.	Чистка вн. поверхности трубок d=25х2, L=6.000 м.	ШТ	726,00	Инструмент				
					Аппарат высокого давления				
589	4.1.7.9.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	306,00	Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
590	4.1.7.10.	Отглушение дефектных труб/бок	ШТ	60,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	120,00		
					Инструмент				
591	4.1.7.11.	Защелка пятаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
592	4.1.7.12.	Защелка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
593	4.1.7.13.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	6,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство,	
					Респиратор	ШТ	3,00	ЛТН,ДО	
594	4.1.7.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН,ДО
595	4.1.7.15.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ						Цех №19	
596	4.1.7.16.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
597	4.1.7.17.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
598	4.1.7.18.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство,	
					Манометрическая сборка			ЛТН,ДО	
599	4.1.7.19.	Отпрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Производство	
					Манометрическая сборка				
600	4.1.7.20.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.8.	Воздушный холодильник ВХ-101/2 Тип АВЗ, Неский-6 шт., L-6000 мм, отст.4.000, F-5200 м2, Расст/Рввб-63/32 кгс/м2	ШТ	1,00					
	4.1.8.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек с отглушением ответными фланцами Ду150	ШТ	12,00					
601	4.1.8.1.1.	150х64	ШТ	12,00	Прокладка ПНБ-Б-150-16 3	ШТ	12,00		
					Прокладка МГТ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
602	4.1.8.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду150(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=90 кг, отст.+4.000, на площадку.	ШТ	12,00	Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
603	4.1.8.3.	Демонтаж, монтаж с рихтовкой м/к элементов воздушной камеры	Т	0,12	Болт М6х40 88.35 полнорезьбовой	КТ	0,60		
					Шайба А.6.01.35	ШТ	50,00		
					Болт М8х60 88.35 полнорезьбовой	КТ	0,60		
					Гайка М8.7Н.35	ШТ	20,00		
					Шайба А.8.01.35	ШТ	20,00		
					Гайка М6.7Н.35	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
604	4.1.8.4.	Разборка, сборка м/к диффузора G-310 кг.	ШТ	1,00	Болт М8х60, 88, 35 полнорезьбовой Шайба А.10.01.35 Гайка М10.7Н.35 Слесарный инструмент Сварочный аппарат Электроды - по нормам Шлифовальная угловая	КТ ШТ ШТ 	1,50 50,00 50,00 		
605	4.1.8.5.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп. +4.000 на площадке с изготовлением прокладок G=0,35 тн	ШТ	12,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Автокран Слесарный инструмент Инструмент	КТ 	150,00 		
606	4.1.8.6.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-101/2-1шт. (G=4500кг/шт.); отп. 1.500	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Механизмы - по нормам Автотранспорт Автокран	 			
607	4.1.8.7.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная Слесарный инструмент	 			
608	4.1.8.8.	Чистка вн.поверхности трубок d=25х2, L=6.000 м.	ШТ	726,00	Инструмент Аппарат высокого давления	 			
609	4.1.8.9.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	306,00	Аппарат высокого давления				
610	4.1.8.10.	Отпущение дефектных трубок	ШТ	60,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент	ШТ 	120,00 		
611	4.1.8.11.	Зачистка питаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
612	4.1.8.12.	Зачистка питаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
613	4.1.8.13.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	6,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 3,00	Кат. Противодействие, ЛТН, ДО	
614	4.1.8.14.	Проведение УЗТ, ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование	ШТ ШТ 	3,00 1,00 	Кат. Противодействие, ЛТН, ДО	
615	4.1.8.15.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН, ДО
616	4.1.8.16.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ						Цех №19	
617	4.1.8.17.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Противодействие	
618	4.1.8.18.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
619	4.1.8.19.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство, ИТДЛДО	
620	4.1.8.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
621	4.1.8.21.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	3,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка				
622	4.1.9.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	20,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
623	4.1.9.1.2.	300х63	ШТ	12,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	6,00		
624	4.1.9.2.	Демонтаж монтажа участка трубопровода Ду300, G=950 кг - 1 шт, (с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 63) отп. 2.000, с опусканием/подъемом на отп. 0.000	ШТ	3,00	Слесарный инструмент Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
625	4.1.9.3.	Снятие кофлаков G=0,4 тн, отп. 0.000	ШТ	6,00	Автокран Слесарный инструмент				
626	4.1.9.4.	Разборка и снятие плавящей головки с сильфоном G=0,6 тн, отп. 0.000	ШТ	3,00	Слесарный инструмент Автокран				
627	4.1.9.5.	Демонтаж трубного пучка G=7,6 тн, L=9000 мм	ШТ	3,00	Инструмент Автокран				
628	4.1.9.6.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	3,00	Автокран				
629	4.1.9.7.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	3,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
630	4.1.9.8.	Чистка обечайки Т/О под скребок	М2	76,20	Скребок	ШТ	2,00		
631	4.1.9.9.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шпикой	М2	8,20	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
632	4.1.9.10.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,60	Шлифовальная угловая	ШТ	3,00	Кат.	
633	4.1.9.11.	Проведение УЗТ, ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиратор Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство, ИТДЛДО	
634	4.1.9.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиратор Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
635	4.1.9.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
636	4.1.9.14.	Монтаж трубного пучка G=7,6 тл, L=9000 мм отм.0.000	ШТ	3,00	Лента графитовая МГ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
637	4.1.9.15.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Автокран				
		Опресовочное приспособление инвентарное G-0.320кг-3шт.			Инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
638	4.1.9.16.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Автокран				
		Опресовочное приспособление инвентарное G-0.180кг-3шт.			Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
639	4.1.9.17.	Отгибание дефектных трубок тр.пучка	ШТ	80,00	Заглушка коническая05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	160,00		
					Инструмент				
640	4.1.9.18.	Сборка плавацией головки с сифоном отм.0.000 G=0.6 тл.	ШТ	3,00	Лента графитовая МГ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
641	4.1.9.19.	Опрессовка на плавацию головку	ШТ	3,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
642	4.1.9.20.	Установка копкаков G=0,4 тл, отм.0.000	ШТ	6,00	Шпилька 2-1-M24x135 ХН35ВТ	ШТ	16,00		
					Шпилька 2-1-M27-8гХ300.18Х12ВМБФР	ШТ	48,00		
					Шпилька 1-1-M27x340.18Х12ВМБФР	ШТ	16,00		
					Шпилька 2-1-M30-8гХ375.25Х1МФ	ШТ	28,00		
					Шпилька БМ36-6гХ220.70.25Х1МФ.1V.2	ШТ	48,00		
					Гайка М24-7Н.45Х14Н14В2М	ШТ	32,00		
					Гайка М30-6Н.25Х1МФ	ШТ	56,00		
					Гайка М42.7Н.25Х1МФ	ШТ	24,00		
					Гайка М27.7Н.20Х13	ШТ	96,00		
					Гайка М16-7Н.25Х1МФ	ШТ	32,00		
					Шпилька 2-1-M42-8гХ420.25Х2М1Ф	ШТ	12,00		
					Шпилька 2-1-M36-8гХ400.25Х2М1Ф	ШТ	10,00		
					Шпилька 2-1-M36-8гХ210.ХН35ВТ	ШТ	10,00		
					Гайка М36.25Х1МФ	ШТ	40,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
643	4.1.9.21.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	3,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	1,00	Кат.	
					Шпилька 2-2-М16-8х90.25Х2М1Ф	ШТ	32,00	Производство	
					Лента графитовая МГТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
644	4.1.9.22.	Проведение ПИ	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, ППЫДО	
645	4.1.9.23.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.10.	Теплообменник Т-1/2 Кожухотрубчатый с плавящей головкой с силфоном D= 900 мм, дтр. 25х2,5-9000 мм, G= 20000 кг, Р= 352 м2, Nтр.= 499 шт., ^0,00, Расчч/Рраб=31/30,5 кгс/см2-МГП пр-во Ррасчч/Рраб=31/30,5 кгс/см2-ТП пр-во	ШТ	1,00					
	4.1.10.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	20,00					
646	4.1.10.1.1.	500х63	ШТ	1,00	Лента графитовая МГТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
647	4.1.10.1.2.	300х63	ШТ	4,00	Лента графитовая МГТ 100 20х0,4	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
648	4.1.10.2.	Демонтаж монтажа участка трубопровода Ду300, G=950 кг - 1 шт, (с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 63) отм.2.000, с опусканием/подъемом на отм.0.000	ШТ	1,00	Лента графитовая МГТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
649	4.1.10.3.	Снятие колпачков G=0,4 тн, отм.0.000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
650	4.1.10.4.	Разборка и снятие плавящей головки с силфоном G=0,6 тн, отм.0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
651	4.1.10.5.	Демонтаж трубного пучка G=7,6 тн, L=9000 мм	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
652	4.1.10.6.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран				
					Автосамосвал				
653	4.1.10.7.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
654	4.1.10.8.	Чистка обечайки Т/О под скребок	М2	25,40	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
655	4.1.10.9.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	2,73	Шестка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
656	4.1.10.10.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
657	4.1.10.11.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство	
658	4.1.10.12.	Монтаж трубного пучка G=7,6 тн, L=9000 мм отп. 0,000	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
659	4.1.10.13.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Автокран				
		Опресовочное приспособление инвентарное G-0,320кг-1шт.			Инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
660	4.1.10.14.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Автокран				
		Опресовочное приспособление инвентарное G-0,180кг-1шт.			Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
661	4.1.10.15.	Отпущение дефектных трубок тр. пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05,00 021,01-00 ст.20	ШТ	40,00		
					Инструмент				
662	4.1.10.16.	Сборка плавящей головки с гид.фоном отп. 0,000 G=0,6 тн.	ШТ	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
663	4.1.10.17.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
664	4.1.10.18.	Установка коппаков G=0,4 тн, отп. 0,000	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
665	4.1.10.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КПМ 10с13п1 ФБ ДУ20 Ру63 Ст20П	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
666	4.1.10.20.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.11.	Холодильник X-1/1, X-1/2 кожухотрубчатый с плавящей головкой D=800 мм, дтр. 25х3х12000 мм, G=15950 кг, F=350 м2, Nпр=388шт., √0,00,	ШТ	2,00					
		Ррабч/Рраб=29/29 кг/см2 – МТР пр-во Ррабч/Рраб=4/3 кг/см2 – ТР пр-во							
	4.1.11.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
667	4.1.11.1.1.	300х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМС-Б 300х40х3	ШТ	8,00		
					Прокладка МТ 140-5 Б-300-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
668	4.1.11.2.	150х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00		
669	4.1.11.2.	Снятие колпака G=0,83 тн, отм.2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
670	4.1.11.3.	Разборка и снятие плавящей головки G=0,4 тн, отм.2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
671	4.1.11.4.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,17тн отм.2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
672	4.1.11.5.	Снятие распределительной камеры G=1 тн отм.2.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
673	4.1.11.6.	Демонтаж трубного пучка G-7,560 тн, L=12000мм отм.2.000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
674	4.1.11.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран				
					Автосамосвал				
675	4.1.11.8.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
676	4.1.11.9.	Чистка обечайки Т/О, колпака, плав. головки и распр. камеры с крышкой под скребок	М2	66,50	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
677	4.1.11.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	18,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
678	4.1.11.11.	Зачистка питаков R240 под УЗТ	М2	0,40	Шлифмашинка угловая				
679	4.1.11.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, птб.по	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
680	4.1.11.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
681	4.1.11.14.	Монтаж трубного пучка G-7,560 тн, L=12000мм отм.2.000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду800 в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Паронит ПМБ голш. 3 мм 1500х3000	КТ	40,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
682	4.1.11.15.	Монтаж распределительной камеры G=1 тн отм.0.000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду800 в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Паронит ПМБ голш. 3 мм 1500х3000	КТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
683	4.1.11.16.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, существующего опрессовочного приспособления G-280кг.	ШТ	2,00	Манометрическая сборка				
					Автокран				
					Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
684	4.1.11.17.	Отгибание дефектных трубков трубочка	ШТ	30,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент	ШТ	60,00		
685	4.1.11.18.	Установка крышки распределительной камеры G=0,17тн отп.2.000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду800 в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Слесарный инструмент Автокран	КТ	30,00		
686	4.1.11.19.	Сборка плавашей головки G=0,4 тн отп.2.000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Слесарный инструмент Автокран	КТ	20,00		
687	4.1.11.20.	Опрессовка на плавашую головку	ШТ	2,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
688	4.1.11.21.	Установка колпака G=0,83 тн отп.2.000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду800 в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Слесарный инструмент Автокран	КТ	20,00		
689	4.1.11.22.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
690	4.1.11.23.	Проведение ПИ	ШТ	2,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство, ИПН-ПО	
691	4.1.11.24.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.12.	Теплообменник Т-29 кожухотрубчатый с плавашей головкой D= 500 мм, дтр. 25х2,5х6000мм, G= 3400 кг, F= 63 м2, Nтр= 136 шт., ^0,00, Расч/Раб=16/9 кгс/см2 – МТР пр-во Расч/Раб=10/9 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	1,00					
	4.1.12.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
692	4.1.12.1.1.	80х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	4,00 2,00		
693	4.1.12.1.2.	100х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	4,00 2,00		
694	4.1.12.2.	Снятие колпака G=0,14 тн, отп.0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Автокран				
695	4.1.12.3.	Разборка и снятие плавашей головки G=0,07тн, отп.0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Автокран				
696	4.1.12.4.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,07тн отп.0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Автокран				
697	4.1.12.5.	Снятие распределительной камеры G=0,2 тн отп.0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
698	4.1.12.6.	Демонтаж трубного пучка G-2,99гн, L=6000 мм отп.0.000	ШТ	1,00	Инструмент Автокран Механизмы				
699	4.1.12.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран Автосамосвал			Цех №19	
700	4.1.12.8.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления	ШТ	2,00		
701	4.1.12.9.	Чистка обечайки Т/О, колпачка, плав. головки и распр. камеры с крышкой под скребок	М2	9,40	Скребок Респиатор Аппарат высокого давления	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 2,00		
702	4.1.12.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шеткой	М2	2,00	Щетка металлическая Респиатор	ШТ ШТ	2,00 2,00		
703	4.1.12.11.	Защистка пятаков Rz40 под УЗТ, УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая Респиатор	ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ЛТН/ДО	Договор ЛТН/ДО
704	4.1.12.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование	ШТ ШТ	1,00 1,00		
705	4.1.12.13.	Проведение работ по техническому диагностированию			Материал согласно акту				
706	4.1.12.14.	Ремонт по акту отбраковки	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Инструмент Автокран Механизмы	ШТ ШТ ШТ	1,00 1,00 1,00		
707	4.1.12.15.	Монтаж трубного пучка G=2,99 гн, L=6000 мм отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ ШТ	1,00 1,00 1,00		
708	4.1.12.16.	Монтаж распределительной камеры G=0.2 гн отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ ШТ	1,00 1,00 1,00		
709	4.1.12.17.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, существующего опрессовочного приспособления G-180кт.	ШТ	1,00	Автокран Манометрическая сборка Аппарат высокого давления				
710	4.1.12.18.	Защистка пятаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
711	4.1.12.19.	Защистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
712	4.1.12.20.	Отглушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент	ШТ ШТ	40,00 1,00		
713	4.1.12.21.	Установка крышки распределительной камеры G=0,07 гн отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ ШТ	1,00 1,00 1,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
714	4.1.12.22.	Сборка плавящей головки G=0,07тн отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ	1,00		
715	4.1.12.23.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
716	4.1.12.24.	Установка колпачка G=0,14 тн отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ	1,00		
717	4.1.12.25.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
718	4.1.12.26.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство, ИТБДО	
719	4.1.12.27.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	4.1.13.	Теплообменник Т-28а Кожухотрубчатый теплообменник U-образный D= 500 мм, дтр. 25х2,5х3000 мм, G= 1540 кг, F= 43 м2, Nтр= 156 шт., ^0,00, Расч/Рраб=14/7 кгс/см2 – МГР пр-во, Расч/Рраб=12,5/10 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	5,00					
720	4.1.13.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
	4.1.13.1.1.	150х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-150-163 Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00 2,00		
					Слесарный инструмент				
721	4.1.13.1.2.	80х16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-80х40х3 Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00 1,00		
					Слесарный инструмент				
722	4.1.13.1.3.	50х16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-87х50х2 Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00 1,00		
					Слесарный инструмент				
723	4.1.13.2.	Демонтаж, монтаж распределительной камеры G=0,106тн отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
724	4.1.13.3.	Демонтаж и монтаж трубного пучка G= 508кг отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ	1,00		
725	4.1.13.4.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран				
726	4.1.13.5.	Чистка пучка по трубоку и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
727	4.1.13.6.	Чистка обечайки ТУО, и распр. камеры	М2	4,70	Скребок	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Аппарат высокого давления				
728	4.1.13.7.	Чистка внутренней поверхности распределительной камеры от отложений	M2	0,90	Аппарат высокого давления	ШТ	1,00		
					Средбок	ШТ			
729	4.1.13.8.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД ЦД. НВ	M2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛО
730	4.1.13.9.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	M2	0,50	Шлифовальная угловая				
731	4.1.13.10.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Промышленность, ЛТН, ЛО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Договор	Договор ЛТН, ЛО
732	4.1.13.11.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование				
733	4.1.13.12.	Опрессовка пучка с установкой и снятием приспособления G-52кт	ШТ	1,00	Опрессовочное приспособление				
734	4.1.13.13.	Оттупление дефектных трубок пучка	ШТ	12,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 Ст3СП	ШТ	24,00		
735	4.1.13.14.	Ревизия элементов аппарата	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Промышленность	
736	4.1.13.15.	Ремонт согласно акту отбраковки			Материал согласно акту				
737	4.1.13.16.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Промышленность, ЛТН, ЛО	
738	4.1.13.17.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Промышленность	
739	4.1.13.18.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.14.	Сепаратор С-1/1, С-1/2 G=9500 кг, D=2000 мм, L=7200 мм, V=20 м3, φ0,00, Рис. С-1/2=24/19 кг/см2	ШТ	2,00					
	4.1.14.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
740	4.1.14.1.1.	300х40	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
741	4.1.14.1.2.	80х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
742	4.1.14.2.	500х40 открыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-5 Б-500-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
743	4.1.14.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под срезбоек	M2	94,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Срезбоек	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
744	4.1.14.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет шеткой	M2	8,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
745	4.1.14.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	МЗ	0,18	Респиратор Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
746	4.1.14.6.	Чистка пятаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	1,00	Шлифовальная угловая				
747	4.1.14.7.	Чистка пятаков R240 под УЗТ	М2	1,00	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
748	4.1.14.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор Диагностическое оборудование Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00	Кат. Производство, ЛТН, ЛЮ	
749	4.1.14.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
750	4.1.14.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
751	4.1.14.11.	Проведение ТИ	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство, ЛТН, ЛЮ	
752	4.1.14.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
753	4.1.14.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	4.1.15.	Амсорбер хлора К-301 Д= 1200 мм, Н= 7000 мм, V=6,9 м3, Ррасч/Рраб = 45/ 36 кг/см2, Материал 0917С	ШТ	1,00					
	4.1.15.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
754	4.1.15.1.1.	100х63	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
755	4.1.15.1.2.	80х63	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
756	4.1.15.1.3.	50х63	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
757	4.1.15.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100, G=30 кг - 1 шт, (с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 63) отп.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Автокран				
758	4.1.15.3.	Вскрыть и по окончании работ лок 450х63, G=750 кг - 1шт.	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
759	4.1.15.4.	Выгрузка, загрузка неолитов бмз	т	5,00	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Очки ГОСТ 12.4.013-85 ЗПД-80 Респиратор Переносной светильник 12 В Ведро оцинкованное Лопата совковая Шланговый противодав ПШ-1 Перчатки К50ПЦ20 Автокран г/н 30 т	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	40,00 5,00 10,00 1,00 2,00 1,00 2,00 2,00 1,00		

№		Наименование работ		Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов		Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель		Примечание
Раб	№ п/п											
760	4.1.15.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок		M2	26,40	Переносной светильник 12 В		шт	1,00			
						Скребок		шт	2,00			
						Респиратор		шт	2,00			
761	4.1.15.6.	Чистка от грязи и продуктов коррозии металлической		M2	2,10	Щетка металлическая		шт	2,00			
						Респиратор		шт	2,00			
						Переносной светильник 12 В		шт	1,00			
762	4.1.15.7.	Чистка от отложений с выгрузкой		M3	0,12	Ведро оцинкованное		шт	2,00			
						Лопата совковая		шт	1,00			
						Респиратор		шт	2,00			
						Переносной светильник 12 В		шт	1,00			
763	4.1.15.8.	Зачистка пятаков R240 под УЗД, ЦД, НВ		M2	0,50	Шлифовальная угловая				Договор		Договор ЛТН и ДО
764	4.1.15.9.	Зачистка пятаков R240 под УЗД		M2	0,50	Шлифовальная угловая				Кат.		
765	4.1.15.10.	Проведение ВО аппарата с составлением акта		шт	1,00	Респиратор		шт	3,00	Производство, ЛТН, ДО		
						Переносной светильник 12 В		шт	1,00	Договор		Договор ЛТН и ДО
						Диагностическое оборудование						
766	4.1.15.11.	Проведение работ по техническому диагностированию										
767	4.1.15.12.	Ревизия элементов аппарата		шт	1,00	Переносной светильник 12 В		шт	1,00	Кат.		Производство
						Материал согласно акту						
768	4.1.15.13.	Ремонт согласно акту отбраковки		шт	1,00	Манометрическая сборка				Кат.		Производство, ЛТН, ДО
769	4.1.15.14.	Проведение ТИ				Слесарный инструмент				Кат.		Производство
				шт	1,00	Слесарный инструмент						
770	4.1.15.15.	Опрессовка аппарата в сборе				Манометрическая сборка						
						Слесарный инструмент						
771	4.1.15.16.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта										
	4.2.	Ремонт трубопроводов блока РИФОРМИНГА										
772	4.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка										
						Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У		м	100,00	Кат.		Производство
						Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20		шт	10,00			
						Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л		шт	5,00			
						Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л		шт	5,00			
						Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л		шт	5,00			
						Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20		шт	10,00			
						Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У		м	60,00			
						Слесарный инструмент						

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
773	4.2.2.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до R _z =40 для диагностики	М2	3,50	Шлифовальная угловая				
774	4.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до R _z =40 для диагностики	М2	1,00	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
775	4.2.4.	Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Кат.	
					Лента металлическая	ШТ	3,00	Прозводство, ЛТН и ДО	
					Шабер	ШТ	3,00	Кат.	
776	4.2.5.	Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Кат.	
					Лента металлическая	ШТ	3,00	Прозводство	
					Шабер	ШТ	3,00		
777	4.2.6.	Проведение периодических ГИ трубопроводов с составлением акта						Кат.	
778	4.2.7.	Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х15	КГ	7,00	Прозводство Кат.	
779	4.2.8.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии			Материал согласно акту			Прозводство	
780	4.2.9.	Устранение дефектов			Инструмент				
781	4.2.10.	Демонтаж, монтаж вентили 15х63	ШТ	5,00	Прокладка МП 140-1 Б-15-63-39х20 2	ШТ	10,00		
					Вентиль 15х52нж10 Ду15 Ру63 н3	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
782	4.2.11.	Демонтаж, монтаж вентили 20х63	ШТ	6,00	Прокладка МП 140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	12,00		
					Вентиль 15х52нж10 Ду20 Ру63 н3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
783	4.2.12.	Демонтаж, монтаж вентили 25х63	ШТ	5,00	Прокладка МП 140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	10,00		
					Вентиль 15х52нж10 Ду25 Ру63 н3	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
784	4.2.13.	Демонтаж, монтаж ЗКС 20х160	ШТ	3,00	Задвижка 30нс77нж Ду20 Ру160 н3	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
785	4.2.14.	Демонтаж, монтаж ЗКС 15х40 на линии пара	ШТ	5,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20	КГ	0,15		
					Задвижка 31нс15нж Ду15	ШТ	5,00		
					Ру40мфрт Ст18Х1Т				
					Слесарный инструмент				
786	4.2.15.	Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40 на линии пара	ШТ	4,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20	КГ	0,15		
					Задвижка 31нс15нж Ду20	ШТ	4,00		
					Ру40мфрт Ст18Х1Т				
					Слесарный инструмент				
787	4.2.16.	Демонтаж, монтаж ЗКС 25х40 на линии пара	ШТ	6,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 0,12х20	КГ	0,20		
					Задвижка 31нс15нж Ду25	ШТ	6,00		
					Ру40мфрт Ст18Х1Т				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
788	4.2.17.	Демонтаж, монтаж ЗКС 25х160	ШТ	5,00	Слесарный инструмент Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 Завязка 31лс7мм Ду25 Ру160ммфс Ст18ХГТ Слесарный инструмент	КТ ШТ	0,20 5,00		
789	4.2.18.	Демонтаж, монтаж КППМ 25х63 дренаж спутника Т/Ф и воды	ШТ	7,00	Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 Кран КППМ 100х130п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20П Слесарный инструмент	КТ ШТ	0,15 7,00		
790	4.2.19.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	5	БЛОК ЭКСТРАКЦИИ И ВТОРИЧНОЙ РЕКТИФИКАЦИИ							
	5.1.	Ремонт аппаратов БЛОКА ЭКСТРАКЦИИ И ВТОРИЧНОЙ РЕКТИФИКАЦИИ							
	5.1.1.	Бачок торцового уплотнения ДН-30 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	ШТ	1,00					
791	5.1.1.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНнДО	
792	5.1.1.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНнДО	
793	5.1.1.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТНнДО	
794	5.1.1.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНнДО	
795	5.1.1.5.	Устранение дефектов							
	5.1.2.	Бачок торцового уплотнения ДН-31 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНнДО	
796	5.1.2.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНнДО	
797	5.1.2.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНнДО	
798	5.1.2.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТНнДО	
799	5.1.2.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНнДО	
800	5.1.2.5.	Устранение дефектов							
	5.1.3.	Бачок торцового уплотнения ЦН-14 D=220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТНнДО	
801	5.1.3.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНнДО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
802	5.1.3.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
803	5.1.3.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
804	5.1.3.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
805	5.1.3.5.	Устранение дефектов							
	5.1.4.	Бачок торцового уплотнения ЦН-15 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10д, G= 40кг	шт	1,00					
806	5.1.4.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
807	5.1.4.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
808	5.1.4.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
809	5.1.4.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
810	5.1.4.5.	Устранение дефектов							
	5.1.5.	Бачок торцового уплотнения ЦН-21 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10д, G= 40кг	шт	1,00					
811	5.1.5.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
812	5.1.5.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
813	5.1.5.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
814	5.1.5.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
815	5.1.5.5.	Устранение дефектов							
	5.1.6.	Бачок торцового уплотнения ЦН-22 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10д, G= 40кг	шт	1,00					
816	5.1.6.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
817	5.1.6.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
818	5.1.6.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
819	5.1.6.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/ДО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
820	5.1.6.5.	Устранение дефектов							
	5.1.7.	Бачок торцового уплотнения ЦН-27 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	шт	1,00					
821	5.1.7.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
822	5.1.7.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
823	5.1.7.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
824	5.1.7.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
825	5.1.7.5.	Устранение дефектов							
	5.1.8.	Бачок торцового уплотнения ЦН-28 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	шт	1,00					
826	5.1.8.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
827	5.1.8.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
828	5.1.8.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
829	5.1.8.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
830	5.1.8.5.	Устранение дефектов							
	5.1.9.	Бачок торцового уплотнения ЦН-29 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	шт	1,00					
831	5.1.9.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
832	5.1.9.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
833	5.1.9.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
834	5.1.9.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛПНв/ДО	
835	5.1.9.5.	Устранение дефектов							
	5.1.10.	Бачок торцового уплотнения ЦН-30 D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	шт	1,00					
836	5.1.10.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛПНв/ДО	

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
837	5.1.10.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	ШТ	1,00				Кат. Производство, ЛТН/ДО	
838	5.1.10.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТН/ДО	
839	5.1.10.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления				
840	5.1.10.5.	Устранение дефектов	ШТ	1,00					
	5.1.11.	Сборник конденсата А-25 Ст09Г2С D=1200 мм, L=4000 мм, V=24м3	ШТ	4,00					
	5.1.11.1.	Рвсч/Рвоб=5,4 кг/см2.	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6ex110.36.35X.IV.2	ШТ	4,00		
		Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ		Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	4,00		
841	5.1.11.1.1.	200x16	ШТ		Гайка АМ20-6H.35X.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-200-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
842	5.1.11.1.2.	100x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6ex90.32.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6H.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
843	5.1.11.1.3.	80x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6ex90.32.35X.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6H.35X.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-80-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
844	5.1.11.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6H.35X.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ20-6ex120.40.35X.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
845	5.1.11.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днища под скребок	М2	17,30	Респиатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
846	5.1.11.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	2,00	Респиатор	ШТ	2,00		
					Шестка металлическая	ШТ	2,00		
847	5.1.11.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,30	Бочка стальная ВЗ 1A2-216,5	ШТ	1,00		

№ Раб	№ и/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
					Респиратор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
848	5.1.11.6.	Защитка пятаков R240 под УЗД ЦД НВ	М2	0,50	Шинфмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
849	5.1.11.7.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шинфмашина угловая			Договор	
850	5.1.11.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор	шт	3,00	Кат. Производство, ЛТН,ДО	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
					Диагностическое оборудование				
851	5.1.11.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН,ДО
852	5.1.11.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
853	5.1.11.11.	Проведение ГИ	шт	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТН,ДО	
854	5.1.11.12.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
855	5.1.11.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.12.	Емкость Е-24 D=2000 мм, L=9000 мм, V=27,8 м3 Р=0,2/0,2 кгс/см2	шт	0,80					
	5.1.12.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	4,00					
856	5.1.12.1.1.	150x16	шт	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203x161x2	шт	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	шт	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	8,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-150-40	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
857	5.1.12.1.2.	80x16	шт	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-80-40	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80x40x3	шт	2,00		
					Гайка АМ36-6Н.40Х.IV.2	шт	2,00		
					Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
858	5.1.12.1.3.	50x16	шт	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87x57x2	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-1 87x50x2	шт	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.IV.2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
859	5.1.12.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг	шт	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-450-40	шт	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
860	5.1.12.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	M2	62,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
861	5.1.12.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.штеткой	M2	4,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
862	5.1.12.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	M3	0,30	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Дюпата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
863	5.1.12.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	M2	0,20	Шлифовальная угловая				
864	5.1.12.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ИТНЦ.ПО	
865	5.1.12.8.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
866	5.1.12.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
867	5.1.12.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.13.	Емкость, Е=29 D=1000 мм, L=2500 мм, V= 2 м3 Ррасч/Рраб=0,2/0,2 кг/см2	ШТ	1,00					
	5.1.13.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	2,00					
868	5.1.13.1.1.	Ду50х16	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
869	5.1.13.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру2,5 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
870	5.1.13.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	M2	9,40	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
871	5.1.13.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой	M2	0,40	Переносной светильник 12 В Респиратор Щетка металлическая	ШТ ШТ ШТ	1,00 2,00 2,00		
872	5.1.13.5.	Чистка от отложений с вытружкой	M3	0,10	Бочка стальная БЗ 1А1-200 Переносной светильник 12 В Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	1,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
873	5.1.13.6.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	M2	0,20	Шлифовальная угловая	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛПН/ДО	
874	5.1.13.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ	1,00 1,00		
875	5.1.13.8.	Ремонт по акту отбраковки	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
876	5.1.13.9.	Опрессовка аппарата в сборе			Слесарный инструмент				
877	5.1.13.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.14.	Емкость Е-30/1 D=3000мм; Н=13000мм; V=100 м3 Ррасч/Рраб=0,7/атм	ШТ	5,00					
878	5.1.14.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-5 Б-200-40 Прокладка ПМБ-Б-200-163 Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.1V.2	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 4,00 8,00 4,00		
879	5.1.14.1.2.	Ду100х16	ШТ	3,00	Слесарный инструмент Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.1V.2 Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 6,00 12,00 3,00		
880	5.1.14.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ140-5 Б-450-40 Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Шпилька БМ20-6вх120.40.35Х.1V.2	ШТ ШТ ШТ	1,00 12,00 6,00		
881	5.1.14.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	M2	136,60	Респиратор Скребок Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00		
882	5.1.14.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой	M2	10,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
883	5.1.14.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,50	Респиратор Щетка металлическая Бочка стальная БЗ 1А1-200 Переносной светильник 12 В Респиратор Дюпата совковая Ведро оцинкованное	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 3,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
884	5.1.14.6.	Зачистка питаков Rz40 под УЗД, ЦД, ЦВ	М2	0,50	Шлифмашинка угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
885	5.1.14.7.	Зачистка питаков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашинка угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
886	5.1.14.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование Диагностическое оборудование	ШТ ШТ ШТ ШТ	3,00 1,00 1,00 1,00	Кат. Производство, ЛТН,ДО	Договор ЛТН,ДО
887	5.1.14.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН,ДО
888	5.1.14.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат.	
889	5.1.14.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТН,ДО Кат. Производство	
890	5.1.14.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
891	5.1.14.13.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.15.	Емкость Е-30/2 D=3000мм; Н=13000мм; V=100 м3 Расч/Рраб=0,7/атм	ШТ	1,00					
	5.1.15.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
892	5.1.15.1.1.	Ду200х16	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-5 В-200-40 Прокладка ПМБ-Б-200-16 3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6gx110.36.35Х.IV.2	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 4,00 8,00 4,00		
893	5.1.15.1.2.	Ду100х16	ШТ	3,00	Слесарный инструмент Шпилька БМ16-6gx90.32.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 6,00 12,00 3,00		
894	5.1.15.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ140-5 Б-450-40 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6gx120.40.35Х.IV.2	ШТ ШТ ШТ ШТ	1,00 12,00 6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
895	5.1.15.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	M2	136,60	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
896	5.1.15.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	M2	10,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
897	5.1.15.5.	Чистка от отложений с выдувкой	M3	0,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
898	5.1.15.6.	Зачистка питаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая				
899	5.1.15.7.	Зачистка питаков Rz40 под УЗТ	M2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
900	5.1.15.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Промышленность, ЛТН и ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
901	5.1.15.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
902	5.1.15.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
903	5.1.15.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Промышленность, ЛТН и ДО	
					Манометрическая сборка				
904	5.1.15.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Промышленность	
					Слесарный инструмент				
905	5.1.15.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.16.	Емкость Е-304 Д=1000, П=2100, Ррасч/рвб=25/20 кгс/см2, V=1,75м3 Ст 09Г2С	ШТ	1,00					
	5.1.16.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
906	5.1.16.1.1.	100х40	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
907	5.1.16.1.2.	80х40	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
908	5.1.16.2.	1000х40 открыть и по окончании работ закрыть крышку	шт	1,00	Шпилька БМ16-6еХ90.32.35Х.1V.2 Слесарный инструмент	шт	1,00		
					Гайка АМЗ6-6Н.35Х.1V.2	шт	20,00		
					Шпилька 1-1-МЗ6-8еХ280.35Х	шт	10,00		
					Прокладка МГ140-1 1070х1000х3	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
909	5.1.16.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	7,50	Ресинатор	шт	2,00		
					Скребок	шт	2,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
910	5.1.16.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.лесткой	М2	0,50	Ресинатор	шт	2,00		
					Щетка металлическая	шт	2,00		
911	5.1.16.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	шт	1,00		
					Ресинатор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
912	5.1.16.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
913	5.1.16.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Ресинатор	шт	3,00	Кат. Производство, ЛТНнДО	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
					Диагностическое оборудование				
914	5.1.16.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
915	5.1.16.9.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
916	5.1.16.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
917	5.1.16.11.	Проведение ГИ	шт	1,00	Клапан ВНИИ ДУ15 Ру160 491116.011-21 нж	шт	1,00	Кат. Производство, ЛТНнДО	
					Кран КШМ 10с13н1 ФБ ДУ20 Ру63 Ст20Л	шт	1,00		
					Манометрическая сборка				
918	5.1.16.12.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.17.	Емкость А-30 D=2600мм; L=6360мм; V=30м3; ст3. Расч/Граф=3,5/0,5кгт/см2	шт	1,00					
	5.1.17.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	6,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	шт	6,00		
919	5.1.17.1.1.	ДУ25х16	шт	3,00	Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	шт	3,00		
					Слесарный инструмент				
920	5.1.17.1.2.	ДУ50х16	шт	1,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	шт	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	шт	1,00		

№ Раб	№ и/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
921	5.1.17.13.	Ду100х40	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	4,00 2,00		
922	5.1.17.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду600 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ140-5 Б-600-40	ШТ	1,00		
923	5.1.17.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребро	М2	51,95	Респиратор Сребро	ШТ	2,00 2,00		
924	5.1.17.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	5,20	Переносной светильник 12 В Респиратор Щетка металлическая	ШТ	1,00 2,00 2,00		
925	5.1.17.5.	Чистка от отложений с вытружкой	М3	0,50	Бочка стальная БЗ1А2-216,5 Переносной светильник 12 В Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное	ШТ	3,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
926	5.1.17.6.	Зачистка питающих Кз40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая	ШТ			
927	5.1.17.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование	ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ЛТГиДО	
928	5.1.17.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
929	5.1.17.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
930	5.1.17.10.	Устранение дефектов, слеча аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.18.	Емкость А-31 D=2600мм; L=6360мм; V=30м3; ст3, Ррасч/Рраб=3,5/0,5кгс/см2	ШТ	1,00					
	5.1.18.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
931	5.1.18.1.1.	Ду25х16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2 Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	ШТ	6,00 3,00		
932	5.1.18.1.2.	Ду50х16	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-1 87х50х2 Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00 1,00		
933	5.1.18.1.3.	Ду100х40	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
934	5.1.18.2.	Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк Ду600 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
935	5.1.18.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под среброк	М2	51,95	Респиратор	ШТ	2,00		
					Среброк	ШТ	2,00		
936	5.1.18.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шесткой	М2	5,20	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
937	5.1.18.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,50	Шетка металлическая	ШТ	2,00		
					Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	3,00		
938	5.1.18.6.	Зачистка пятаков Ру40 под УЗТ	М2	0,50	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
939	5.1.18.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНидО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
940	5.1.18.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
941	5.1.18.9.	Отпрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
942	5.1.18.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.19.	А-302 Н=8900мм, Ду=2600мм, Расч/раб= 26/21 кгс/см2, V=45 м3, m=19800 кг, материал сталь 16ГС	ШТ	11,00					
	5.1.19.1.	Установка, сжатие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	10,00		
943	5.1.19.1.1.	Ду80х40	ШТ	5,00	Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
944	5.1.19.1.2.	Ду25х40	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
945	5.1.19.1.3.	Ду50х40	ШТ	5,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	10,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
946	5.1.19.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк ДУ600 Рз40 G=50 кг	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-5 Б-600-40 Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
947	5.1.19.3.	Выгрузка, загрузка цеолитов	МЗ	36,00	Респиратор Автокран Бочка емк. 200л. Лопата совковая Ведро Перчатки К50ПЦ20 Переносной светильник 12 В Шланговый противогаз ПШ-1 Ведро оцинкованное Механизмы	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	30,00 150,00 5,00 1,00 5,00 2,00 2,00 2,00		
948	5.1.19.4.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребро	М2	82,30	Респиратор Сребро Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00		
949	5.1.19.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,20	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Переносной светильник 12 В Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	1,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
950	5.1.19.6.	Зачистка пятаков Рз40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая	ШТ			
951	5.1.19.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование	ШТ ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ЛПН/ДО	
952	5.1.19.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
953	5.1.19.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
954	5.1.19.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.20.	Емкость Е-33 D=1800 мм, L=8000 мм, V= 20 м3 Грачч/Граб=атм./атм.	ШТ	1,00					
	5.1.20.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
955	5.1.20.1.1.	200х16	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2 Прокладка ПМБ-Б-200-16 3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 4,00 8,00 4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
956	5.1.20.1.2.	150x16	шт	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-163	шт	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
957	5.1.20.1.3.	100x16	шт	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	шт	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Шпилька БМ16-6х90.32.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
958	5.1.20.1.4.	50x16	шт	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-1 87x50x2	шт	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Шпилька БМ16-6х90.32.35Х.IV.2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
959	5.1.20.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру2,5 G=50 кг	шт	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	шт	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	12,00		
					Шпилька БМ20-6х150.40.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Слесарный инструмент				
960	5.1.20.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	50,30	Респиатор	шт	2,00		
					Скребок	шт	2,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
961	5.1.20.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.сеткой	М2	0,80	Респиатор	шт	2,00		
					Шетка металлическая	шт	2,00		
962	5.1.20.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Бочка стальная БЗ 1A2-216,5	шт	2,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
					Респиатор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
963	5.1.20.6.	Защелка питания Кз40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашинка угловая				
					Респиатор	шт	3,00	Кат. Производство, ЛТНН.Ю	
964	5.1.20.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
					Диагностическое оборудование				
965	5.1.20.8.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиатор	шт	3,00	Кат. Производство, ЛТНН.Ю	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
966	5.1.20.9.	Ремонт по акту отбраковки			Матрица согласно акту				
967	5.1.20.10.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
968	5.1.20.11.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.21.	Емкость, Е-34 D=1800 мм, L=8000 мм, V=20 м3 Ррасч/Рраб=атм./атм.	ШТ	1,00					
	5.1.21.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
969	5.1.21.1.1.	200х16	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-200х40х2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-163	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
970	5.1.21.1.2.	150х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
971	5.1.21.1.3.	100х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6х90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
972	5.1.21.1.4.	50х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6х90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
973	5.1.21.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Рз2,5 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ20-6х150.40.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
974	5.1.21.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	50,30	Респиатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
975	5.1.21.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шестой	М2	0,80	Респиатор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
976	5.1.21.5.	Чистка от отложений с выкружкой	МЗ	0,40	Щетка металлическая Бочка стальная БЗ 1А1-200 Переносной светильник 12 В Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00 2,00 2,00		
977	5.1.21.6.	Зачистка патяков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угольная				
978	5.1.21.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ИТЭО	
979	5.1.21.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
980	5.1.21.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
981	5.1.21.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.22.	Емкость Е-43 D=600 мм, Н=1500 мм, V=0,4 м3 Расч/Рраб=0,2/атм, ст3	ШТ	1,00					
	5.1.22.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
982	5.1.22.1.1.	Ду100х16	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2 Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 4,00 8,00 4,00		
					Слесарный инструмент				
983	5.1.22.1.2.	Ду80х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2 Прокладка ПМБ-Б-80х40х3 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ ШТ ШТ ШТ	1,00 2,00 2,00 1,00		
					Слесарный инструмент				
984	5.1.22.2.	Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-450-40 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2	ШТ ШТ ШТ	1,00 12,00 6,00		
					Слесарный инструмент				
985	5.1.22.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	3,30	Респиратор Скребок Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00		
986	5.1.22.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой	М2	0,20	Переносной светильник 12 В Респиратор Щетка металлическая	ШТ ШТ ШТ	1,00 2,00 2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
986									
987	5.1.22.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,05	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	1,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
988	5.1.22.6.	Зачистка питаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашина угловая				
989	5.1.22.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, г.Тяньцзинь	
990	5.1.22.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
991	5.1.22.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
992	5.1.22.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.23.	Емкость Е-49 D=3000 мм, L=14000 мм, V=100 м3 Рвсч/Рраб=0,2/0,2 кгс/см2	ШТ	1,00					
	5.1.23.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	14,00					
993	5.1.23.1.1.	Ду150х40	ШТ	2,00	Шлипка БМ24-6гХ140.48.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
994	5.1.23.1.2.	Ду100х16	ШТ	6,00	Шлипка БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	24,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
995	5.1.23.1.3.	Ду80х16	ШТ	6,00	Шлипка БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
996	5.1.23.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду450 Ру16 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	1,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Шлипка 1-1-М30-8гХ180.35Х	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
997	5.1.23.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под среблок	М2	138,90	Респиратор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Скребок	шт	2,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
998	5.1.23.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мест шесткой	М2	18,00	Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
					Респиратор	шт	2,00		
					Щетка металлическая	шт	2,00		
999	5.1.23.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,80	Бочка стальная БЗ 1А1-200	шт	4,00		
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00		
					Респиратор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
1000	5.1.23.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая	шт			
1001	5.1.23.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор	шт	3,00	Кар.	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Производство, ЛПН	
1002	5.1.23.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1003	5.1.23.9.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Манометрическая сборка			Кар.	
					Слесарный инструмент			Производство	
1004	5.1.23.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.24.	Колонна К-11 D=1200 мм, H=35000 мм, V=34,5 м3 Расч/Граб=1,0/0,7 кг/см2	шт	1,00					
	5.1.24.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	13,00					
1005	5.1.24.1.1.	400x16	шт	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-400-40 473x421x2	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б 400x40x3	шт	2,00		
					Шпилька БМ27-6гХ140.55.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	шт	8,00		
					Слесарный инструмент				
1006	5.1.24.1.2.	250x16	шт	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250x40x3	шт	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-250x40x2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
1007	5.1.24.1.3.	200x16	шт	1,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	шт	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-200-40	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
1008	5.1.24.1.4.	80x16	шт	6,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1009	5.1.24.1.5.	50х16	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50х40х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1010	5.1.24.2.	Вскрыть и по окончании работ люк 450х16, G=50 кг	ШТ	10,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	10,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	70,00		
					Гайка М22.35Х	ШТ	70,00		
					Шпилька 1-1-М22-8гХ120.35Х	ШТ	35,00		
					Шпилька БМ20-6гХ120.40.35Х.IV.2	ШТ	35,00		
					Слесарный инструмент				
1011	5.1.24.3.	Разборка/сборка тарелок (для ВО) 100% D=1200, тип=клапанные-40 шт.	ШТ	40,00	Болт М12х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КТ	2,50		
					Болт М16х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КТ	8,30		
					Болт М16х70.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КТ	6,70		
					Болт М20х100.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КТ	7,60		
					Шайба 12.12Х18Н10Т.IV.2	ШТ	52,00		
					Шайба 16.12Х18Н10Т.IV.2	ШТ	130,00		
					Шайба 20.12Х18Н10Т.IV.2	ШТ	24,00		
					Гайка АМ12-6Н.08Х18Н10Т.IV.2	ШТ	52,00		
					Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.IV.2	ШТ	130,00		
					Гайка М20 Ст08Х18Н10Т	ШТ	24,00		
					Слесарный инструмент				
					Ресепаратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1012	5.1.24.4.	Чистка тарелок 100% D=1200, тип=клапанные -40 шт	ШТ	40,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1013	5.1.24.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребком	М2	134,10	Ресепаратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1014	5.1.24.6.	Чистка от грязи и продуктов коррозии метелкой	М2	4,20	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Шелла металлические	ШТ	2,00		
1015	5.1.24.7.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,30	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
1016	5.1.24.8.	Защистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
1017	5.1.24.9.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, штнцло	
1018	5.1.24.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат.	
1019	5.1.24.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Производство	
					Слесарный инструмент				
1020	5.1.24.12.	Устранение дефектов, сдана аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.25.	Колона К-12 D=1600 мм, H=41000 мм, V= 74 м3 Ррасч/Рраб=1,0/0,7 кг/см2	ШТ	1,00					
	5.1.25.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	11,00					
1021	5.1.25.1.1.	600x16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-600-40	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ Б-600-25x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Шпилька БМ36-6гХ210.80.35Х.IV.2	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
1022	5.1.25.1.2.	350x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-350x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-350-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1023	5.1.25.1.3.	250x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-250x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-250-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
					Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80x40x3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
1024	5.1.25.1.4.	80x16	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1025	5.1.25.1.5.	50x16	ШТ	6,00	Слесарный инструмент Шпатель БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Прокладка ПМАБ-1 87x50x2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	6,00 12,00 12,00 6,00		
1026	5.1.25.2.	Вскрыть и по окончании работ прок 450x16, G=50 кг	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Гайка М22.35Х Шпатель 1-1-М22-8гХ120.35Х Шпатель БМ20-6гХ120.40.35Х.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	12,00 84,00 84,00 42,00 42,00		
1027	5.1.25.3.	Разборка/сборка тарелок (для ВО) 100% D=1600, тип=клапанное- 50 шт.	ШТ	50,00	Болт М12x40.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М16x40.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М16x70.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М20x100.08Х18Н10Т полнорезьбовой Шайба 12.12Х18Н10Т.IV.2 Шайба 16.12Х18Н10Т.IV.2 Шайба 20.12Х18Н10Т.IV.2 Гайка АМ12-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т.IV.2 Гайка М20 Ст08Х18Н10Т Слесарный инструмент Респиратор Переносной светильник 12 В	КТ КТ КТ КТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,40 4,20 12,20 8,90 48,00 126,00 28,00 48,00 126,00 28,00 2,00 1,00		
1028	5.1.25.4.	Чистка тарелок 100% D=1600, тип=клапанное- 50 шт	ШТ	50,00	Щетка металлическая Респиратор	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1029	5.1.25.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	209,80	Скребок Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ ШТ	2,00 1,00 2,00		
1030	5.1.25.6.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой	М2	5,10	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 2,00		
1031	5.1.25.7.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Щетка металлическая Бочка стальная БЗ 1А1-200 Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00		

№ Р.аб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол- во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
1032	5.1.25.8.	Зачистка пятков R240 под УЗТ	M2	0,20	Шлифовальная угловая				
1033	5.1.25.9.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор	шт	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Производство, штально	
1034	5.1.25.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1035	5.1.25.11.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
1036	5.1.25.12.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.26.	Котлонна К-13 D=1600 мм, H=41000 мм, V= 74 м3 Pрасч/Pраб=1,0/0,7 кгс/см2	шт	1,00					
	5.1.26.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	11,00					
1037	5.1.26.1.1.	600x16	шт	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-600-40	шт	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-600-25x3	шт	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	10,00		
					Шпилька БМ136-6гХ210.80.35Х.IV.2	шт	5,00		
					Слесарный инструмент				
1038	5.1.26.1.2.	350x16	шт	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-350x40x3	шт	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-350-40	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
1039	5.1.26.1.3.	300x16	шт	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-300x40x3	шт	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ 140-5 Б-300-40	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
1040	5.1.26.1.4.	80x16	шт	2,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80x40x3	шт	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120x87x2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
1041	5.1.26.1.5.	50x16	шт	6,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка ПМБ-1 87x50x2	шт	12,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	12,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб					Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1042	5.1.26.2.	Вскрыть и по окончанию работ лок 450х16, G=50 кг	ШТ	12,00	Прокладка МГ 140-5 Б-450-40	ШТ	12,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2	ШТ	168,00		
					Шпилька БМ20-6гХ120.40.35Х. IV.2	ШТ	84,00		
					Слесарный инструмент				
1043	5.1.26.3.	Разборка/сборка тарелок (для ВО) 100% D=1600, тип S-образные - 50 шт.	ШТ	50,00	Болт М12х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КГ	2,30		
					Болт М16х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КГ	4,40		
					Болт М16х70.08Х18Н10Т полнорезьбовой	КГ	10,80		
					Шайба 12.12Х18Н10Т. IV.2	ШТ	46,00		
					Шайба 16.12Х18Н10Т. IV.2	ШТ	118,00		
					Гайка АМ12-6Н.08Х18Н10Т. IV.2	ШТ	46,00		
					Гайка АМ16-6Н.08Х18Н10Т. IV.2	ШТ	118,00		
					Слесарный инструмент				
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1044	5.1.26.4.	Чистка тарелок 100% D=1600, тип S-образные - 50 шт	ШТ	50,00	Щетка металлическая	ШТ	2,90		
1045	5.1.26.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	209,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1046	5.1.26.6.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	5,10	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1047	5.1.26.7.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Вочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
1048	5.1.26.8.	Защистка питаков R=40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
1049	5.1.26.9.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ПТД, ИД	
1050	5.1.26.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат.	
1051	5.1.26.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент			Производство	

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
№ Раб									
1052	5.1.26.12.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	шт	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.27.	Колонна К-14 D=1000мм, H=11000мм – атм. часть;	шт						
	5.1.27.1.	D=1600мм, H=9000мм – вак. Часть Рабс/Рабс=1,0/0,7 кгс/см2	шт	19,00					
	5.1.27.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	3,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	шт	6,00		
1053	5.1.27.1.1.	300х16	шт		Прокладка МГ 140-5 Б-300-40	шт	3,00		
					Слесарный инструмент				
1054	5.1.27.1.2.	250х16	шт	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250х40х3	шт	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-250х40х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
1055	5.1.27.1.3.	150х16	шт	2,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	шт	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	8,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-150х40х2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
1056	5.1.27.1.4.	80х16	шт	2,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	шт	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
1057	5.1.27.1.5.	50х16	шт	11,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	11,00		
					Прокладка ПМБ-Б 1 87х50х2	шт	22,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	22,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	шт	11,00		
					Слесарный инструмент				
1058	5.1.27.2.	Вскрыть и по окончании работ люк 450х16, G=50 кг	шт	6,00	Прокладка МГ 140-5 Б-450-40	шт	6,00		
					Шпилька 1-1-M22-8гХ150.35Х	шт	30,00		
					Гайка М22.35Х	шт	60,00		
					Слесарный инструмент				
1059	5.1.27.3.	Выгрузка, загрузка насадки челсз люка (общ. G=1,2 т.)	МЗ	8,00	Переносной светильник 12 В	шт	5,00		
					Инструмент				
					Ведро оцинкованное	шт	5,00		
					Веревка х/б	м	20,00		
					Бочка емк. 200л.	шт	40,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Лопата совковая	ШТ	4,00		
					Авторан г/л 50 т	ШТ			
1060	5.1.27.4.	Разборка, сборка пакетов насоски "ZULZER" высотой 3900 мм - 1 шт., "ZULZER" высотой 2030 мм - 1 шт.	М3	9,40	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	50,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	100,00		
					Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2	ШТ	70,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	140,00		
					Болт М12-6гХ50.88.35	ШТ	50,00		
					Болт М16-6гХ40.88.35	ШТ	52,00		
					Болт М16-6гХ70.88.35	ШТ	94,00		
					Болт М20-6гХ100.88.35	ШТ	32,00		
					Шайба А 12.01.35	ШТ	50,00		
					Шайба А.16.01.35	ШТ	146,00		
					Шайба А.20.01.35	ШТ	32,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	50,00		
					Гайка АМ16-6Н.35.IV.2	ШТ	46,00		
					Гайка АМ20-6Н.35.IV.2	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00		
1061	5.1.27.5.	Чистка насоски "ZULZER" 100%	М2	378,00	Аппарат высокого давления				
1062	5.1.27.6.	Разборка, сборка опорных тарелок d=1600 мм	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
1063	5.1.27.7.	Чистка тарелок d=1600 мм - 100%	ШТ	4,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1064	5.1.27.8.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	82,54	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1065	5.1.27.9.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой	М2	10,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В				
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1066	5.1.27.10.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,50	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	3,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
1067	5.1.27.11.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
1068	5.1.27.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, пгт.ПЛО	
1069	5.1.27.13.	Ремонт по акту отравовки			Материал согласно акту				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель Кат.	Примечание
1070	5.1.27.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Производство	
1071	5.1.27.15.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.28.	Колонна К-8 16Г С; D=3400 мм, H=32040 мм, V=200 м3, Расч/Раб= 15/12	ШТ	1,00					
	5.1.28.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	14,00					
1072	5.1.28.1.1.	350x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.1V.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 350x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.1V.2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-350-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1073	5.1.28.1.2.	250x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120.48.35Х.1V.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 250x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.1V.2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-250-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1074	5.1.28.1.3.	200x16	ШТ	3,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.1V.2	ШТ	6,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	6,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-200x40x2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1075	5.1.28.1.4.	150x16	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.1V.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2	ШТ	16,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-150-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1076	5.1.28.1.5.	100x16	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1077	5.1.28.1.6.	50x16	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.1V.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б 87x50x2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.1V.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87x57x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1078	5.1.28.2.	Вскрыть и по окончанию работ лок 450х16, G=50 кг	ШТ	5,00	Прокладка МГ140-5 Б-450-40	ШТ	5,00		
					Шпилька БМ30-6х170.60.35Х.1V.2	ШТ	30,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.1V.2	ШТ	60,00		
					Слесарный инструмент				
1079	5.1.28.3.	Демонтаж, монтаж оголовника колонны G=350 кг отп. +32.000, с спуском/подъемом на отп. 0.000 (с разборкой, сборкой фланцевого соединения 1200х16) с изготовлением прокладки из ПМБ-3 мм, Ду1200 в условиях базы подрядчика.	ШТ	1,00	Шпилька 2-1-M48-8x220.35X	ШТ	12,00		
					Гайка М48.7Н.35	ШТ	24,00		
					Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КГ	30,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран г/п 50 т				
1080	5.1.28.4.	100% разборка, сборка (сваренная сборная перфорированная тарелка d=3400 мм, G-360 кг/1 шт) внутренних устройств колонны с извлечением, через фланцевое соединение оголовника, из аппарата, со спуском на отп. 0.000 и последующим подъемом отп. +32.000	ШТ	53,00	Болт М20-6хх60.129.12Х18Н10Т	ШТ	126,00		
					Гайка М10.7Н.12Х18Н10Т	ШТ	4 270,00		
					Шайба 10.12Х18Н10Т	ШТ	4 270,00		
					Болт М10-6хх20.129.12Х18Н10Т	ШТ	230,00		
					Болт М12-6хх60.129.12Х18Н10Т	ШТ	120,00		
					Болт М12-6хх40.129.12Х18Н10Т	ШТ	120,00		
					Гайка М-12.7Н.12Х18Н10Т	ШТ	240,00		
					Шайба 12.12Х18Н10Т.1V.2	ШТ	240,00		
					Слесарный инструмент				
					Респиратор	ШТ	12,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	5,00		
					Бочка емк. 200л.	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	10,00		
					Автокран г/п 100 т	ШТ	12,00		
1081	5.1.28.5.	Чистка (сваренная сборная перфорированная тарелка d=3400 мм) внутренних устройств колонны. 100%	ШТ	53,00	Щетка металлическая	ШТ	12,00		
1082	5.1.28.6.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	360,12	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1083	5.1.28.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	12,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1084	5.1.28.8.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,70	Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	4,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1085	5.1.28.9.	Зачистка питаков Rzd40 под УЗД, ЦД, НВ	M2	0,50	Шлифмашинка угловая	шт	2,00		
1086	5.1.28.10.	Зачистка питаков Rzd40 под УЗТ	M2	0,50	Шлифмашинка угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1087	5.1.28.11.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор	шт	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Производство, ЛТН,ДО	
					Диагностическое оборудование				
1088	5.1.28.12.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН,ДО
1089	5.1.28.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1090	5.1.28.14.	Проведение ГИ	шт	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, ЛТН,ДО	
1091	5.1.28.15.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
1092	5.1.28.16.	Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.29.	Колона К-9 Ст3; D=3400 мм, H=37000 мм, V=330 м3, Расч/Раб=1,0/0,7	шт	1,00					
	5.1.29.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	16,00					
1093	5.1.29.1.1.	600x16	шт	4,00	Прокладка МГ 140-5 В-600-40	шт	4,00		
					Прокладка ПМБ В-600-25x3	шт	8,00		
					Гайка АМ36-6Н.35Х.IV.2	шт	40,00		
					Шпилька ВМ36-6гХ210.80.35Х.IV.2	шт	20,00		
					Слесарный инструмент				
1094	5.1.29.1.2.	400x16	шт	4,00	Прокладка МГ 140-5 В-400-40	шт	4,00		
					Прокладка ПМБ-В 400x40x3	шт	8,00		
					Шпилька ВМ27-6гХ140.55.35Х.IV.2	шт	16,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	шт	32,00		
					Слесарный инструмент				
1095	5.1.29.1.3.	350x16	шт	1,00	Шпилька ВМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Прокладка ПМБ-В 350x40x3	шт	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ 140-5 В-350-40	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
1096	5.1.29.1.4.	300x16	шт	2,00	Шпилька ВМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка ПМБ-В 300x40x3	шт	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	12,00		
					Прокладка МГ 140-5 В-300-40	шт	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1097	5.1.29.1.5.	200х16	шт	1,00	Слесарный инструмент Шпателька БМ20-6хх110.36.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-200-16.3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-5-Б-200-40 Слесарный инструмент	шт шт шт шт	2,00 2,00 4,00 1,00		
1098	5.1.29.1.6.	150х16	шт	1,00	Шпателька БМ20-6хх110.36.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-150-16.3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-1-Б-150-40 203х161х2	шт шт шт шт	2,00 2,00 4,00 1,00		
1099	5.1.29.1.7.	100х16	шт	1,00	Слесарный инструмент Шпателька БМ16-6хх90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-100-40.3 Прокладка МГ140-1-Б-100-40 149х106х2	шт шт шт шт	2,00 4,00 2,00 1,00		
1100	5.1.29.1.8.	50х16	шт	2,00	Слесарный инструмент Шпателька БМ16-6хх90.32.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-1 87х50х2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-1 87х50х2	шт шт шт шт	2,00 4,00 4,00 2,00		
1101	5.1.29.2.	Вскрыть и по окончании работ пнок 450х16, G=50 кг	шт	10,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ140-5-Б-450-40 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпателька БМ20-6хх120.40.35Х.IV.2	шт шт шт	10,00 140,00 70,00		
1102	5.1.29.3.	Разборка, сборка 100% тарелок, тип=клатантные, d=3400 мм.	шт	42,00	Слесарный инструмент Болт М12х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М16х40.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М16х70.08Х18Н10Т полнорезьбовой Болт М20х100.08Х18Н10Т полнорезьбовой Шайба 16.12Х18Н10Т.IV.2 Шайба 12.12Х18Н10Т.IV.2 Шайба 20.12Х18Н10Т.IV.2 Гайка АМ12-6Н.08Х18Н10Т.IV.2	кг кг кг кг шт шт шт шт	1,59 19,20 29,60 54,50 425,00 320,00 190,00 320,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н 08Х18Н10Т.IV.2	ШТ	425,00		
					Гайка М20 С-08Х18Н10Т	ШТ	190,00		
					Слесарный инструмент	ШТ	8,00		
					Респиратор	ШТ	1,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	10,00		
1103	5.1.29.4.	Чистка тарелок 100%, тип-«лапаны», d=3400 мм.	ШТ	42,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1104	5.1.29.5.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	413,15	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00		
1105	5.1.29.6.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.лесткой	М2	10,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1106	5.1.29.7.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,90	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Бочка стальная БЗ 1А1-200	ШТ	5,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
1107	5.1.29.8.	Защитка питаков Кз40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1108	5.1.29.9.	Защитка питаков Кз40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1109	5.1.29.10.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТН и ДО	
					Диагностическое оборудование				
1110	5.1.29.11.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
1111	5.1.29.12.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат.	
1112	5.1.29.13.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Производство, ЛТН и ДО	
					Манометрическая сборка			Кат.	
1113	5.1.29.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Производство	
					Слесарный инструмент				
1114	5.1.29.15.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.30.	Колонна К-9 КОИ D=3400 мм, H=4800 мм, V=43м³, Расч/Раб=10/9	ШТ	1,00					
	5.1.30.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	7,00					
1115	5.1.30.1.1.	400х16	ШТ	4,00	Прокладка МГ 140-5 В-400-40	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б 400х40х3	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ27-6гХ140.55.35Х.IV.2	ШТ	16,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ27-6Н.35Х. IV.2	ШТ	32,00		
					Слесарный инструмент				
1116	5.1.30.1.2.	350x16	ШТ	1,00	Шлифовка БМ24-6гХ120.48.35Х. IV.2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-350x40x3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х. IV.2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-5-Б-350-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1117	5.1.30.1.3.	150x16	ШТ	1,00	Шлифовка БМ20-6гХ110.36.35Х. IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1-Б-150-40 203x161x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1118	5.1.30.1.4.	100x16	ШТ	1,00	Шлифовка БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-403	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1-Б-100-40 149x106x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1119	5.1.30.1.5.	50x16	ШТ	2,00	Шлифовка БМ16-6гХ90.32.35Х. IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-187x50x2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 87x50x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1120	5.1.30.2.	Вскрыть и по окончанию работ люк 450x16, G=50 кг	ШТ	10,00	Прокладка МГ140-5-Б-450-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1121	5.1.30.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	69,30	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00		
1122	5.1.30.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	4,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1123	5.1.30.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Бочка стальная БЗ 1A2-216,5	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Дюпала совковая	ШТ	1,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	4,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1124	5.1.30.6.	Защитка пятаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1125	5.1.30.7.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	M2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1126	5.1.30.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Ресурсы	ШТ	3,00	Кат.	Проезд, ЛТН и ДО
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Договор	Договор ЛТН и ДО
1127	5.1.30.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
1128	5.1.30.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат.	Проезд, ЛТН и ДО
1129	5.1.30.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	Проезд, ЛТН и ДО
1130	5.1.30.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	Проезд, ЛТН и ДО
1131	5.1.30.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент			Проезд, ЛТН и ДО	
	5.1.31.	Эжектор К-14 теплообменник жескотрубный Д-400, тр-25х2х2000 - 72 шт, L=2,7	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
	5.1.31.1.	М.отм.+17,000	ШТ	4,00					
1132	5.1.31.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	24,00		
					Прокладка МГТ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1133	5.1.31.1.2.	50х16	ШТ	4,00	Шлипка БМ24-6гХ120.48.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка МГТ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1134	5.1.31.1.3.	80х16	ШТ	4,00	Шлипка БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГТ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1135	5.1.31.2.	Демонтаж, монтаж коппаков G-280 кг./шт. с изготовлением прокладок Ду400 из МГТ 140 в условиях базы подрядчика. Со спуском/подъемом на отм. 0.000	ШТ	4,00	Лист МГТ 140 1000х1000х2	ШТ	4,00		
					Шлипка БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2	ШТ	28,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	56,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1136	5.1.31.3.	Чистка внутренней поверхности коппаков Ду400 4-шт.	M2	1,60	Ресурсы	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1137	5.1.31.4.	Чистка по тр. пространству	ШТ	2,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1138	5.1.31.5.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Механизмы - по норме Аппарат высокого давления	ШТ	3,00	Кат. Промышленность	
1139	5.1.31.6.	Ремонт по акту отбраковки			Ресуратор	ШТ	1,00		
1140	5.1.31.7.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	2,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00	Кат. Промышленность	
1141	5.1.31.8.	Отпущение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	20,00	Диагностическое оборудование	ШТ	40,00		
1142	5.1.31.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ		Кат. Промышленность	
1143	5.1.31.10.	Устранение дефектов, слеза аппарата после ремонта	ШТ	5,00	Манометрическая сборка	ШТ			
	5.1.32.	Дефлегматоры емкостью Е-26,27,28,24,49 жестотрубный теплообменник D=400 мм, L=1800 мм дтр. 25х2,5х 1800 мм, G=980 кг, F=7 м2, Nтр=50шт.,, отп 5,00, Расч/Рраб=6/5 кг/с/см2 – МТР пр-во Расч/Рраб=0,7 / атм кг/с/см2 – ТР пр-во Материал: сталь 20	ШТ	8,00	Сисарный инструмент	ШТ	20,00		
1144	5.1.32.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	10,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	10,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	20,00		
1145	5.1.32.1.2.	50х16	ШТ	10,00	Сисарный инструмент	ШТ	10,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	20,00		
1146	5.1.32.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100, G=120 кг - 1 шт. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 16) отп. 7,000, с опусканием/подъемом на отп. 0,000	ШТ	5,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	10,00		
					Сисарный инструмент	ШТ	10,00		
1147	5.1.32.3.	Снятие, установка колпаков Ду400 Ру16 отп. 0,000	ШТ	10,00	Сисарный инструмент	ШТ	10,00		
1148	5.1.32.4.	Демонтаж, монтаж дефлегматоров G=420 кг - 1 шт. отп. 7,000, с опусканием/подъемом на отп. 0,000	ШТ	5,00	Автокран	ШТ	10,00		
1149	5.1.32.5.	Чистка трубного пучка	ШТ	5,00	Сисарный инструмент	ШТ	10,00		
1150	5.1.32.6.	Чистка обечайки Т/О под скребок	М2	2,88	Сисарный инструмент	ШТ	2,00		
1151	5.1.32.7.	Проведение ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	5,00	Аппарат высокого давления	ШТ	3,00	Кат. Промышленность	
					Ресуратор	ШТ	1,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ			
					Диагностическое оборудование	ШТ			

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1152	5.1.32.8.	Ремонт по акту отбраковки	шт		Материал согласно акту				
1153	5.1.32.9.	Опрессовка трубного пучка	шт	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1154	5.1.32.10.	Отглушение дефектных труб тр. пучка	шт	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	шт	40,00		
1155	5.1.32.11.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	5,00	Инструмент Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1156	5.1.32.12.	Устранение дефектов, слеза аппарата после ремонта	шт	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.33.	Воздушный холодильник АВЗ-1а Тип АВЗ, Секции-6 шт., L=6000 мм, 12,00. Рдвб=60,7 кг/см2 Горюбещив=5300м2	шт						
	5.1.33.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек с отглушением ответными фланцами	шт	24,00					
1157	5.1.33.1.1.	250x40	шт	6,00	Прокладка ПМБ-Б 250x40x3	шт	12,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-250x40x2	шт	6,00		
					Слесарный инструмент				
1158	5.1.33.1.2.	100x16	шт	6,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	шт	12,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149x106x2	шт	6,00		
1159	5.1.33.1.3.	25x16	шт	12,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б-25x40x2	шт	24,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57x29x2	шт	12,00		
					Слесарный инструмент				
1160	5.1.33.2.	Демонтаж участка трубопровода Ду250(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=80 кг, отп. 12.000, на площадь.	шт	12,00	Прокладка МГ 140-1 Б-250x40x2	шт	24,00		
					Механизмы - по норме				
1161	5.1.33.3.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=45 кг, отп. 11.000, на площадь.	шт	12,00	Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149x106x2	шт	24,00		
					Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норме				
1162	5.1.33.4.	Демонтаж, монтаж с рихтовкой м/к элементов воздушной камеры	т	0,08	Слесарный инструмент Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой	кг	0,60		
					Гайка М8.7Н.35	шт	20,00		
					Шайба А.8.01.35	шт	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шинфмашина угловая				
1163	5.1.33.5.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп. 11.000 на площадь с изготовлением прокладок G=0,21 тн	шт	12,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	кг	150,00		
					Автокрай				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Инструмент				
1164	5.1.33.6.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей АВЗ-1а - 1шт. (G=3240кг/шт.); отк.3.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Механизмы - по норме Автотранспорт Автотран				
1165	5.1.33.7.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная Слесарный инструмент				
1166	5.1.33.8.	Чистка ви.поверхности трубок с опрессовкой d=25х2, L=6,000 м.	ШТ	654,00	Инструмент				
1167	5.1.33.9.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	519,00	Аппарат высокого давления				
1168	5.1.33.10.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	60,00	Аппарат высокого давления Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	120,00		
					Инструмент				
1169	5.1.33.11.	Защистка пятаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
1170	5.1.33.12.	Защистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛЮ
1171	5.1.33.13.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	6,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ	1,00	Кат. Производство, ЛТН, ЛЮ	Договор ЛТН и ЛЮ
1172	5.1.33.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Цех №19	
1173	5.1.33.15.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
1174	5.1.33.16.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ		Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство	
1175	5.1.33.17.	Ремонт по акту отбраковки	ШТ		Материал согласно акту			Кат.	
1176	5.1.33.18.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Производство, ЛТН, ЛЮ Кат.	
1177	5.1.33.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Производство	
1178	5.1.33.20.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.34.	Воздушный холодильник ВХ-111к Тип АВЗ, Неский-6 шт., L=6000 мм, 212,00 Р.Равес/Граб-6/0,7 кг/см2.Ремонт-3300х2	ШТ	12,00					
	5.1.34.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек с отглушением ответными фланцами	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-Б-250х40х3	ШТ	6,00		
1179	5.1.34.1.1.	250х40	ШТ		Прокладка МГ140-1 Б-250х40х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1180	5.1.34.1.2.	100х16	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1181	5.1.34.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду250(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=90 кг, отп.12.000, на площадь.	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-1 Б-250х40х2	ШТ	24,00		
					Механизмы - по норм				
					Слесарный инструмент				
1182	5.1.34.3.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=20 кг, отп.11.000, на площадь.	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	24,00		
					Механизмы - по норм				
					Слесарный инструмент				
1183	5.1.34.4.	Демонтаж, монтаж с рихтовкой м/к элементов воздушной камеры	Т	0,08	Болт М8х60, 88,35 полнорезьбовой	КГ	0,60		
					Гайка М8, 7Н,35	ШТ	20,00		
					Шайба А.8, 01,35	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норм				
					Сварочный аппарат				
					Шинная уголовая				
1184	5.1.34.5.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп.11.000 на площадь с изготовлением прокладок G=0,18 тв	ШТ	12,00	Паронит ПМБ голш. 3 мм 1500х3000	КГ	150,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Инструмент				
1185	5.1.34.6.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей АВЗ-1а - 1шт. (G=2300кг/шт.); отп.3.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норм				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1186	5.1.34.7.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1187	5.1.34.8.	Чистка вн.поверхности трубок d=25х2, L=6.000 м.	ШТ	654,00	Инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1188	5.1.34.9.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	519,00	Аппарат высокого давления				
1189	5.1.34.10.	Отпущение дефектных трубок	ШТ	60,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	120,00		
					Инструмент				
1190	5.1.34.11.	Защитка питаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шинная уголовая				
1191	5.1.34.12.	Защитка питаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шинная уголовая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1192	5.1.34.13.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	6,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат.	
					Респиратор	ШТ	3,00	Производство, шт.	

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб								Договор	Договор
1193	5.1.34.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор
1194	5.1.34.15.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Иск №19	
1195	5.1.34.16.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ		Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат.	Производство
1196	5.1.34.17.	Ремонт по акту отбраковки	ШТ	6,00	Материал согласно акту			Кат.	
1197	5.1.34.18.	Проведение ГИ	ШТ		Слесарный инструмент			Производство, штм/до	
1198	5.1.34.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	Производство
1199	5.1.34.20.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.35.	Воздушный холодильник ВХ-203 Тип АВГ, Неский-2 шт, L=6000 мм, Nдвиг=4, отп.12,000, Pвасч/Pаб=16/0,7 кгс/см2, F=1680 м2	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-А-125-16 3	ШТ	16,00		
	5.1.35.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	8,00	Прокладка МГ 140-5 А-125-16	ШТ	8,00		
1200	5.1.35.1.1.	125x16	ШТ		Слесарный инструмент				
1201	5.1.35.2.	Демонтаж, монтаж элементов воздушной камеры	Т	0,08	Болт М8x60, 88,35 полнорезьбовой	КТ	0,60		
1202	5.1.35.3.	Демонтаж, монтаж с транспортровкой (до 1,5 кв) на ремонтную базу и обратно эл. двигателей ВХ-203 - 1шт. (G=855кг/шт.); отп.6,000	ШТ	2,00	Гайка М8, 7Н.35	ШТ	20,00		
					Шайба А.8.01.35	ШТ	20,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Пилфашинная угловая				
1203	5.1.35.4.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	2,00	Таль ручная				
1204	5.1.35.5.	Чистка вн. поверхности трубок d=25x2, L=6,000 м.	ШТ	260,00	Слесарный инструмент				
1205	5.1.35.6.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	329,00	Аппарат высокого давления				
1206	5.1.35.7.	Отдушение дефектных трубок	ШТ	5,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	10,00		
1207	5.1.35.8.	Защипка питаков R40 под УЗД ЦД, НВ	М2	0,50	Инструмент				
					Пилфашинная угловая				

№ Раб	№ и/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1208	5.1.35.9.	Зачистка питающих Рз40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1209	5.1.35.10.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 3,00	Кат. Производство, ЛТН,ДО	
1210	5.1.35.11.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН и ДО
1211	5.1.35.12.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ							
1212	5.1.35.13.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
1213	5.1.35.14.	Ремонт по акту отработки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство	
1214	5.1.35.15.	Проведение ПИ	ШТ	2,00	Материал согласно акту				
1215	5.1.35.16.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство, ЛТН,ДО Кат. Производство	
1216	5.1.35.17.	Устранение дефектов, снята аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.36.	Воздушный холодильник ВХ-205/1, ВХ-205/2 Тип АВЗ, Секций=6шт., Трубка 25х2х8000мм, n=12шт, Нрядов=6, Расст/Рраб=6/0,7 кгс/см2	ШТ	2,00	Коробочник=9000х4 м2 Отм. #12,00 м.				
	5.1.36.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек с отгушением ответными фланцами	ШТ	12,00					
1217	5.1.36.1.1.	250х16	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-Б-250х40х3	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-250х40х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1218	5.1.36.1.2.	100х16	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	12,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	12,00		
					Слесарный инструмент				
1219	5.1.36.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду250(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=75 кг, отм.12.000, на площадку.	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-1 Б-250х40х2	ШТ	24,00		
					Механизмы - по норме				
1220	5.1.36.3.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=60 кг, отм.12.000, на площадку.	ШТ	12,00	Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	24,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
1221	5.1.36.4.	Разборка, сборка диффузора	Т	0,23	Болт М8х60,88,35 полнорезьбовой	КТ	0,65		
					Гайка М8,7Н,35	ШТ	25,00		
					Шайба А.8.01.35	ШТ	25,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1222	5.1.36.5.	Демонтаж, монтаж элементов воздушной камеры	Т	0,25	Сварочный аппарат Шлифмашинка угловая Болт М8х60,88,35 полнорезьбовой Гайка М8,7Н,35 Шайба А,8,01,35 Слесарный инструмент Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифмашинка угловая	Кг ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	0,60 20,00 20,00		
1223	5.1.36.6.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.11,000 на площадке с изготовлением прокладок G=0,21 тн	ШТ	24,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Автокран Слесарный инструмент Инструмент	Кг	210,00		
1224	5.1.36.7.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-205/1,2 (G=830кг/шт.); отм.6,000	ШТ	4,00	Слесарный инструмент Механизмы - по норме Автотранспорт Автокран				
1225	5.1.36.8.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	4,00	Таль ручная Слесарный инструмент Инструмент				
1226	5.1.36.9.	Чистка вн.поверхности трубкок d=25х2, L=6,000 м.	ШТ	1 452,00	Инструмент				
1227	5.1.36.10.	Чистка наружной поверхности трубкок	М2	678,40	Аппарат высокого давления				
1228	5.1.36.11.	Отглушение дефектных трубкок	ШТ	240,00	Аппарат высокого давления Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент	ШТ	480,00		
1229	5.1.36.12.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашинка угловая				
1230	5.1.36.13.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашинка угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1231	5.1.36.14.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	12,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 3,00	Кат.	Кат.
1232	5.1.36.15.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Прозыводство, ЛТН,ДО	Договор ЛТН,ДО
1233	5.1.36.16.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ			Респиратор	ШТ	3,00	Цех №19	
1234	5.1.36.17.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	4,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00	Кат.	
1235	5.1.36.18.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту	ШТ	1,00	Производство	
1236	5.1.36.19.	Проведение ТИ	ШТ	12,00	Слесарный инструмент			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1237	5.1.36.20.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Промышленность, Кат. Промышленность	
1238	5.1.36.21.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.37.	Воздушные холодильники ВХ-205/3, ВХ-205/4 Тип АВЗ, Несекций=6шт., Трубка25х28000мм, п=12шт, Нрядов=6, Ррасч/Рраб=6/0,7 кгс/см2	ШТ	2,00					
1239	5.1.37.1.	Горелочная=9000х4 м2 Откл. #12,00 м. Разборка, сборка м/к диффузора G=230 кг.	ШТ	4,00	Гайка М10,7Н.35 Шайба А.10.01.35 Болт М8х60,88.35 полнорезьбовой	ШТ ШТ КТ	50,00 50,00 1,50		
					Слесарный инструмент				
1240	5.1.37.2.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл. двигателей ВХ-205/3-1 - 1 шт., ВХ-205/3-2- 1 шт., ВХ-205/4-1- 1 шт., ВХ-205/4-2- 1 шт. (G=830кг/шт.); откл.6.000 (с площадки)	ШТ	4,00	Автокран Автотранспорт Механизмы - по норме Слесарный инструмент				
1241	5.1.37.3.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=280кг	ШТ	4,00	Таль ручная Слесарный инструмент				
1242	5.1.37.4.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	678,40	Аппарат высокого давления				
1243	5.1.37.5.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ						Цех №19	
1244	5.1.37.6.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	4,00	Переносной светильник 12 В Респиатор	ШТ ШТ	1,00 3,00	Кат. Промышленность	
1245	5.1.37.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1246	5.1.37.8.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.38.	Воздушный холодильник АВЗ-2 Несекций=6 шт., L=6000 мм, Нрядов=6, Ррасч/Рраб=8/8 кгс/см2, F одобрения=7430м2	ШТ	1,00					
1247	5.1.38.1.	Разборка, сборка м/к диффузора G=230 кг.	ШТ	4,00	Гайка М10,7Н.35 Шайба А.10.01.35 Болт М8х60,88.35 полнорезьбовой	ШТ ШТ КТ	50,00 50,00 1,50		
					Слесарный инструмент				
1248	5.1.38.2.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл. двигателей АВЗ-2/1- 1шт, АВЗ-2/2- 1шт, АВЗ-2/3- 1шт, АВЗ-2/4- 1шт. (G=227кг/шт.); откл.6.000 (с площадки)	ШТ	4,00	Автокран Автотранспорт Механизмы - по норме Слесарный инструмент				
1249	5.1.38.3.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=35кг	ШТ	4,00	Таль ручная Слесарный инструмент				
1250	5.1.38.4.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	229,90	Аппарат высокого давления				
1251	5.1.38.5.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ						Цех №19	

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1252	5.1.38.6.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	4,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Респиратор	ШТ	3,00		
1253	5.1.38.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1254	5.1.38.8.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.39.	Воздушный холодильник ВХ-204 Нсекций-6 шт., L=6000 мм, √12,00, Расч/Рзавб=16/0,7 кгс/см2, F=определенная=6150 м2	ШТ	1,00	Гайка М10.7Н.35	ШТ	50,00		
					Шайба А.10.01.35	ШТ	50,00		
					Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой	КТ	1,50		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	40,00		
					Шпилька 1-М10х80.35Х полнорезьбовая	ШТ	20,00		
1255	5.1.39.1.	Разборка, сборка м/к диффузора G=125 кг.	ШТ		Слесарный инструмент				
1256	5.1.39.2.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-204 - 1шт. (G=2300кг/шт.; отм.6.000 (с площадки)	ШТ	1,00	Автокран				
					Авторанспорт				
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
1257	5.1.39.3.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1258	5.1.39.4.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	295,90	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1259	5.1.39.5.	Провести ремонт и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат. Производство	
1260	5.1.39.6.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ		Респиратор	ШТ	3,00		
					Материал согласно акту				
1261	5.1.39.7.	Ремонт по акту отбраковки			Слесарный инструмент				
1262	5.1.39.8.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Гайка М10.7Н.35	ШТ	50,00		
	5.1.40.	Воздушный холодильник ВХ-31 Тип АВГ, Нсекций-3шт., L=4000мм, Нзавб=8, √3,00, Расч/Рзавб=16/0,7 кгс/см2, F=2410м2	ШТ	1,00	Шайба А.10.01.35	ШТ	50,00		
					Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой	КТ	1,50		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	40,00		
					Шпилька 1-М10х80.35Х полнорезьбовая	ШТ	20,00		
1263	5.1.40.1.	Разборка, сборка м/к диффузора G=0,725 тн.	ШТ		Слесарный инструмент				
1264	5.1.40.2.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-31 - 1шт. (G=855кг/шт.; отм.1.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Авторанспорт				
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1265	5.1.40.3.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1266	5.1.40.4.	Чистка наружной поверхности трубкок	М2	190,30	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1267	5.1.40.5.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ							
1268	5.1.40.6.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство	
1269	5.1.40.7.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1270	5.1.40.8.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.41.	Воздушный холодильник ВХ-301 Тип АВЛ, Неский-2 шт., L-3000мм, Nрядов-6, отм.0.000, Ррасч/Рраб=160,7 кг/см2, F=325 м2.	ШТ	1,00					
1271	5.1.41.1.	Разборка, сборка м/к элементов отражения лопастей (G=1 кг/1 шт.)	ШТ	4,00	Гайка М10.7Н.35	ШТ	10,00		
					Шайба А.10.01.35	ШТ	10,00		
					Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой	КТ	300,00		
					Гайка М12.7Н.35	ШТ	20,00		
					Шпилька 1-М10х80.35Х полнорезьбовая	ШТ	10,00		
					Шлифовальная угловая				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Слесарный инструмент				
1272	5.1.41.2.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=35кг	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
1273	5.1.41.3.	Чистка наружной поверхности трубкок	М2	65,90	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1274	5.1.41.4.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ							
1275	5.1.41.5.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	4,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство	
1276	5.1.41.6.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1277	5.1.41.7.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.42.	Воздушный холодильник АВЗ-1 Неский-6 шт., L=6000 мм, L12.00, Ррасч/Рраб=60,7 кг/см2, F=5300м2	ШТ	1,00					
1278	5.1.42.1.	Разборка, сборка м/к диффузора G-280 кг.	ШТ	1,00	Гайка М10.7Н.35	ШТ	50,00		
					Шайба А.10.01.35	ШТ	50,00		
					Болт М8х60.88.35 полнорезьбовой	КТ	1,50		
					Слесарный инструмент				
1279	5.1.42.2.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей АВЗ-1 - шт. (G=3240кг/шт.), отм.3.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Автотранспорт				
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1280	5.1.42.3.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G-480кг	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1281	5.1.42.4.	Чистка наружной поверхности труб	М2	519,20	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1282	5.1.42.5.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат.	
1283	5.1.42.6.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ		Респиратор	ШТ	3,00	Промышленность	
					Материал согласно акту				
1284	5.1.42.7.	Ремонт по акту отбраковки			Слесарный инструмент				
1285	5.1.42.8.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта							
	5.1.43.	Теплообменник Т-12, Т-12а жесткотрубный D=1600 мм, дтр. 25х2,5х5000 мм, G=23000 кг, F=780 м2, Nтр.=2000 шт., ^4,00, Pрасч/Pраб=19/10 кг/см2 - МТР пр-во Pрасч/Pраб=19/0,7 кг/см2 - ТР пр-во	ШТ	2,00					
	5.1.43.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	8,00					
1286	5.1.43.1.1.	300х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-300х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1287	5.1.43.1.2.	150х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1288	5.1.43.1.3.	100х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1289	5.1.43.1.4.	80х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1290	5.1.43.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду150Рy16, (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G - 110 кг., отм.+3.000, со спуском/подъемом на отм. 0.000	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1291	5.1.43.3.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду300Рy16, с разборкой, сборкой фланцевых соединений 2кмп) G - 140 кг., отм.+3.000, со спуском/подъемом на отм. 0.000	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	4,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1292	5.1.43.4.	Демонтаж, монтаж кошков G-2,10тн./1 шт. с изготовлением прокладок Ду1600из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика. Со спуском/подъемом на отм. 6.000	ШТ	2,00	Паронит ПМБ толщ.3мм 1800х2000	КГ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1293	5.1.43.5.	Демонтаж, монтаж коппаков G=0,84тп./шт. с изготовлением прокладок Ду1600из ПМБ-3 в условиях брызг подрыльника. Со спуском/подъемом на отм. 1,500	ШТ	2,00	Паронит ПМБ толщ.3мм 1800х2000	КГ	40,00		
1294	5.1.43.6.	Чистка внутренней поверхности коппаков Ду1600 4	М2	6,60	Ресиватор	ШТ	2,00		
1295	5.1.43.7.	Чистка по тр. пространству	ШТ	2,00	Механизм - по нормс	ШТ	2,00		
1296	5.1.43.8.	Зачистка питаков Kz40 под УЗТ	М2	4,00	Аппарат высокого давления	ШТ	2,00		
1297	5.1.43.9.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Ресиватор	ШТ	3,00	Кат. Прозоводство, ЛТНнДО	
1298	5.1.43.10.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1299	5.1.43.11.	Отдушение дефектных трубок тр.пучка	ШТ	220,00	Заглушка коническая05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	440,00		
1300	5.1.43.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Прозоводство	
1301	5.1.43.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.44.	Теплообменник Т-22, Т-22а кожухотрубчатый с плавящейся головкой D=1400 мм, дтр. 20х2х6000 мм, G=21400 кг, F=726 м2, Nтр=1820 шт., ^0,00, Pрасч/Pраб=12,5/12,5 кгс/см2 – МТР цр-во Pрасч/Pраб=12,5/10,8 кгс/см2 – ТР	ШТ	2,00					
1302	5.1.44.1.1.	Установка, ситие межфиницевых заглушек	ШТ	12,00					
1303	5.1.44.1.2.	300х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 421х372х2	ШТ	4,00		
1304	5.1.44.1.3.	80х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
1305	5.1.44.1.4.	50х16	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 87х50х2	ШТ	2,00		
1306	5.1.44.2.	Ситие коппака G=1,94 тп. отм.0,000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
1307	5.1.44.3.	Разборка и снятие плавящей головки G=1,24тн, отп.0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1308	5.1.44.4.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,21тн отп.0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1309	5.1.44.5.	Снятие распределительной камеры G=0,96тн отп.0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1310	5.1.44.6.	Демонтаж трубного пучка G=12,1тн, L=6000 мм отп.0,000	ШТ	2,00	Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1311	5.1.44.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран				
					Автотранспорт			Цех №19	
1312	5.1.44.8.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления				
1313	5.1.44.9.	Чистка обечайки Т/О, колпака, плав. головки и распр. камеры с крышской под скребок	М2	52,00	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Аппарат высокого давления				
1314	5.1.44.10.	Чистка от грязи и проушков коррозии мет.шесткой	М2	8,60	Шестка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1315	5.1.44.11.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	1,00	Шлифовальная угловая				
1316	5.1.44.12.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	1,00	Шлифовальная угловая				
1317	5.1.44.13.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Прокладство, шт.120	Договор ИТН и ДО
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1318	5.1.44.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование				Договор ИТН и ДО
1319	5.1.44.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1320	5.1.44.16.	Монтаж трубного пучка G=12,1тн, L=6000 мм отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду1400в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КТ	40,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1321	5.1.44.17.	Монтаж распределительной камеры G=0,96тн отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду1400в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1322	5.1.44.18.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления Опрессовочное приспособление инвентарное G=0,52тн	ШТ	2,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1323	5.1.44.19.	Отпущение дефектных труб тр. пучка	ШТ	100,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	200,00		
					Инструмент				
1324	5.1.44.20.	Установка крышки распределительной камеры G=0,21 тн отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду140в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Пиронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1325	5.1.44.21.	Сборка плавашей головки G=1,24 тн, отп.0,000 отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Пиронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КТ	40,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1326	5.1.44.22.	Опрессовка на плавашую головку	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1327	5.1.44.23.	Установка колпаса G=1,94 тн, отп.0,000 отп.0,000 С изготовлением прокладок из ПМБ-3 Ду140в условиях базы подрядчика.	ШТ	2,00	Пиронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000	КТ	60,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1328	5.1.44.24.	Проведение ГИ	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство, ИПЧО	
					Слесарный инструмент				
1329	5.1.44.25.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Производство	
					Манометрическая сборка				
1330	5.1.44.26.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.45.	Теплообменник Т-20 Кожухотрубчатый с плавашей головкой D=600 мм, диаметр 25х2,5х6000 мм, G=4070 кг, F=100 м2, NTP=206 шт., ^0,00, Расч/Рраб=14/0,7 кг/см2 - МТР пр-во Расч/Рраб=9/3 кг/см2 - ТР пр-во	ШТ	1,00					
	5.1.45.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1331	5.1.45.1.1.	100х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1332	5.1.45.1.2.	50х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1333	5.1.45.2.	Снятие колпаса G=0,232 тн, отп.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1334	5.1.45.3.	Разборка плавашей головки G=0,132 тн, отп.0,000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1335	5.1.45.4.	Снятие крышки распределительной камеры отп.0,000 G=0,090 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1336	5.1.45.5.	Снятие распределительной камеры отп.0,000 G=0,220 тн.	ШТ	1,00	Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1337	5.1.45.6.	Демонтаж трубного пучка G=2,070 тн, L=6000 мм	ШТ	1,00	Механизмы Автокран Инструмент				
1338	5.1.45.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран Автосамосвал			Цех №19	
1339	5.1.45.8.	Чистка пучка по трубоному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления	ШТ	2,00		
1340	5.1.45.9.	Чистка обечайки, расшир. камеры, колпака и пл. головки Т/О под скребок	М2	12,80	Респиатор Скребок	ШТ	2,00		
1341	5.1.45.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.лесткой	М2	1,20	Респиатор Лестка металлическая	ШТ	2,00		
1342	5.1.45.11.	Зачистка пятаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛТН/ДО
1343	5.1.45.12.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашина угловая				
1344	5.1.45.13.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиатор Переносной светильник 12 В	ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ЛТН/ДО	Договор ЛТН/ДО
1345	5.1.45.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование				
1346	5.1.45.15.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1347	5.1.45.16.	Монтаж трубного пучка G=2,070 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Механизмы Автокран Инструмент	ШТ	1,00		
1348	5.1.45.17.	Монтаж распределительной камеры отп.0,000 G=0,220 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1349	5.1.45.18.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления Опресовочное приспособление инвентарное G=0,28тн	ШТ	1,00	Автокран Манометрическая сборка Аппарат высокого давления Инструмент				
1350	5.1.45.19.	Установка крышки распределительной камеры отп.0,000 G=0,090 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1351	5.1.45.20.	Сборка плавящей головки G=0,132 тн, отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1352	5.1.45.21.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель Производство, Кат. п/п	Примечание
1353	5.1.45.22.	Установка кофлака G=0,232 тн. отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Матометрическая сборка Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ	1,00	Производство, Кат. п/п	
1354	5.1.45.23.	Проведение ПИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Производство, Кат. п/п	
1355	5.1.45.24.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Производство	
1356	5.1.45.25.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
	5.1.46.	Теплообменник Т-18,19 Кожухотрубчатый с плавящей головкой D=600 мм, дтр. 25х2,5х6000 мм, G= 4500 кг, F= 100 м2, Nтр= 208 шт., √0,00,	ШТ						
	5.1.46.1.	Рваси/Рвасе=25/14 кг/сек2 - МТР по-во	ШТ	8,00					
1357	5.1.46.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек 150х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3 Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2 Слесарный инструмент	ШТ	4,00 2,00		
1358	5.1.46.1.2.	100х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2 Слесарный инструмент	ШТ	8,00 4,00		
1359	5.1.46.1.3.	50х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2 Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2 Слесарный инструмент	ШТ	4,00 2,00		
1360	5.1.46.2.	Снятие кофлака G=0,26 тн. отп.0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Автокран				
1361	5.1.46.3.	Разборка плавящей головки G=0,090 тн. отп.0,000	ШТ	2,00	Автокран Слесарный инструмент				
1362	5.1.46.4.	Снятие крышки распределительной камеры отп.0,000 G=0,180 тн	ШТ	2,00	Автокран Слесарный инструмент				
1363	5.1.46.5.	Снятие распределительной камеры отп.0,000 G=0,390 тн.	ШТ	2,00	Автокран Слесарный инструмент				
1364	5.1.46.6.	Демонтаж трубного пучка G=2,150 тн, L=6000 мм	ШТ	2,00	Механизмы Автокран Инструмент				
1365	5.1.46.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран Автосамосвал				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р-6								Цех №19	
1366	5.1.46.8.	Чистка пучка по трубному и междутрубному пространству	шт	2,00	Аппарат высокого давления	шт	2,00		
1367	5.1.46.9.	Чистка обечайки, расшир. камеры, колпака и пл. головки Т/О под скребок	шт	22,60	Респиратор	шт	2,00		
					Скребок	шт	2,00		
1368	5.1.46.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. шток	шт	1,80	Респиратор	шт	2,00		
					Щетка металлическая	шт	2,00		
1369	5.1.46.11.	Защитка питающих Рз40 под УЗД ЦД НВ	шт	1,00	Плифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛО
1370	5.1.46.12.	Защитка питающих Рз40 под УЗТ	шт	1,00	Плифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛО
1371	5.1.46.13.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	шт	2,00	Респиратор	шт	3,00	Кат. Производство, ЛТН и ЛО	
1372	5.1.46.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Договор	Договор ЛТН и ЛО
1373	5.1.46.15.	Ремонт по акту отбраковки			Диагностическое оборудование				
1374	5.1.46.16.	Монтаж трубного пучка G=2,150 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Материал согласно акту				
					Лист МГ 140 1000х1000х3	шт	2,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1375	5.1.46.17.	Монтаж распределительной камеры от 0,000 G=0,390 тн. с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	шт	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1376	5.1.46.18.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	шт	2,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1377	5.1.46.19.	Установка крышки распределительной камеры от 0,000 G=0,180 тн с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	шт	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1378	5.1.46.20.	Сборка плавашей головки G=0,090 тн, от 0,000 с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	шт	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1379	5.1.46.21.	Опрессовка на плавашую головку с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	шт	2,00	Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1380	5.1.46.22.	Установка колпака G=0,26 тн, от 0,000 с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	шт	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1381	5.1.46.23.	Проведение ГИ	шт	2,00	Манометрическая сборка			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1382	5.1.46.24.	Опресовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Производство, ЛТНДО	
1383	5.1.46.25.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент			Производство	
	5.1.47.	Холодильник X-22 Жесткотрубный D= 800 мм, дтр. 25х2х6000 мм, G= 5100 кг, F= 215 м2, Nтр.= 444 шт., °0,0, Pрасч/Pраб= 9/6 кгс/см2 – МТР пр-во,	ШТ	1,00					
	5.1.47.1.	Расч/Pраб=3/3 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	4,00					
1384	5.1.47.1.1.	Установка, снятие нефланцевых заглушек 80х16	ШТ	4,00	Прокладка ПНБ-Б 80х40х3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-Б-80-40 120х87х2	ШТ	4,00		
1385	5.1.47.2.	Снятие колпак G=0,140 тн, отп.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1386	5.1.47.3.	Снятие крышки распределительной камеры отп.0,000 G=0,080 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1387	5.1.47.4.	Снятие распределительной камеры отп.0,000 G=0,300 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1388	5.1.47.5.	Чистка трубоного пучка по трубоному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления				
1389	5.1.47.6.	Чистка распр. камеры, колпак под скребок	М2	1,95	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1390	5.1.47.7.	Зачистка питаков R240 под УЗД, ПД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1391	5.1.47.8.	Зачистка питаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1392	5.1.47.9.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
1393	5.1.47.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1394	5.1.47.11.	Опресовка трубоного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1395	5.1.47.12.	Отглушение дефектных трубок тр. пучка	ШТ	15,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	30,00		
					Инструмент				
1396	5.1.47.13.	Монтаж распределительной камеры отп.0,000 G=0,300 тн. с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1397	5.1.47.14.	Установка крышки распределительной камеры отп.0,000 G=0,080 тн с изготовлением прокладок из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1398	5.1.47.15.	Установка кошака G=0,140 тн, отм.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1399	5.1.47.16.	Проведение ТИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство, ИТН-ЛП	
					Слесарный инструмент				
1400	5.1.47.17.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1401	5.1.47.18.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.48.	Холодильник X-18 Кожухотрубчатый с плавящей головкой D= 800 мм, дтр. 25х2,5х6000 мм, G=6400 кг, F=160 м2, Nтр= 364 шт., ^0,00, Pрасч/Pраб=14/9 кгс/см2 – МТР пр-во, Pрасч/Pраб=10/3 кгс/см2 – ТР	ШТ	1,00					
	5.1.48.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1402	5.1.48.1.1.	100х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1403	5.1.48.1.2.	50х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1404	5.1.48.2.	Снятие кошака G=0,41 тн, отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1405	5.1.48.3.	Разборка плавящей головки G=0,310 тн, отм.0,000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1406	5.1.48.4.	Снятие крышки распределительной камеры отм.0,000 G=0,160 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1407	5.1.48.5.	Снятие распределительной камеры отм.0,000 G=0,230 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1408	5.1.48.6.	Демонтаж трубного пучка G=2,450 тн, L=6000 мм	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1409	5.1.48.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1410	5.1.48.8.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1411	5.1.48.9.	Чистка обечайки, распр. камеры, кошака и тл.головки Т/О под скребок	М2	12,50	Ресцинатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1412	5.1.48.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии металл.шесткой	М2	1,80	Ресцинатор	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1413	5.1.48.11.	Зачистка питаков R240 под УЗД. ЦД. НВ	M2	0,50	Шлифмашина угловая	ШТ	2,00	Договор	Договор ЛТН и ДО
1414	5.1.48.12.	Зачистка питаков R240 под УЗТ	M2	0,50	Шлифмашина угловая	ШТ	3,00	Кат. Договор	Договор ЛТН и ДО
1415	5.1.48.13.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	1,00	Прозовоство, ЛТН,ДО	Договор ЛТН,ДО
1416	5.1.48.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Переносной светильник 12 В	ШТ			
1417	5.1.48.15.	Ремонт по акту отбавовки			Диагностическое оборудование				
1418	5.1.48.16.	Монтаж трубного пучка G=2,450 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Материал согласно акту	ШТ	1,00		
1419	5.1.48.17.	Монтаж распределительной камеры отм.0.000 G=0.230 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
1420	5.1.48.18.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Автокран				
1421	5.1.48.19.	Установка крышки распределительной камеры отм.0.000 G=0.160 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Манометрическая сборка	ШТ	1,00		
1422	5.1.48.20.	Сборка плавящей головки G=0.310 тн, отм.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления	ШТ	1,00		
1423	5.1.48.21.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	1,00	Инструмент				
1424	5.1.48.22.	Установка коплака G=0,41 тн, отм.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
1425	5.1.48.23.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Автокран				
1426	5.1.48.24.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1427	5.1.48.25.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	5.1.49.	Холодильник ХК-10 Кожухотрубчатый с плавящей головкой ст 09Г2С D=600 мм, дтр. 20x2x6000 мм, G=3324 кг, F=57 м2, Nпр=158 шт., ^2.5, Расч/Рраб=3,7/0,7 кг/см2 - МТР пр-во, Расч/Рраб=6/3 кг/см2 - ТР	ШТ	1,00					
	5.1.49.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1428	5.1.49.1.1.	250x10	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 250x40x3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-250x40x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1429	5.1.49.1.2.	200x16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-200x40x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1430	5.1.49.2.	Снятие колпака G=0,100 тн, отп. 3.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1431	5.1.49.3.	Разборка плавящей головки G=0,210 тн, отп. 3.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1432	5.1.49.4.	Снятие крышки распределительной камеры отп. 3.000 G=0,130 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1433	5.1.49.5.	Снятие распределительной камеры отп. 3.000 G=0,130 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1434	5.1.49.6.	Демонтаж трубного пучка G=1,373 тн, L=6000 мм отп. 3.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1435	5.1.49.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран				
					Аппарат высокого давления			Цех №19	
1436	5.1.49.8.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Инструмент				
1437	5.1.49.9.	Разборка, сборка элементов уплотнения М10х50	ШТ	134,00	Респиатор	ШТ	2,00		
1438	5.1.49.10.	Чистка обечайки, распр. камеры, колпака и пл. головки Т/О под скребок	М2	12,70	Скребок	ШТ	2,00		
					Респиатор	ШТ	2,00		
1439	5.1.49.11.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	1,10	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Лист МГ140 1000x1000x3	ШТ	1,00		
1440	5.1.49.12.	Монтаж трубного пучка G=1,373 тн, L=6000 мм отп. 3.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1441	5.1.49.13.	Монтаж распределительной камеры отп. 3.000 G=0,130 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000x1000x3	ШТ	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ и/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1442	5.1.49.14.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления Опресовочное приспособление инвентарное G=0,28тн	ШТ	1,00	Автокран Манометрическая сборка Аппарат высокого давления Инструмент				
1443	5.1.49.15.	Установка крышки распределительной камеры отп. 3.000 G=0,130 тп с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1444	5.1.49.16.	Сборка плавящей головки G=0,210 тп, отп. 3.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1445	5.1.49.17.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Прозоводство	
1446	5.1.49.18.	Установка контака G=0,100 тп, отп. 3.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ	1,00		
1447	5.1.49.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Прозоводство	
1448	5.1.49.20.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.50.	Холодильник X-204 Кожухотрубчатый с U-образными трубами D=325 мм, L=6000 мм дтр. 25х2,5х 6 000мм, G=1410 кг, F=23,9м2, Nтр.=50шт. 6 м., ^2,00, Ррасч/Рраб=7,2/7,2 кгс/см2 – МТР пр-во Ррасч/Рраб=6/6 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	3,00					
	5.1.50.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1449	5.1.50.1.1.	100х16	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	12,00 6,00		
1450	5.1.50.2.	Снятие распределительной камеры отп. 0,000 G=0,075 тп.	ШТ	3,00	Слесарный инструмент Автокран Слесарный инструмент				
1451	5.1.50.3.	Демонтаж трубного пучка G=0,820 тп, L=6000 мм	ШТ	3,00	Механизмы Автокран Инструмент				
1452	5.1.50.4.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	3,00	Автокран Автосамосвал				
1453	5.1.50.5.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	3,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1454	5.1.50.6.	Чистка обечайки, распр. камеры, контака и пил. головки Т/О под сребрбок	М2	17,00	Респиатор Сребрбок	ШТ	2,00 2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1455	5.1.50.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. шесткой	М2	0,30	Респиратор Щетка металлическая	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1456	5.1.50.8.	Монтаж трубного пучка G=0,820 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	3,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Механизмы Автокран Инструмент	ШТ 	1,00		
1457	5.1.50.9.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления Опресовочное приспособление инвентарное G=40кг-1шт.	ШТ	3,00	Манометрическая сборка Аппарат высокого давления Инструмент	 			
1458	5.1.50.10.	Монтаж распределительной камеры от 0,000 G=0,075 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ 	1,00		
1459	5.1.50.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	3,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент	 		Кат. Прозоводство	
1460	5.1.50.12.	Устранение дефектов, снята аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.51.	Холодильник X-205 Кожухотрубчатый с плав. головкой, от 7 м; D=900 мм, V=4,1 м3, F=228 м2, материал стали 16ГС, 485 трубок 25х2,5х6000, Тягач/Дроб=120/120 ДС. Расст/Раб=100/7 кг/см 2.	ШТ	4,00					
1461	5.1.51.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек 150х16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3 Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ ШТ	6,00 3,00		
1462	5.1.51.1.2.	300х16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-300х40х3 Прокладка МГ 140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ ШТ	2,00 1,00		
1463	5.1.51.2.	Снятие колпака G=0,560 тн, от 7,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1464	5.1.51.3.	Разборка плавательной головки G=0,480 тн, от 7,000	ШТ	1,00	Автокран				
1465	5.1.51.4.	Снятие крышки распределительной камеры от 7,000 G=0,340 тн	ШТ	1,00	Автокран				
1466	5.1.51.5.	Снятие распределительной камеры от 7,000 G=0,320 тн.	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1467	5.1.51.6.	Демонтаж трубного пучка G=3,200 тн, L=6000 мм от 7,000	ШТ	1,00	Механизмы Автокран Инструмент	 			

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
1468	5.1.51.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	шт	1,00	Автокран				
					Автоамосвал				
1469	5.1.51.8.	Чистка пучка по трубоному и межтрубному пространству	шт	1,00	Аппарат высокого давления	шт	2,00	Цех №19	
1470	5.1.51.9.	Чистка обечайки, распр. камеры, колпака и пл. головки Т/О под сребро	шт	19,00	Ресиратор	шт	2,00		
					Сребро	шт	2,00		
1471	5.1.51.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шестой	шт	3,90	Ресиратор	шт	2,00		
					Щетка металлическая	шт	2,00		
1472	5.1.51.11.	Монтаж трубного пучка G=3.200 тн, L=6000 км отп. 7.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	шт	1,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1473	5.1.51.12.	Монтаж распределительной камеры отп. 7.000 G=0.320 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	шт	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1474	5.1.51.13.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	шт	1,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1475	5.1.51.14.	Установка крышки распределительной камеры отп. 7.000 G=0.340 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	шт	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1476	5.1.51.15.	Сборка плавящей головки G=0.480 тн, отп. 7.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	шт	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1477	5.1.51.16.	Опрессовка на плавящую головку	шт	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
1478	5.1.51.17.	Установка колпака G=0.560 тн, отп. 7.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3	шт	1,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1479	5.1.51.18.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1480	5.1.51.19.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.52.	Теплообменник Т-19к Жесткотрубой с U-образными трубами (сваренный) D= 600 мм, L=6000 мм дтр. 25х2х 6000мм, G= 7200 кг, F= 240х2 м2, Нтр.= 156х2 шт., Расч/Рраб=25/10 кг/см2 – МТР ир-во Расч/Рраб=25/14 кг/см2 – ир-во	шт	2,00					
	5.1.52.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	6,00					

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
1481	5.1.52.1.1.	150х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1482	5.1.52.1.2.	200х25	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-200-163	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1483	5.1.52.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду150, G=170 кг - 1 шт. (с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 16) от 3.000, с опусканием/подъемом на от 0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
1484	5.1.52.3.	Снятие крышки распределительной камеры от 2.500 G=0.085 тн	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1485	5.1.52.4.	Снятие распределительной камеры от 2.500 G=0.200 тн.	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1486	5.1.52.5.	Демонтаж трубного пучка G=2.001 тн, L=6000 мм от 2.500	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1487	5.1.52.6.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1488	5.1.52.7.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1489	5.1.52.8.	Чистка обечайки, распр. камеры, колпачка и ш. головки Т/О под скребок	М2	24,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1490	5.1.52.9.	Чистка распр. камеры, колпачка под скребок	М2	2,40	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1491	5.1.52.10.	Монтаж трубного пучка G=2.001 тн, L=6000 мм от 2.500 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1492	5.1.52.11.	Опрессовка пучка с установкой, снятием приспособления G=0.070 тн	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1493	5.1.52.12.	Монтаж распределительной камеры от 2.500 G=0.120 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1494	5.1.52.13.	Установка крышки распределительной камеры от 2.500 G=0.085 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1495	5.1.52.14.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1496	5.1.52.15.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент			Производство	
	5.1.53.	Холодильник Х-31 Кожухотрубчатый с плавящей головкой D=800 мм, дтр. 25х2,5х6000 мм, G=6400 кг, F=160 м2, Nтр=364 шт., ~0,00, Расч/Рраб=14/9 кгс/см2 – МТР пр-во, Расч/Рраб=10/3 кгс/см2 – ТР	ШТ	1,00					
	5.1.53.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1497	5.1.53.1.1.	150х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1498	5.1.53.1.2.	100х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1499	5.1.53.2.	Снятие колпачка G=0,41 тн, отм.0.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1500	5.1.53.3.	Разборка плавящей головки G=0,310 тн, отм.0.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1501	5.1.53.4.	Снятие крышки распределительной камеры отм.0.000 G=0.160 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1502	5.1.53.5.	Снятие распределительной камеры отм.0.000 G=0.230 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1503	5.1.53.6.	Демонтаж трубного пучка G=2.450 тн, L=6000 мм	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1504	5.1.53.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1505	5.1.53.8.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1506	5.1.53.9.	Чистка обечайки, распр.камеры, колпачка и пил.головки Т/О под сребр.	М2	12,50	Ресинатор	ШТ	2,00		
					Сребр.	ШТ	2,00		
1507	5.1.53.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	1,80	Ресинатор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1508	5.1.53.11.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
1509	5.1.53.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Ресинатор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ПТЯДО	
1510	5.1.53.13.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1511	5.1.53.14.	Монтаж трубного пучка G=2.450 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладки из МГ-1000	ШТ	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		140 3мм в условиях базы подрядчика			Механизмы Автокран Инструмент				
1512	5.1.53.15.	Монтаж распределительной камеры отп.0,000 G=0,230 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1513	5.1.53.16.	Опрессовка тр.лука с установкой и снятием, опрессовочного приспособления Опрессовочное приспособление инвентарное G=0,32тн	ШТ	1,00	Автокран Манометрическая сборка Аппарат высокого давления Инструмент				
1514	5.1.53.17.	Установка крышки распределительной камеры отп.0,000 G=0,160 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1515	5.1.53.18.	Сборка плавящей головки G=0,310 тн. отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1516	5.1.53.19.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1517	5.1.53.20.	Установка колпачка G=0,41 тн. отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	1,00	Лист МГ140 1000х1000х3 Автокран Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1518	5.1.53.21.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство, ПТБ-ЛО	
1519	5.1.53.22.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1520	5.1.53.23.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.54.	Холодильник X-24 жесткотрубный D= 400 мм, дтр. 25х2х6000 мм, G= 1570 кг, P= 47 м2, Nпр.= 100 шт., ^0,00, Pрасч/Pрабо=14,9/2 кг/см2 – МТР пр-во	ШТ	1,00					
	5.1.54.1.	Расч/Ррабо=6/6 кг/см2 – ТР пр-во	ШТ	4,00					
1521	5.1.54.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-150-163 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 8,00 8,00 4,00		
1522	5.1.54.2.	Демонтаж, монтаж крышек (задняя - 1 шт G-60 кг, распр.камеры - 1 шт G-58 кг) и	ШТ	3,00	Шпилька БМ20-6х150.40.35Х.IV.2	ШТ	33,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		расп. камеры G-140 кг. с изготовлением прокладки из МП -140 5мм в условиях озы подрядчика			Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Лист МП140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ 	66,00 3,00 		
1523	5.1.54.3.	Чистка внутренней поверхности крышек и расп. камеры ДУ400	М2	0,60	Ресиратор Щетка металлическая	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1524	5.1.54.4.	Чистка по тр. пространству	ШТ	1,00	Механизмы - по норме Аппарат высокого давления	 	 		
1525	5.1.54.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1526	5.1.54.6.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат.	
1527	5.1.54.7.	Отгибание дефектных трубок тр.пучка	ШТ	15,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент	ШТ 	30,00 	Производство	
1528	5.1.54.8.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КПМ 10с13п1 ФБ ДУ20 Ру63 Ст20П Манометрическая сборка Слесарный инструмент Слесарный инструмент	ШТ 	2,00 	Кат. Производство	
1529	5.1.54.9.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.55.	Холодильник X-30 жесткотрубный D= 600 мм, дтр. 25х2х3000 мм, G= 2245 кг, F= 57 м2, Nтр= 240шт., ~0,00, Расч/Раб=40/2 кгс/см2 - МТР пр-во	ШТ	1,00					
	5.1.55.1.	Расч/Раб=6/3 кгс/см2 - ТР пр-во	ШТ	4,00					
1530	5.1.55.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-200-16 3 Шпилька БМ27-6вх160.55.35Х.IV.2 Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МП140-1 Б-200х40х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ 	4,00 4,00 8,00 2,00 		
1531	5.1.55.1.2.	200х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-200-16 3 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МП140-1 Б-200х40х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ 	4,00 4,00 8,00 2,00 		
1532	5.1.55.2.	Демонтаж, монтаж крышек (задняя - 1 шт G-210 кг, расп. камеры - 1 шт G-120 кг) и расп. камеры G-140 кг. с изготовлением прокладки из МП -140 5мм в условиях базы подрядчика	ШТ	3,00	Шпилька БМ20-6вх150.40.35Х.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Лист МП140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	ШТ ШТ ШТ 	33,00 66,00 3,00 		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Рп6									
1533	5.1.55.3.	Чистка внутренней поверхности крышек и распр. камеры Ду600	М2	0,85	Ресепратор	ШТ	2,00		
					Шетка металлическая	ШТ	2,00		
1534	5.1.55.4.	Чистка по тр. пространству	ШТ	1,00	Механизмы - по норме				
					Аппарат высокого давления				
1535	5.1.55.5.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1536	5.1.55.6.	Опресовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Промышленность	
1537	5.1.55.7.	Отгибание дефектных трубок тр. пучка	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	40,00		
					Инструмент				
1538	5.1.55.8.	Опресовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Промышленность	
1539	5.1.55.9.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.1.56.	Холодильник Х-21а кожухотрубчатый с плавящей головкой D= 600 мм, дтр. 25х2х3000 мм, G= 2245 кг, F= 57 м2, Nтр= 240шт., √0,00, Рассч/Рраб=40/2 кг/см2 - МТР пр-во Рассч/Рраб=6/3 кг/см2 - ТР пр-во	ШТ	1,00					
	5.1.56.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1540	5.1.56.1.1.	80х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокалка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокалка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1541	5.1.56.1.2.	50х16	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокалка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокалка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1542	5.1.56.2.	Снятие колпачка G=0,23 тн, отм.0,000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1543	5.1.56.3.	Разборка и снятие плавящей головки G=0,14 тн, отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1544	5.1.56.4.	Снятие крышки распределительной камеры G=0,12 тн отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1545	5.1.56.5.	Снятие распределительной камеры G=0,12 тн отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1546	5.1.56.6.	Демонтаж трубного пучка G-2.070 тн, L=6000 мм отм.0,000	ШТ	1,00	Инструмент				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1547	5.1.56.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	шт	1,00	Механизмы Автокран				
1548	5.1.56.8.	Чистка пучка по трубному и межтрубному пространству	шт	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1549	5.1.56.9.	Чистка обечайки Т/О, колпача, плав. головки и распр. камеры с крышкой под скребок	М2	12,20	Скребок Респиратор	шт	2,00		
1550	5.1.56.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	2,00	Щетка металлическая Респиратор	шт	2,00		
1551	5.1.56.11.	Монтаж трубного пучка G=2,070 тн, L=6000 мм отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Инструмент Автокран Механизмы	шт	1,00		
1552	5.1.56.12.	Монтаж распределительной камеры G=0,12 тн отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	шт	1,00		
1553	5.1.56.13.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления Опресовочное приспособление инвентарное G=0,25тн	шт	1,00	Автокран Манометрическая сборка Аппарат высокого давления Инструмент				
1554	5.1.56.14.	Отпущение дефектных труб от пучка	шт	25,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент	шт	50,00		
1555	5.1.56.15.	Установка крышки распределительной камеры G=0,12 тн отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Шпилька БМ24-6х220.48.40Х.1V.2 Гайка АМ24-6Н.35.1V.2 Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	шт	13,00 26,00 1,00		
1556	5.1.56.16.	Сборка плавашей головки G=0,14 тн отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	шт	1,00		
1557	5.1.56.17.	Опрессовка на плавашую головку	шт	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1558	5.1.56.18.	Установка колпача G=0,23 тн отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	1,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент Автокран	шт	1,00		
1559	5.1.56.19.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1560	5.1.56.20.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Манометрическая сборка			Производство	
	5.1.57.	Холодильник ХК-1к Жесткотрубный D= 400 мм, дтр. 25х2,5х3000 мм, G= 1200 кг, F= 19 м2, Nтр.= 100 шт., ^0,00, Расчч/Рраб=16/0,7 кгс/см2 – МТР пр-во, Расчч/Рраб=6/3 кгс/см2	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	5.1.57.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1561	5.1.57.1.1.	150х16	ШТ	4,00	Шпилька БМ20-6гх110.36.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокалка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	8,00		
					Гайка АМ20-6Н1.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокалка МТ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1562	5.1.57.2.	Демонтаж, монтаж колпачков G-80 кг/л шт. с изготовлением прокладки из МТ-140 Змм в условиях базы подрядчика Со спуском/подъемом на отм. 0,000	ШТ	2,00	Лист МТ140 1000х1000х3	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6гх150.40.35Х.IV.2	ШТ	22,00		
					Гайка АМ20-6Н1.35Х.IV.2	ШТ	44,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1563	5.1.57.3.	Чистка внутренней поверхности колпачков Дв400 2-шт.	М2	0,30	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1564	5.1.57.4.	Чистка по тр. пространству	ШТ	1,00	Механизмы - по норме				
1565	5.1.57.5.	Опрессовка трубного пучка	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1566	5.1.57.6.	Отглушение дефектных трубок тр пучка	ШТ	10,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	20,00		
					Инструмент				
1567	5.1.57.7.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1568	5.1.57.8.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	5.2.	Ремонт трубопроводов БЛОКА ЭКСТРАКЦИИ И ВТОРИЧНОЙ РЕКТИФИКАЦИИ							
1569	5.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка			Рукав ПАР2(Х)-8-25-46-У	М	50,00	Кат. Производство	
					Рукав ПАР2(Х)-8-32-56-У	М	150,00		
					Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20	КТ	2,00		
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Дв25 Ру63 Ст20Л	ШТ	5,00		
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Дв20 Ру63 Ст20Л	ШТ	5,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	8,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
					Шлифмашинка угловая				
1570	5.2.2.	Защитка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до R _z =40 для диагностики	M2	5,00					
1571	5.2.3.	Защитка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до R _z =40 для диагностики	M2	2,00	Шлифмашинка угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1572	5.2.4.	Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	ЛТН и ДО, Кат.	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00	Производство	
					Щабер	ШТ	3,00		
1573	5.2.5.	Ревизия трубопроводов IV, V категорий с составлением акта			Монтажный пояс	ШТ	3,00	Кат.	
					Щетка металлическая	ШТ	3,00	Производство	
					Щабер	ШТ	3,00		
1574	5.2.6.	Проведение периодических ТИ трубопроводов с составлением акта						Кат.	
1575	5.2.7.	Ревизия бобышек, штуцеров и резьбовых соединений с составлением акта	%	100,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12x15	КГ	1,00	Производство Кат.	
1576	5.2.8.	Ремонт с заменой дефектной арматуры отп. 0.000			Слесарный инструмент				
					Клапан ВНИИ Ду15 Ру160 491116.011-21нж	ШТ	13,00		
					Инструмент				
1577	5.2.9.	Ремонт трубопроводов согласно актам ревизии			Материал согласно акту				
1578	5.2.10.	Устранение дефектов			Инструмент				
	5.2.11.	Ремонт трубопроводов согласно актов и протоколов.							
1579	5.2.11.1.	Ремонт с заменой дефектного участка линии ТЭГ на прием и выкиде ЦН-40,41 согласно протоколу технического совещания коррозионного состояния оборудования блока экстракции	ШТ	1,00	Фланец 2-50-16 Ст20	ШТ	6,00		
					Фланец 2-100-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Фланец 2-80-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Фланец 2-100-40 Ст20	ШТ	2,00		
					Защелка 30с41нж Ду80 Ру16 ОФл (и2,3)	КМП	7,00		
					Защелка 30с41нж Ду50 Ру16 ОФл (и2,3)	КМП	6,00		
					Фланец 1-250-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Пробка Кс1/2 Ду15 Ст20	ШТ	3,00		
					Защелка 31нж77нж Ду15	ШТ	3,00		
					Ру160уфл.Ст18ХГТ	ШТ			
					Бобышка Кс1/2 Ду15 Ст20	ШТ	3,00		

№ раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Штуцер 1/2" Ст20	ШТ	3,00		
					Опора 57-КХ-А11-ВС3сп6	ШТ	4,00		
					Опора 89-КХ-А11-ВС3сп6	ШТ	22,00		
					Переход К-159х8-89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Переход К-273х10-159х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Заглушка 89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Заглушка 219х8 Ст20	ШТ	1,00		
					Переход К-273х10-219х8 Ст20	ШТ	1,00		
					Переход К-108х5-89х4 Ст20	ШТ	1,00		
					Переход К-89х5-57х4 Ст20	ШТ	1,00		
					Отвод 90-57х4 Ст20	ШТ	11,00		
					Труба 219х7 Ст20	М	1,00		
					Труба 108х5 Ст20	М	1,00		
					Заглушка 89х6 Ст20	ШТ	1,00		
					Фланец 2-250-16 Ст20	ШТ	3,00		
					Переход К-108х4-89х4 Ст20	ШТ	2,00		
					Отвод 45-89х4 Ст20	ШТ	4,00		
					Отвод 90-89х4 Ст20	ШТ	29,00		
					Отвод 90-273х8 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 57х4 Ст20	М	22,00		
					Опора 57-К11-А11-ВС3сп6	ШТ	6,00		
					Опора 89-К11-А11-ВС3сп6	ШТ	12,00		
					Труба 89х4 Ст20	М	146,00		
					Труба 273х8 Ст20	М	2,00		
					Автокран г/п 25 т				
					Кислород				
					Пропан				
					Шлифовальная угловая				
					Электроды - по норме				
1580	5.2.11.2.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду250Рч16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б 250х40х3	ШТ	6,00		
					Прокладка МП 140-1 Б-250-16 (312х264х2)	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1581	5.2.11.3.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду80Рч16	ШТ	8,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	16,00		
					Прокладка МП 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
1582	5.2.11.4.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду100Рv16	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	12,00		
					Прокладка МГТ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1583	5.2.11.5.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду50Рv16	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	12,00		
					Прокладка МГТ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1584	5.2.11.6.	Р-контроль сварочных соединений Ду273мм	ШТ	6,00	Материал по норме				
1585	5.2.11.7.	Р-контроль сварочных соединений Ду219мм	ШТ	4,00	Материал по норме				
1586	5.2.11.8.	Р-контроль сварочных соединений Ду159мм	ШТ	1,00	Материал по норме				
1587	5.2.11.9.	Р-контроль сварочных соединений Ду108мм	ШТ	24,00	Материал по норме				
1588	5.2.11.10.	Р-контроль сварочных соединений Ду89	ШТ	47,00	Материал по норме				
1589	5.2.11.11.	Р-контроль сварочных соединений Ду57мм	ШТ	36,00	Материал по норме				
1590	5.2.11.12.	Очистка трубопровода Абрязивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обезжиривание, 1 слой эпоксидная грунтовка (160мкм)	М2	52,40	Инструмент				
					Абразив - по норме				
					Окрасочный материал - по норме				
					Компрессор				
					Пескоструйный аппарат				
1591	5.2.11.13.	Ремонт с заменой дефектного участка линии воды от Т-22, Т-22а в К-9 отк от 0м. до 12м. согласно протоколу технического совещания коррозионного состояния оборудования блока экстракции	ШТ	1,00	Завязка 30х541мм Ду300 Рv16 (из)	ШТ	2,00		
					Завязка 30х541мм Ду350 Рv16 ОФд (из)	КМШ	1,00		
					Тройник 325х8 Ст20	ШТ	1,00		
					Фланец 2-300-16 Ст20	ШТ	4,00		
					Фланец 2-50-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Отвод 90-57х3,5 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 57х3,5 Ст20	М	1,00		
					Переход К-377х12-325х12 Ст20	ШТ	1,00		
					Отвод 90-325х10 Ст20	ШТ	1,00		
					Отвод 90-377х12 Ст20	ШТ	5,00		
					Отвод 45-377х10 Ст20	ШТ	1,00		
					Труба 325х8 Ст20	М	4,00		
					Опора 325-КХ-А11-ВСт3сп6	ШТ	4,00		
					Труба 377х10 Ст20	М	35,00		
					Автокран г/п 100 т				
					Кислород				
					Пропан				
					Шлифмашина угловая				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1592	5.2.11.14.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду350Рy16	ШТ	3,00	Электроды - по норме Прокладка ПМБ-Б-350х40х3 Прокладка МГ140-1 Б-350-40 421х372х2	ШТ ШТ	6,00 3,00		
1593	5.2.11.15.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду100Рy16	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ ШТ	4,00 2,00		
1594	5.2.11.16.	Р-контроль сварочных соединений Ду377мм	ШТ	18,00	Слесарный инструмент Материал по норме				
1595	5.2.11.17.	Р-контроль сварочных соединений Ду325мм	ШТ	10,00	Материал по норме				
1596	5.2.11.18.	Р-контроль сварочных соединений Ду57мм	ШТ	4,00	Материал по норме				
1597	5.2.11.19.	Окраска трубопровода Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обескиривание, 1 слой-эпоксидная грунт-эмаль (160мкм)	М2	62,20	Инструмент Абразив - по норме Окрасочный материал - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат Отвод 90-89х6 Ст20				
1598	5.2.11.20.	Ремонт с заменой дефектного участка линии ВСГ из 964 на уст.КМ-2 согласно акту отбраковки №240/2	ШТ	1,00	Кислород Пропан Шлифовальная угловая Электроды - по норме	ШТ	2,00		
1599	5.2.11.21.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду80Рy63	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-80х40х3 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
1600	5.2.11.22.	Р-контроль сварочных соединений Ду89мм	ШТ	4,00	Материал по норме				
1601	5.2.11.23.	Окраска трубопровода Абразивная обработка (с уборкой и вывозом абразива), обеспыливание, обескиривание, 3 слоя кремнийорганической эмали КО-813 (по 20мкм) Общая толщина: 60мкм	М2	0,35	Инструмент Абразив - по норме Окрасочный материал - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат				
1602	5.2.11.24.	Ремонт с заменой дефектного штуцера К-8 с термообработкой и выловкой листа Согласно мероприятию по повышению надежности технологического оборудования на капитальные ремонты 2022года	ШТ	1,00	Труба 159х12 Ст20 Лист 20хXXXXXXX Ст20 Кислород Пропан Шлифовальная угловая Электроды - по норме	М КГ	0,40 40,00		
1603	5.2.11.25.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду150Рy16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1604	5.2.11.26.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду100Рy16	ШТ	3,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1605	5.2.11.27.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду300Рy16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б-300х40х3 Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	6,00 3,00		
					Слесарный инструмент				
1606	5.2.11.28.	Установка, снятие межфланцевых заглушек Ду80Рy16	ШТ	5,00	Прокладка ПМБ-Б-80х40х3 Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	10,00 5,00		
					Слесарный инструмент				
1607	5.2.11.29.	Р-контроль сварочных соединений Ду159мм	ШТ	3,00	Материал по норме				
1608	5.2.11.30.	Окраска трубопровода Абразияная обработка (с уборкой и вывозом абразии), обеспыливание, обезжиривание, 3 слоя кремнийорганической эмали КО-813 (по 20мкм) Общая толщина: 60мкм	М2	0,19	Инструмент Абразив - по норме Окрасочный материал - по норме Компрессор Пескоструйный аппарат				
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	5,00		
1609	5.2.12.1.	Разборка, сборка фланцевых соединений для замены прокладок	ШТ	5,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка МГ140-5 Б-50-40	ШТ	4,00		
1610	5.2.12.2.	50х40	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка МГ140-5 Б-80-40	ШТ	6,00		
1611	5.2.12.3.	80х16	ШТ	6,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка МГ140-5 Б-80-40	ШТ	7,00		
1612	5.2.12.4.	80х40	ШТ	7,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка МГ140-5 Б-100-40	ШТ	5,00		
1613	5.2.12.5.	100х16	ШТ	5,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка МГ140-5 Б-100-40	ШТ	7,00		
1614	5.2.12.6.	100х40	ШТ	7,00	Слесарный инструмент				
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	4,00		
1615	5.2.12.7.	200х40	ШТ	4,00	Слесарный инструмент				
					Защелка 30шт/7шт Ду200Рy160 из	ШТ	4,00		
1616	5.2.13.	Демонтаж, монтаж ЭКС 20х160	ШТ	4,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1617	5.2.14.	Демонтаж, монтаж ЭКС 20х160	ШТ	4,00	Слесарный инструмент Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12х20	КТ	0,20		
					Затвирка 31лс77нж Ду20	ШТ	4,00		
					Ру160мффт-Ст18ХТ				
					Слесарный инструмент				
1618	5.2.15.	Демонтаж, монтаж ЭКС 25х160	ШТ	5,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12х20	КТ	0,20		
					Затвирка 31лс77нж Ду25	ШТ	5,00		
					Ру160мффт-Ст18ХТ				
					Слесарный инструмент				
1619	5.2.16.	Демонтаж, монтаж ЭКС 25х160	ШТ	5,00	Затвирка 30лс77нж Ду25Ру160 из	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
1620	5.2.17.	Демонтаж, монтаж КППМ 15х63 дренаж линии Т/Ф и воды	ШТ	6,00	Кран КППМ 10с13п1 Фб Ду15 Ру63 Ст20Г	ШТ	6,00		
					Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,12х20	КТ	0,10		
					Слесарный инструмент				
1621	5.2.18.	Оформление и сдача исполнительной документации							
	6	БЛОК ТИПРОЧИСТКИ							
	6.1.	Ремонт аппаратов БЛОКА ТИПРОЧИСТКИ							
	6.1.1.	Печь П-101 Вертикальная цилиндрическая Ду - 4400 мм, Нисоруца/обшан - 18,450/47,400 м, Радиантный змеевик - Труба 108х6х7900 15Х5М - 64шт., Конвективный змеевик - Труба 108х6х4200 15Х5М - 64 шт., Установлены горелки - ГТС 3,2 - 4 шт, G=35 кг.	ШТ	1,00					
	6.1.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	11,00					
1622	6.1.1.1.1.	200х63	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Тайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ27-6сх160.55.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1623	6.1.1.1.2.	150х63	ШТ	3,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Тайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ24-6сх140.48.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1624	6.1.1.1.3.	80х16	ШТ	6,00	Тайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Шпилька БМ16-6сх90.32.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1625	6.1.1.2.	Отключение, подключение обвязки КИП/а горелок	ШТ	4,00	Инструмент			Цех №15	
1626	6.1.1.3.	Демонтаж, монтаж горелки с разборкой, сборкой фланцевого соединения Ду20х40 -	ШТ	4,00	Картон асбестовый КАОН-1 5мм	КТ	80,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
		1 шт.			Прокладка МГ 140-1 В-25-40 57х29х2	шт	4,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.1V.2	шт	8,00		
					Шпилька БМ12-6вХ70.25.35Х.1V.2	шт	4,00		
					Слесарный инструмент				
1627	6.1.1.4.	Вскрыть, закрыть люк Ду800	шт	1,00	Картон асбестовый КПА 6мм	кг	35,00		
					Слесарный инструмент				
1628	6.1.1.5.	Вскрыть, закрыть люк 1200х1400 мм	шт	4,00	Картон асбестовый КПА 6мм	кг	183,00		
					Мультикремнеземистый войлок МКРВ-200	т	0,72		
					Слесарный инструмент				
1629	6.1.1.6.	Вскрыть, закрыть люк 600х600 мм	шт	3,00	Картон асбестовый КПА 6мм	кг	140,00		
					Мультикремнеземистый войлок МКРВ-200	т	0,19		
					Слесарный инструмент				
1630	6.1.1.7.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,20	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	шт	1,00		
					Метла	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Респиратор	шт	2,00		
1631	6.1.1.8.	Защитка наружной поверхности труб конвекции - 64 шт.	М2	91,00	Щетка металлическая	шт	20,00		
1632	6.1.1.9.	Защитка пятаков РЗ40 под топлинометром	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1633	6.1.1.10.	Произвести ревизию печи, змеевика и газохода с составлением акта			Диагностическое оборудование			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
1634	6.1.1.11.	Ремонт печи, змеевика и газохода согласно акту.			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
1635	6.1.1.12.	Испытание змеевика на плотность и прочность						Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
1636	6.1.1.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.2.	Бачок горючего уплотнения ДН-103к D= 220 мм, L=600 мм, V= 10л, G= 40кг	шт	1,00					
1637	6.1.2.1.	Ревизия элементов аппарата		1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
1638	6.1.2.2.	Проведение НО аппарата с составлением акта отбраковки	шт	1,00				Кат. Производство, ЛТНм/Ю	
1639	6.1.2.3.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1640	6.1.2.4.	Проведение ГИ		1,00	Аппарат высокого давления			Кат. Производство, ЛТНм/Ю	

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1641	Устранение дефектов							
	6.1.2.5. Емкость Е-102 D=2400мм; L=6000мм; V=32м³; ст3, Расч/Граб= 10/0,5 кг/см2	ШТ	1,00					
	6.1.3.1. Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00					
1642	6.1.3.1.1. 100х40	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2	ШТ	6,00		
				Прокладка ПМБ-В-100-40 3	ШТ	2,00		
				Шпилька БМ20-6вХ110.40.35Х. IV.2	ШТ	3,00		
				Прокладка МГ140-1 В-100-40 149х106х2	ШТ	1,00		
				Слесарный инструмент				
1643	6.1.3.1.2. 50х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 В-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
				Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00		
				Гайка АМ16-6Н.35Х. IV.2	ШТ	2,00		
				Шпилька БМ16-6вХ90.32.35Х. IV.2	ШТ	1,00		
				Слесарный инструмент				
1644	6.1.3.1.3. 25х16	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-1 В-25-40 57х29х2	ШТ	1,00		
				Прокладка ПМБ-В-25х40х2	ШТ	2,00		
				Гайка АМ12-6Н.35Х. IV.2	ШТ	2,00		
				Шпилька БМ12-6вХ70.25.35Х. IV.2	ШТ	1,00		
				Слесарный инструмент				
1645	6.1.3.2. 500х16 открыть и по окончании работ закрыть люк	ШТ	1,00	Гайка АМ20-6Н.35Х. IV.2	ШТ	20,00		
				Шпилька БМ20-6вХ150.40.35Х. IV.2	ШТ	10,00		
				Прокладка МГ140-1 560х500х3	ШТ	1,00		
				Слесарный инструмент				
1646	6.1.3.3. Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	54,00	Ресинратор	ШТ	2,00		
				Скребок	ШТ	2,00		
				Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1647	6.1.3.4. Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	2,00	Ресинратор	ШТ	2,00		
				Шестка металлическая	ШТ	2,00		
1648	6.1.3.5. Чистка кубовой части от отложений с вырубкой	М3	0,40	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	2,00		
				Ресинратор	ШТ	2,00		
				Лопата совковая	ШТ	1,00		
				Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
1649	6.1.3.6. Зачистка пятаков R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифшпилька угловая				
1650	6.1.3.7. Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифшпилька угловая			Договор	Договор ЛПН и ЛЮ
1651	6.1.3.8. Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Диагностическое оборудование			Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Производство, ЛТН/ДО	
					Респиратор	шт	3,00	Договор ЛТН/ДО	
1652	6.1.3.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор ЛТН/ДО	
1653	6.1.3.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту			Кат.	
1654	6.1.3.11.	Проведение ГИ	шт	1,00	Слесарный инструмент			Производство, ЛТН/ДО	
					Манометрическая сборка			Кат.	
1655	6.1.3.12.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Кран КШМ 10с13п1 Ф5 Ду20 Ру63 Ст20Л	шт	2,00	Производство	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1656	6.1.3.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.4.	Сепаратор С-101 D=2000мм; Н=750мм; V=26м3; Расч/Грав=47/32; 09Г2С	шт	1,00					
	6.1.4.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	6,00					
1657	6.1.4.1.1.	150х63	шт	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	шт	1,00		
					Шлипка БМ30-6гХ170.60.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Слесарный инструмент				
1658	6.1.4.1.2.	100х64	шт	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	шт	1,00		
					Шлипка БМ24-6гХ155.48.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	шт	12,00		
					Слесарный инструмент				
1659	6.1.4.1.3.	15х64	шт	3,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	шт	1,00		
					Шлипка 1-М12х100.35Х полнорезьбовая	шт	3,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Слесарный инструмент				
1660	6.1.4.2.	500х64 открыть и по окончании работ закрыть люк	шт	2,00	Прокладка МГ140-1 560х500х3	шт	2,00		
					Шлипка 1-1-М30-8гХ230.35Х	шт	20,00		
					Гайка АМ30-6Н.35Х.IV.2	шт	40,00		
					Слесарный инструмент				
1661	6.1.4.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днища под среброк	М2	53,00	Респиратор	шт	2,00		
					Среброк	шт	2,00		
					Переосной светильник 12 В	шт	1,00		
1662	6.1.4.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	3,50	Респиратор	шт	2,00		
					Шестка металлическая	шт	2,00		
1663	6.1.4.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	шт	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор	шт	2,00		
					Лопата совковая	шт	1,00		
					Ведро оцинкованное	шт	2,00		
1664	6.1.4.6.	Защитка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая				
1665	6.1.4.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	шт	1,00	Респиратор	шт	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	шт	1,00	Производство, ЛПД	
1666	6.1.4.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1667	6.1.4.9.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20п	шт	2,00	Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
					Слесарный инструмент				
1668	6.1.4.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.5.	Сепаратор С-102 D=1800мм; Н=4200мм; V=10м3; Ррасч/Рраб=12/7; 16ГСЗ	шт	1,00					
	6.1.5.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	10,00					
1669	6.1.5.1.1.	80х16	шт	3,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	шт	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	шт	3,00		
					Слесарный инструмент				
1670	6.1.5.1.2.	50х16	шт	3,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	3,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	шт	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	шт	3,00		
					Слесарный инструмент				
1671	6.1.5.1.3.	25х16	шт	4,00	Шпилька БМ12-6гХ70.25.35Х.IV.2	шт	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	шт	8,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	шт	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	шт	4,00		
					Слесарный инструмент				
1672	6.1.5.2.	450х16 открыть и по окончании работ закрыть люк	шт	1,00	Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	шт	20,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-450-40	шт	1,00		
					Шпилька БМ20-6гХ150.40.35Х.IV.2	шт	10,00		
					Слесарный инструмент				
1673	6.1.5.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребок	М2	26,70	Респиратор	шт	2,00		
					Среблок	шт	2,00		

№ Р.аб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1674	6.1.5.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	M2	4,00	Переносной светильник 12 В Респиратор Шестка металлическая	шт шт шт	1,00 2,00 2,00		
1675	6.1.5.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	M3	0,40	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное	шт шт шт шт	1,00 2,00 1,00 2,00		
1676	6.1.5.6.	Зачистка питаков R240 под УЭТ	M2	0,20	Шлифмашинка угловая	шт	1,00	Кат. Производства, ПТБ-ЛО	
1677	6.1.5.7.	Проведение ВО аппарата с составленным акта	шт	1,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	шт шт	1,00 3,00	Кат. Производства, ПТБ-ЛО	
1678	6.1.5.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1679	6.1.5.9.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	1,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ ДУ20 Ру63 Ст20Л	шт	2,00	Кат. Производства	
1680	6.1.5.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент				
	6.1.6.	Ревизор Р-101 D=2200 мм, H=5000 мм, V=15,2 м³, ^ 4 00, Pрасч/Pрабо=47/35 кг/см²	шт	1,00					
	6.1.6.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	2,00					
1681	6.1.6.1.1.	150х100	шт	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент	шт	1,00		
1682	6.1.6.2.	Демонтаж, монтаж трубопровода Дн159, L=3,000, G=100 кг, с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ду150-2 шт.	шт	1,00	Ангокран Слесарный инструмент				
1683	6.1.6.3.	500х100 открыть и по окончании работ закрыть люк	шт	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент	шт	1,00		
1684	6.1.6.4.	200х100 открыть и по окончании работ закрыть разгрузочный люк	шт	1,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Слесарный инструмент	шт	1,00		
1685	6.1.6.5.	Разборка, сборка внутреннего устройства аппарата (люк-2 шт. (400х600) на полотне тарелки).	т	0,02	Слесарный инструмент				
1686	6.1.6.6.	Выгрузка, загрузка катализатора	т	38,00	Бочка стальная БЗ 1А1-200 Респиратор Ангокран Лопата совковая Ведро Перчатки К50ПЦ20 Переносной светильник 12 В Плановый противогаз ППП-1	шт шт шт шт шт шт шт шт	70,00 30,00 5,00 1,00 5,00 2,00 2,00	Дюжовор По отдельному договору	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1687	6.1.6.7.	Обеспыливание катализатора и сортировка от шаров	Т	15,00	Ведро оцинкованное Респиратор Автокран	ШТ ШТ ШТ	2,00 30,00	Договор	По отделному договору
1688	6.1.6.8.	Разборка, сборка фланцевой пары многотонной термонары 100х100	ШТ	6,00	Слесарный инструмент	ШТ	1,00		
1689	6.1.6.9.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	42,00	Переносной светильник 12 В Скребок Респиратор	ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 2,00		
1690	6.1.6.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	2,00	Шестка металлическая Респиратор	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1691	6.1.6.11.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Бочка емк. 200л. Ведро оцинкованное Лопата совковая Респиратор	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00 2,00		
1692	6.1.6.12.	Зачистка пятков Rz40 под УЗТ	М2	0,20	Шлифовальная угловая	ШТ			
1693	6.1.6.13.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В Респиратор	ШТ ШТ	1,00 3,00	Кат. Производство, ППП,ПО	
1694	6.1.6.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1695	6.1.6.15.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КНМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	2,00	Кат. Производство	
1696	6.1.6.16.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент Манометрическая сборка Слесарный инструмент				
	6.1.7.	Фильтр А-5, А-6 D=800 мм, H=2000 мм, V=1,5 м3 Ррасч/Рраб=60/60 Ст3	ШТ	2,00					
	6.1.7.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1697	6.1.7.1.1.	80х64	ШТ	4,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Гайка М20,7Н.35 Шпилька 1-М20х150,35Х полнорезьбовая	ШТ ШТ ШТ	1,00 8,00 4,00		
					Слесарный инструмент				
1698	6.1.7.1.2.	25х64	ШТ	2,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4 Гайка М16,7Н.35 Шпилька 1-М16х120,35Х полнорезьбовая	ШТ ШТ ШТ	1,00 4,00 2,00		
					Слесарный инструмент				
1699	6.1.7.2.	Демонтаж, монтаж крышки фильтра G=0,92 тн	ШТ	2,00	Гайка М56,6Н.35 Шпилька 1-1-М56-8хХ360,35Х Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	40,00 20,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1700	6.1.7.3.	Чистка обечайки под скребок	M2	10,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1701	6.1.7.4.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	M3	0,20	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ветро ошникованное	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1702	6.1.7.5.	Замена фильтрующего устройства (стакан d=600 мм) G=210 кг.	ШТ	2,00	Пластина войлочная СТ 15	КГ	26,00		
					Гайка М16,7Н,35	ШТ	48,00		
					Шпилька 1-М16х120,35Х полнорезьбовая	ШТ	24,00		
					Инструмент				
1703	6.1.7.6.	Защистка питаков Rз40 под УЗД, ЦД, НВ	M2	1,00	Шлифмашинка угловая				
1704	6.1.7.7.	Защистка питаков Rз40 под УЗТ	M2	1,00	Шлифмашинка угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛТН/ДО
1705	6.1.7.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат.	
					Диагностическое оборудование			Производство, ЛТН/ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1706	6.1.7.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН/ДО
1707	6.1.7.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1708	6.1.7.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, ЛТН/ДО	
1709	6.1.7.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
1710	6.1.7.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.8.	Емкость Е-107к Ду=3000мм, Н=11000мм, Ррасч/раб=16/14 кгс/см2, 16ГС	ШТ	1,00					
	6.1.8.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	2,00					
1711	6.1.8.1.1.	350х16	ШТ	1,00	Шпилька БМ24-6гХ120,48,35Х,IV,2	ШТ	3,00		
					Прокладка ПМБ-Б 350х40х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н,35Х,IV,2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-350-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1712	6.1.8.1.2.	80х16	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6гХ90,32,35Х,IV,2	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н,35Х,IV,2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1713	6.1.8.2.	500х25 открыть и по окончанию работ закрыть люк	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2 Шпатель БМ20-6ЕХ120.40.35Х.1V.2 Прокладка МГ 140-1 560х500х3	ШТ ШТ ШТ	20,00 10,00 1,00		
1714	6.1.8.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	103,00	Слесарный инструмент Респиратор Скребок Переносной светильник 12 В	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 2,00 1,00		
1715	6.1.8.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.щеткой	М2	7,50	Респиратор Щетка металлическая	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1716	6.1.8.5.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	М3	0,40	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Респиратор Дюпата совковая Ветро оцинкованное	ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00 2,00		
1717	6.1.8.6.	Зачистка питаков Rzd0 под УЗТ	М2	0,20	Шлифмашинка угловая Респиратор	ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ПТБ-НО	
1718	6.1.8.7.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1719	6.1.8.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1720	6.1.8.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П Манометрическая сборка	ШТ	2,00	Кат. Производство	
1721	6.1.8.10.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.9.	Фильтр Ф-101, 102 D=630мм; Н=1800мм; У=0,7м3; Расч/Рраб=16/3,5кг/см2;	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
	6.1.9.1.	Материал 0912С	ШТ	6,00	Слесарный инструмент				
1722	6.1.9.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3 Прокладка МГ 140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ ШТ	8,00 4,00		
1723	6.1.9.1.2.	100х16	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ ШТ	4,00 2,00		
1724	6.1.9.2.	Демонтаж, монтаж крышки фильтра G=1,3 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях бдз подрядчика	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Лист МГ 140 1000х1000х3 Слесарный инструмент	ШТ ШТ	2,00 2,00		
1725	6.1.9.3.	Чистка обечайки под скребок	М2	5,20	Респиратор Скребок	ШТ ШТ	2,00 2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1726	6.1.9.4.	Чистка кубовой части от отложений с выгрузкой	МЗ	0,10	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	1,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1727	6.1.9.5.	Демонтаж фильтра (стакан d=600 мм) G=40 кг. -1шт.	ШТ	2,00	Инструмент				
1728	6.1.9.6.	Защистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,40	Шлифовальная угловая				
1729	6.1.9.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор	ШТ	2,00	Кат. Производство, ЛПНвДО	
					Диагностическое оборудование				
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1730	6.1.9.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1731	6.1.9.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
1732	6.1.9.10.	Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.10.	Емкость Е-101 D=3400мм; L=21000мм; V=200м3; Ррасч/Рраб=8,45кг/см2;	ШТ	1,00					
	6.1.10.1.	Материал УПСУ	ШТ	5,00					
1733	6.1.10.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б 350х40х3	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-350-40 421х372х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1734	6.1.10.1.2.	Ду80х16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 А-80-40-2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1735	6.1.10.1.3.	Ду100х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1736	6.1.10.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду500 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-500-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1737	6.1.10.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	83,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1738	6.1.10.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	21,10	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Шестка металлическая	ШТ	2,00		
1739	6.1.10.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,40	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
1740	6.1.10.6.	Зачистка пятков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	M2	0,50	Шлифовальная угловая			Дювор	Дювор ЛТН и ДЮ
1741	6.1.10.7.	Зачистка пятков Rz40 под УЗТ	M2	0,50	Шлифовальная угловая				
1742	6.1.10.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТН,ДЮ	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
1743	6.1.10.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Дювор	Дювор ЛТН,ДЮ
1744	6.1.10.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1745	6.1.10.11.	Проведение ПИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТН,ДЮ	
					Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1746	6.1.10.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
					Слесарный инструмент				
1747	6.1.10.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.11.	Емкость Е-103 D=2400мм; L=6000мм; V=32м³; ст3, Ррасч/Рраб= 10/0,5 кгс/см2	ШТ	1,00					
	6.1.11.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1748	6.1.11.1.1.	Ду25х16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1749	6.1.11.1.2.	Ду50х16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1750	6.1.11.1.3.	Ду100х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1751	6.1.11.2.	Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк Ду500 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-500-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1752	6.1.11.3.	Чистка внутренней поверхности обсады и днищ под скребок	M2	38,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1753	6.1.11.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	M2	4,80	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Шестка металлическая	ШТ	2,00		

№ Р.аб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1754	6.1.11.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,28	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	2,00		
					Бочка емк. 200л.	ШТ	3,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ветро оцинкованное	ШТ	2,00		
1755	6.1.11.6.	Зачистка пятков Rz40 под УЗД ЦД. НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	Договор ЛТН и ЛО
1756	6.1.11.7.	Зачистка пятков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	
1757	6.1.11.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1758	6.1.11.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/ДО
1759	6.1.11.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1760	6.1.11.11.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
					Манометрическая сборка				
1761	6.1.11.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1762	6.1.11.13.	Устранение дефектов, слана аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.12.	Емкость Е-104, Е-105 D=2000мм; П=5400мм; V=19м3; Ррвб=10/6кгс/см2; 0912С	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
	6.1.12.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	5,00					
1763	6.1.12.1.1.	Ду50х16	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 87х50х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1764	6.1.12.1.2.	Ду100х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1765	6.1.12.2.	Вскрыть и по окончании работ закрыть люк Ду500 Ру10 G=50 кг	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-5 Б-500-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1766	6.1.12.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	67,00	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1767	6.1.12.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	5,40	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Шестка металлическая	ШТ	2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	6.1.12.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	1,00		
1768	6.1.12.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,20	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
1769	6.1.12.6.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД ЦД НВ	М2	1,00	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1770	6.1.12.7.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	1,00	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1771	6.1.12.8.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	2,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат. Производств, ЛТН/ДО	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Диагностическое оборудование				
1772	6.1.12.9.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН/ДО
1773	6.1.12.10.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1774	6.1.12.11.	Проведение ПИ	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат. Производств, ЛТН/ДО	
					Манометрическая сборка			Кат. Производств, ЛТН/ДО	
1775	6.1.12.12.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производств, ЛТН/ДО	
					Слесарный инструмент			Кат. Производств, ЛТН/ДО	
1776	6.1.12.13.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производств, ЛТН/ДО	
	6.1.13.	Емкость Е-103к D=2000мм; L=3000мм; V=12м³; ст3, Расч/Рраб=3,50,Стгс/см2	ШТ	6,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	6,00		
	6.1.13.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00	Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	3,00		
1777	6.1.13.1.1.	Ду25х16	ШТ	3,00	Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1778	6.1.13.1.2.	Ду50х16	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1779	6.1.13.1.3.	Ду100х40	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1780	6.1.13.2.	Вскрыть и по окончанию работ закрыть люк Ду600 Ру10 G=50 кг	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-600-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1781	6.1.13.3.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под скребок	М2	18,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1782	6.1.13.4.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	4,80	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1783	6.1.13.5.	Чистка от отложений с выгрузкой	МЗ	0,20	Респиратор Щетка металлическая Бочка стальная БЗ 1А2-216,5 Переносной светильник 12 В Респиратор Лопата совковая Ведро оцинкованное	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	2,00 2,00 1,00 2,00 1,00 2,00		
1784	6.1.13.6.	Зачистка пятаков R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифшкурин угловая				
1785	6.1.13.7.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Диагностическое оборудование	ШТ ШТ ШТ	3,00 1,00	Кат. Производство, ЛПН,ДО	
1786	6.1.13.8.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1787	6.1.13.9.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1788	6.1.13.10.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.14.	Воздушный холодильник ВХ-101 Тип АВЗ, Секций-6 шт., L-6000 мм, отм.4.000, F-5200 м2, Рассл/Раб-63/32 кг/с/м2	ШТ	1,00					
	6.1.14.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	6,00					
1789	6.1.14.1.1.	80х64	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Прокладка МП 140-1 Б-80-40 120х87х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	24,00 12,00		
1790	6.1.14.1.2.	25х64	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2 Прокладка МП 140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	24,00 12,00		
1791	6.1.14.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду80 (с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=80 кг, отм.+4.000, на площадке.	ШТ	12,00	Прокладка МП 140-1 Б-80-40 120х87х2 Механизмы - по норме Слесарный инструмент	ШТ	24,00		
1792	6.1.14.3.	Демонтаж, монтаж с риктовкой м/к элементов воздушной камеры	Т	0,12	Болт М6х40,88,35 полноразбойной Шайба А.6.01.35 Болт М8х60,88,35 полноразбойной Гайка М8,7Н.35 Шайба А.8.01.35 Гайка М6,7Н.35 Слесарный инструмент Электроды - по норме Сварочный аппарат	КТ ШТ КТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	0,60 50,00 0,60 20,00 20,00 50,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1793	6.1.14.4.	Разборка, сборка м/к диффузора G-200 кг.	ШТ	1,00	Шлифовальная угловая Болт М8х60, 88,35 полнорезьбовой Шайба А.10.01.35 Гайка М10.7Н.35 Слесарный инструмент Сварочный аппарат Электроды - по нормам Шлифовальная угловая	КГ ШТ ШТ 	1,50 50,00 50,00 		
1794	6.1.14.5.	Демонтаж, монтаж крышек секций отп.+6.000 на площадке с изготовлением прокладок G=0,35 тн	ШТ	12,00	Паронит ПМБ толщ. 3 мм 1500х3000 Автокран Слесарный инструмент Инструмент	КГ 	150,00 		
1795	6.1.14.6.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно эл.двигателей ВХ-101 - 1шт. (G=2300кг/шт.); отп.1,500	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Механизмы - по нормам Автотранспорт Автокран Таль ручная Слесарный инструмент Инструмент	 	 		
1796	6.1.14.7.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная Слесарный инструмент Инструмент	 	 		
1797	6.1.14.8.	Чистка вн.поверхности трубок d=25х2, L=6.000 м.	ШТ	654,00	Инструмент Аппарат высокого давления	 	 		
1798	6.1.14.9.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	339,00	Аппарат высокого давления				
1799	6.1.14.10.	Отдушивание дефектных трубок	ШТ	60,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20 Инструмент	ШТ	120,00		
1800	6.1.14.11.	Защитка питающих R240 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая Шлифовальная угловая				
1801	6.1.14.12.	Защитка питающих R240 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1802	6.1.14.13.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	6,00	Переносной светильник 12 В Респиратор Диагностическое оборудование	ШТ ШТ 	1,00 3,00	Кат. Производство, ЛПНм,ЛО	Договор ЛПН и Договор ЛПНм,ЛО
1803	6.1.14.14.	Проведение работ по техническому диагностированию							
1804	6.1.14.15.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ							
1805	6.1.14.16.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор Переносной светильник 12 В Материал согласно акту	ШТ ШТ 	3,00 1,00	Кат. Производство	
1806	6.1.14.17.	Ремонт по акту отбавок							
1807	6.1.14.18.	Проведение ТИ	ШТ	3,00	Трубка медная ДКРМ 8х1 НД М2 Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	КГ ШТ	30,00 4,00	Кат. Производство, ЛПНм,ЛО	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1808	6.1.14.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
1809	6.1.14.20.	Устранение дефектов, смена аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	6.1.15.	Воздушный холодильник ВХ-102 Тип АВГ, Несущий 3 шт., L-3500 мм,	ШТ	1,00					
		отм.2,000, F-2403 м2. Расч/Раб-16/7 кгс/м2	ШТ	6,00					
	6.1.15.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	1,00	Прокалка ПМБ-Б-150-163	ШТ	2,00		
1810	6.1.15.1.1.	150x16	ШТ		Прокалка МГ140-1 Б-150-40 203x161x2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1811	6.1.15.1.2.	100x40	ШТ	4,00	Прокалка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	8,00		
					Прокалка МГ140-1 Б-100-40 149x106x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1812	6.1.15.1.3.	25x40	ШТ	2,00	Прокалка ПМБ-Б-25x40x2	ШТ	4,00		
					Прокалка МГ140-1 Б-25-40 57x29x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1813	6.1.15.2.	Демонтаж, монтаж участка трубопровода Ду100(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=80 кг, отм.+2,000, на площадке 2шт.	ШТ	12,00	Прокалка МГ140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	24,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
1814	6.1.15.3.	Демонтаж, монтаж с рихтовкой м/к элементов воздушной камеры	т	0,12	Инструмент				
1815	6.1.15.4.	Разборка, сборка м/к диффузора G=0,54 тн.	ШТ	1,00	Шпилька 1-М10x80,35X полнорезьбовая	ШТ	20,00		
					Гайка М12,7Н.35	ШТ	40,00		
					Болт М8x60,88,35 полнорезьбовой	кг	1,50		
					Шайба А.10.01.35	ШТ	50,00		
					Гайка М10,7Н.35	ШТ	50,00		
					Слесарный инструмент				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				
1816	6.1.15.5.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+2,000 на площадку с изготовлением прокладок G=0,35 тн	ШТ	6,00	Пиронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	кг	150,00		
					Автофан				
					Слесарный инструмент				
					Инструмент				
1817	6.1.15.6.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Ко-л-во	Исполнитель	Примечание
Р-6		ЭЛЕКТРИКА ВХ-102 - ПШТ. (С=853кг/шт.), откл. 1.000			Механизмы - по норме				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1818	6.1.15.7.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=480кг	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1819	6.1.15.8.	Чистка вн.поверхности трубок d=25х2, L=3.500 м.	ШТ	564,00	Инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1820	6.1.15.9.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	152,00	Аппарат высокого давления				
1821	6.1.15.10.	Отгибание дефектных трубок	ШТ	15,00	Загибка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	30,00		
					Инструмент				
1822	6.1.15.11.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1823	6.1.15.12.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗГ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1824	6.1.15.13.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат.	Договор ЛТН и ДО
					Респиратор	ШТ	3,00	Пронзводство, ЛТН,ДО	Договор ЛТН,ДО
1825	6.1.15.14.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование				
1826	6.1.15.15.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ							
1827	6.1.15.16.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Пронзводство	
1828	6.1.15.17.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1829	6.1.15.18.	Проведение ГИ	ШТ	3,00	Трубка медная ДКРМ 8х1 НД М2	КТ	30,00	Кат.	
					Кран КШМ 10с13н1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	4,00	Пронзводство, ЛТН,ДО	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1830	6.1.15.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Пронзводство	
1831	6.1.15.20.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.16.	Воздушный холодильник ВХ-103 Тип АВГ, Секция-3 шт., L=3500 мм, откл.2,000, F=2403 м2, Рдвсч/Рдвб-167 кгс/м2	ШТ	1,00					
	6.1.16.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	12,00					
1832	6.1.16.1.1.	300х16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1833	6.1.16.1.2.	150х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1834	6.1.16.1.3.	200x16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-40 203x161x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
					Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200x40x2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1835	6.1.16.1.4.	80x16	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80x40x3	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80-40 120x87x2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1836	6.1.16.2.	Демонтаж участка трубопровода Ду200(с разборкой, сборкой фланцевых соединений 12кмп) G=40 кг, отм.+2.000, на площадь 2шт.	ШТ	12,00	Прокладка ПМБ-Б 140-1 Б-80-40 120x87x2	ШТ	24,00		
					Механизмы - по норм				
					Слесарный инструмент				
1837	6.1.16.3.	Демонтаж, монтаж крышек секций отм.+4.000 на площадь с изготовлением прокладок G=0.225тн	ШТ	6,00	Пиронит ПМБ толщ. 3 мм 1500x3000	КГ	150,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
					Инструмент				
1838	6.1.16.4.	Демонтаж, монтаж с транспортировкой (до 1,5 км) на ремонтную базу и обратно 3х двигатели ВХ-103 - 1шт. (G=855кг/шт.); отм.1.000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Механизмы - по норм				
					Автотранспорт				
					Автокран				
1839	6.1.16.5.	Демонтаж, монтаж рабочего колеса G=260кг	ШТ	1,00	Таль ручная				
					Слесарный инструмент				
1840	6.1.16.6.	Чистка вн.поверхности трубок d=25x2, l=3,500 м.	ШТ	564,00	Инструмент				
					Аппарат высокого давления				
1841	6.1.16.7.	Чистка наружной поверхности трубок	М2	152,00	Аппарат высокого давления				
1842	6.1.16.8.	Отглушение дефектных трубок	ШТ	20,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-01 ст.20	ШТ	40,00		
					Инструмент				
1843	6.1.16.9.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1844	6.1.16.10.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая				
1845	6.1.16.11.	Проведение ВО секций аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Кат.	Договор ЛТН и ДО
					Респиатор	ШТ	3,00	Привоз, ДО	Договор ЛТН и ДО
1846	6.1.16.12.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование				
1847	6.1.16.13.	Провести ревизию и ремонт вентиляторов АВО согласно перечню работ							
1848	6.1.16.14.	Проведение ВО диффузора аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиатор	ШТ	3,00	Цех №19 Кат.	

№ Раб	№ и/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1849	6.1.16.15.	Ремонт по акту отбраковки			Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство	
1850	6.1.16.16.	Проведение ТИ	ШТ	3,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	4,00	Кат. Производство, ЛТНнДО	
1851	6.1.16.17.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1852	6.1.16.18.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.17.	Теплообменник Т-201к, 202к, 203к. Кожухотрубчатый с плавящей головкой с сильфоном D= 830 мм, дтр. 25х2х12000 мм, G= 18600 кг, F= 346х3 м2, Nтр.= 375х3 шт., γ1.800, Расч/Рраб=47/47 кг/см2 – МТР ир-во Расч/Рраб=47/47 кг/см2 – ТР ир-во	ШТ	3,00					
	6.1.17.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	20,00					
1853	6.1.17.1.1.	250х63	ШТ	6,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	3,00		
1854	6.1.17.1.2.	150х63	ШТ	6,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	2,00		
1855	6.1.17.2.	Демонтаж участка трубопровода Ду150, G=1200кг - 1 шт. (с разборкой, сборки фланцевых соединений Ру 63) отп. 2.000, с опусканием/подъемом на отп. 0.000	ШТ	6,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	3,00		
1856	6.1.17.3.	Демонтаж участка трубопровода Ду250, G=940кг - 1 шт. (с разборкой, сборки фланцевых соединений Ру 63) отп. 2.000, с опусканием/подъемом на отп. 0.000	ШТ	3,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	3,00		
1857	6.1.17.4.	Снятие колпачков G=2,120тп, отп. 2.000	ШТ	3,00	Автокран				
1858	6.1.17.5.	Снятие колпачков G=1,38тп, отп. 2.000	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
1859	6.1.17.6.	Разборка и снятие плавящей головки с сильфоном G=0,65тп, отп. 2.000	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
1860	6.1.17.7.	Демонтаж трубного пучка G=7,49тп, L=12000мм	ШТ	3,00	Автокран				
1861	6.1.17.8.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	3,00	Автокран				
1862	6.1.17.9.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	3,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1863	6.1.17.10.	Чистка обечайки Т/О под сребрбок	М2	96,00	Сребрбок	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1864	6.1.17.11.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	M2	6,30	Шестка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1865	6.1.17.12.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗД. ЦД. НВ	M2	1,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДЮ
1866	6.1.17.13.	Зачистка пятаков Rz40 под УЗТ	M2	1,50	Шлифмашина угловая				
1867	6.1.17.14.	Проведение УЗТ. ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТН, ДЮ	
					Диагностическое оборудование				
1868	6.1.17.15.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство	
1869	6.1.17.16.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН, ДЮ
1870	6.1.17.17.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1871	6.1.17.18.	Монтаж трубного пучка G=7,49тн, L=12000мм	ШТ	3,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	6,00		
					Инструмент				
					Автокран				
					Механизмы				
1872	6.1.17.19.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	3,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1873	6.1.17.20.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	3,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1874	6.1.17.21.	Отпущение дефектных трубок тр. пучка	ШТ	80,00	Заглушка коническая 05.00.021.01-00 ст.20	ШТ	160,00		
					Инструмент				
1875	6.1.17.22.	Сборка плавящей головки с сифоном G=0,65тн, отп.2,000	ШТ	3,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1876	6.1.17.23.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	3,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
1877	6.1.17.24.	Сборка коппаков G=2,120тн, отп.2,000	ШТ	3,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	3,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1878	6.1.17.25.	Сборка коппаков G=1,38тн, отп.2,000	ШТ	3,00	Лента графитовая МТ 100 20х0,4	ШТ	3,00		
					Автокран				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р-6					Слесарный инструмент				
1879	6.1.17.26.	Проведение ГИ	ШТ	3,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Г	ШТ	3,00	Кат. Производство, ЛТН,ДО	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1880	6.1.17.27.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	3,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Г	ШТ	1,00	Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
1881	6.1.17.28.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	6.1.18.	Колонна К-101 Тарельчатая Материал 17Г1С, Ду/Лв = 1800/1200, Н=23000	ШТ	1,00					
	6.1.18.1.	ГН1/Д2=15000/8000 Руисч/Руфв = 12,5/8,5 кгс/см2	ШТ	9,00					
1882	6.1.18.1.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1883	6.1.18.1.2.	300х40	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 300х40х3	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-300-40 363х318х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1884	6.1.18.1.3.	150х40	ШТ	3,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	6,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	3,00		
					Слесарный инструмент				
1885	6.1.18.1.4.	400х40	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б 400х40х3	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-5 Б-400-40	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1886	6.1.18.1.5.	100х40	ШТ	1,00	Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
1887	6.1.18.2.	Вскрыть и по окончанию работ жок 500х40, G=70 кг-1шт.	ШТ	6,00	Прокладка МГ140-5 Б-500-40	ШТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
1888	6.1.18.3.	Разборка/сборка 100 % клапанных тарелок Ф-1800мм	ШТ	21,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1889	6.1.18.4.	Разборка/сборка 100 % клапанных тарелок Ф-1200мм	ШТ	10,00	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1890	6.1.18.5.	Чистка тарелок 100 % Ф-180мм-2шт., Ф-120мм-10шт.	ШТ	31,00	Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1891	6.1.18.6.	Чистка внутренней поверхности обечайки и днищ под сребро	М2	118,15	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Сребро	ШТ	2,00		
1892	6.1.18.7.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	4,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
1893	6.1.18.8.	Чистка от отложений с выгрузкой	М3	0,30	Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
					Бочка стальная БЗ 1А2-216,5	ШТ	2,00		
					Ведро оцинкованное	ШТ	2,00		
					Лопата совковая	ШТ	1,00		
					Респиратор	ШТ	2,00		
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
1894	6.1.18.9.	Зачистка пятен Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1895	6.1.18.10.	Зачистка пятен Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифмашина угловая			Договор	Договор ЛТН и ДО
1896	6.1.18.11.	Проведение УЗТ, ВО и ревизии элементов аппарата с составлением акта	ШТ	1,00	Респиратор	ШТ	3,00	Кат.	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Производство, ЛТН,ДО	
					Диагностическое оборудование				
1897	6.1.18.12.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТН,ДО
1898	6.1.18.13.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
1899	6.1.18.14.	Проведение ГИ	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство, ЛТН,ДО	
1900	6.1.18.15.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Производство	
					Манометрическая сборка				
1901	6.1.18.16.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
	6.1.19.	Холодильник X-101 Кожухотрубчатый с плавающей головкой D=630 мм, дтр. 25х2х6000 мм, G=5500 кг, F=87 м2, Nтр=184 шт., √0,00, Pрасч/Pраб=63/35 кгс/см2 – МТР пр-во Pрасч/Pраб=10/3 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	4,00					
	6.1.19.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1902	6.1.19.1.1.	200х63	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	4,00		
1903	6.1.19.1.2.	150х16	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
1904	6.1.19.2.	Снятие колпачка G=0,150 тн, отп.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1905	6.1.19.3.	Разборка плавящей головки G=0.110 тн, отм. 0.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1906	6.1.19.4.	Снятие крышки распределительной камеры отм. 0.000 G=0.080 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1907	6.1.19.5.	Снятие распределительной камеры отм. 0.000 G=0.150 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1908	6.1.19.6.	Демонтаж трубного пучка G=1.640 тн, L=6000 мм отм. 0.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1909	6.1.19.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1910	6.1.19.8.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1911	6.1.19.9.	Чистка обечайки, распр. камеры, колпака и пл. головки Т/О под скребок	М2	13.80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1912	6.1.19.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. шесткой	М2	1,10	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1913	6.1.19.11.	Монтаж трубного пучка G=1.640 тн, L=6000 мм отм. 0.000	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1914	6.1.19.12.	Монтаж распределительной камеры отм. 0.000 G=0.150 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1915	6.1.19.13.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1916	6.1.19.14.	Установка крышки распределительной камеры отм. 0.000 G=0.080 тн	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1917	6.1.19.15.	Сборка плавящей головки G=0.110 тн, отм. 0.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1918	6.1.19.16.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	1,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
					Манометрическая сборка				
1919	6.1.19.17.	Установка колпака G=0.150 тн, отм. 0.000	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1920	6.1.19.18.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1921	6.1.19.19.	Устранение дефектов, сдачи аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	6.1.20.	Холодильник Х-102 (сваренный) Кожухотрубчатый с плавящей головкой D=500 мм, дтр. 25 х2х6000 мм, G=6400 кг, F=62х2 м2, Nтр.=136х2 шт., Ррасч/Рраб=40/7 кг/см2 – МТР пр-во Ррасч/Рраб=10/3 кг/см2 – ТР пр-во	ШТ	2,00					
	6.1.20.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1922	6.1.20.1.1.	150х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-163	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
1923	6.1.20.2.	Снятие колпаса G=0,130 тн, отп.0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1924	6.1.20.3.	Разборка плавящей головки G=0,100 тн, отп.0,000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1925	6.1.20.4.	Снятие крышки распределительной камеры отп.0,000 G=0,090 тн	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1926	6.1.20.5.	Снятие распределительной камеры отп.0,000 G=0,150 тн.	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1927	6.1.20.6.	Демонтаж трубного пучка G=1,153 тн, L=6000 мм	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1928	6.1.20.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1929	6.1.20.8.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1930	6.1.20.9.	Чистка обечайки, распр.камеры, колпаса и пл.головки Т/О под скребок	М2	18,80	Респиатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1931	6.1.20.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.литкой	М2	0,70	Респиатор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1932	6.1.20.11.	Монтаж трубного пучка G=1,153 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1933	6.1.20.12.	Монтаж распределительной камеры отп.0,000 G=0,150 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1934	6.1.20.13.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления Опрессовочное приспособление инвентарное G-0,180кг	ШТ	2,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1935	6.1.20.14.	Установка крышки распределительной камеры отп.0.000 G=0.090 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Инструмент Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ	2,00		
1936	6.1.20.15.	Сборка плавящей головки G=0.100 тн, отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ	2,00		
1937	6.1.20.16.	Опрессовка на плавящую головку	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Манометрическая сборка			Кат. Производство	
1938	6.1.20.17.	Установка копки G=0.130 тн, отп.0.000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3 Автокран	ШТ	2,00		
1939	6.1.20.18.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Манометрическая сборка Слесарный инструмент			Кат. Производство	
1940	6.1.20.19.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.21.	Холодильник X-103 (сваренный) Кожухотрубчатый с плавящей головкой D=500 мм, дтр. 25 х2х6000 мм, G=6400 кг, F=62х2 м2, Nтр=136х2 шт. Расч/Рраб=40/7 кгс/см2 – МТР пр-во Расч/Рраб=10/3 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	2,00					
	6.1.21.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1941	6.1.21.1.1.	150х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-150-16 3 Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ ШТ	8,00 4,00		
1942	6.1.21.2.	Снятие копки G=0.130 тн, отп.0.000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Автокран				
1943	6.1.21.3.	Разборка плавящей головки G=0.100 тн, отп.0.000	ШТ	2,00	Автокран Слесарный инструмент				
1944	6.1.21.4.	Снятие крышки распределительной камеры отп.0.000 G=0.090 тн	ШТ	2,00	Автокран Слесарный инструмент				
1945	6.1.21.5.	Снятие распределительной камеры отп.0.000 G=0.150 тн.	ШТ	2,00	Автокран Слесарный инструмент				
1946	6.1.21.6.	Демонтаж трубного пучка G=1.153 тн, L=6000 мм	ШТ	2,00	Механизмы Автокран Инструмент				
1947	6.1.21.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран Автосамосвал				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р-60									
1948	6.1.21.8.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления	ШТ	2,00	Исх №19	
1949	6.1.21.9.	Чистка обечайки, расшир. камеры, колпака и пл. головки Т/О под скребок	М2	18,80	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1950	6.1.21.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет. щеткой	М2	0,70	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1951	6.1.21.11.	Монтаж трубного пучка G=1,153 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1952	6.1.21.12.	Монтаж распределительной камеры от 0,000 G=0,150 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1953	6.1.21.13.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	2,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1954	6.1.21.14.	Установка крышки распределительной камеры от 0,000 G=0,090 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1955	6.1.21.15.	Сборка плавашей головки G=0,100 тн, от 0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1956	6.1.21.16.	Опрессовка на плавашую головку	ШТ	2,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Производство	
1957	6.1.21.17.	Установка колпака G=0,130 тн, от 0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1958	6.1.21.18.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Производство	
1959	6.1.21.19.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.22.	Теплообменник Т-105 (сваренный) Кожухотрубчатый с плавашей головкой D=630 мм, дтр. 20х2х6000 мм, G=11600 кг, F=17х2 м2, Nтр=308х2 шт. Расч/Ррас=16/9,5 кгс/см2 – МТП пр-во Расч/Ррас=16/7,5 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	2,00					
	6.1.22.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1960	6.1.22.1.1.	200х16	ШТ	4,00	Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	8,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-200х4х2	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1961	6.1.22.2.	Снятие колпака G=0,130 тн, отм.0,000	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1962	6.1.22.3.	Разборка плавашей головки G=0,100 тн, отм.0,000	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1963	6.1.22.4.	Снятие крышки распределительной камеры отм.0,000 G=0,090 тн	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1964	6.1.22.5.	Снятие распределительной камеры отм.0,000 G=0,150 тн.	ШТ	2,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1965	6.1.22.6.	Демонтаж трубного пучка G=0,715 тн, L=6000 мм	ШТ	2,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1966	6.1.22.7.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	2,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1967	6.1.22.8.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	ШТ	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1968	6.1.22.9.	Чистка обечайки, распр. камеры, колпака и пн. головки Т/О под скребок	М2	49,50	Респиратор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
1969	6.1.22.10.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	1,60	Респиратор	ШТ	2,00		
					Щетка металлическая	ШТ	2,00		
1970	6.1.22.11.	Монтаж трубного пучка G=0,715 тн, L=6000 мм с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1971	6.1.22.12.	Монтаж распределительной камеры, отм.0,000 G=0,150 тн. с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1972	6.1.22.13.	Опрессовка тр.пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	2,00	Автокран				
					Манометрическая сборка				
					Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1973	6.1.22.14.	Установка крышки распределительной камеры отм.0,000 G=0,090 тн с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1974	6.1.22.15.	Сборка плавашей головки G=0,100 тн, отм.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МГ 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
1975	6.1.22.16	Опрессовка на плавную головку	шт	2,00	Слесарный инструмент			Кат.	
					Манометрическая сборка			Провозовство	
1976	6.1.22.17.	Установка кошака G=0,130 тн, отп.0,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ140 1000х1000х3	шт	2,00		
					Автокран				
					Слесарный инструмент				
1977	6.1.22.18.	Опрессовка аппарата в сборе	шт	2,00	Манометрическая сборка			Кат.	
					Слесарный инструмент			Провозовство	
					Слесарный инструмент				
1978	6.1.22.19.	Устранение дефектов, слача аппарата после ремонта							
	6.1.23.	Холодильник ПХ-6,7 Кожухотрубчатый вертикальный U-образный, на боковой опоре D=680 мм, дтр. 25х2,5х3000 мм, G=3530 кг, Ст3 F=63х2м2, Nпр=282 х2 шт., Расч/Рраб=29/29 кгс/см2 – МТР пр-во, 3/3 кгс/см2 – ТР пр-во	шт	2,00					
	6.1.23.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	шт	10,00					
1979	6.1.23.1.1.	50х16	шт	4,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	шт	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	шт	4,00		
					Слесарный инструмент				
1980	6.1.23.1.2.	25х40	шт	2,00	Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	шт	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-20-40 50х25х2	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
1981	6.1.23.1.3.	80х40	шт	4,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	шт	8,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	шт	4,00		
					Слесарный инструмент				
1982	6.1.23.2.	Демонтаж участка трубопровода Ду50, G=50 кг - 1 шт, (с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 16) отп.2,000, с опусканием/подъемом на отп.0,000	шт	2,00	Слесарный инструмент				
					Таль ручная				
1983	6.1.23.3.	Снятие кошака G=0,510 тн, отп.2,000	шт	2,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1984	6.1.23.4.	Демонтаж трубного пучка G=1,360 тн, L=3000 мм отп.2,000	шт	2,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1985	6.1.23.5.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	шт	2,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1986	6.1.23.6.	Чистка трубного пучка по трубному и межтрубному пространству	шт	2,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
1987	6.1.23.7.	Чистка обечайки кошака Т/О под скребок	м2	0,80	Респиатор	шт	2,00		
					Скребок	шт	2,00		
1988	6.1.23.8.	Монтаж трубного пучка G=1,360 тн, L=3000 мм отп.2,000 с изготовлением прокладки из МГ-140 3мм в условиях базы подрядчика	шт	2,00	Лист МГ140 1000х1000х3	шт	2,00		
					Механизмы				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Автокран				
					Инструмент				
1989	6.1.23.9.	Опрессовка тр. пучка с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	2,00	Манометрическая сборка				
		Опрессовочное приспособление инвентарное G-0,70кг			Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
1990	6.1.23.10.	Монтаж кошака G=0,510 тн, отм.2,000 с изготовлением прокладки из МП-140 3мм в условиях базы подрядчика	ШТ	2,00	Лист МП 140 1000х1000х3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
					Автокран				
1991	6.1.23.11.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	2,00	Манометрическая сборка			Кат. Производство	
					Слесарный инструмент				
1992	6.1.23.12.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.1.24.	Теллообмешник Т-104 Кожухотрубчатый с U-образными трубками D= 600 мм, дтр. 25х2,5х3000 мм, G= 3750 кг, F= 73 м2, Nтр= 70 шт., ^2,00, Расч/Рраб=22/7,5 кгс/см2 – МТР пр-во 47/35 кгс/см2 – ТР пр-во	ШТ	1,00					
	6.1.24.1.	Установка, снятие межфланцевых заглушек	ШТ	4,00					
1993	6.1.24.1.1.	300х64	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1994	6.1.24.1.2.	150х100	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
1995	6.1.24.2.	Демонта, монтаж участка трубопровода Ду350, G=420 кг - 1 шт, с разборкой, сборкой фланцевых соединений Ру 64) отм.2,500, с опусканием/подъемом на отм.0,000	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Автокран				
1996	6.1.24.3.	Снятие распределительной камеры отм.2,500 G=0,495 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
1997	6.1.24.4.	Демонтаж трубного пучка G=1,400 тн, l=3000 мм отм.2,500	ШТ	1,00					
					Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
1998	6.1.24.5.	Транспортировка трубного пучка к месту мойки и обратно	ШТ	1,00	Автокран				
					Автосамосвал				
1999	6.1.24.6.	Чистка трубного пучка по трубоному и межтрубному пространству	ШТ	1,00	Аппарат высокого давления			Цех №19	
2000	6.1.24.7.	Чистка обечайки, распр.камеры, кошака и пл.головки Т/О под скребок	М2	5,60	Респиатор	ШТ	2,00		
					Скребок	ШТ	2,00		
2001	6.1.24.8.	Чистка от грязи и продуктов коррозии мет.шесткой	М2	0,96	Респиатор	ШТ	2,00		
					Шестка мсталическая	ШТ	2,00		
2002	6.1.24.9.	Зачистка патавок Rz40 под УЗД, ЦД, НВ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор	
2003	6.1.24.10.	Зачистка патавок Rz40 под УЗТ	М2	0,50	Шлифовальная угловая			Договор ЛТН и ДО	
2004	6.1.24.11.	Проведение УЗТ, ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Респиатор	ШТ	3,00	Кат.	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00	Промышленность, ЛТН и ДО	
					Диагностическое оборудование				
2005	6.1.24.12.	Проведение ВО аппарата с составлением акта	ШТ	3,00	Резистор	ШТ	3,00	Кат. Промышленность	
					Переносной светильник 12 В	ШТ	1,00		
2006	6.1.24.13.	Проведение работ по техническому диагностированию			Диагностическое оборудование			Договор ЛТН и ДО	
2007	6.1.24.14.	Ремонт по акту отбраковки			Материал согласно акту				
2008	6.1.24.15.	Монтаж трубного пучка G=1.400 тн, L=3000 мм отп.2.500	ШТ	1,00	Механизмы				
					Автокран				
					Инструмент				
2009	6.1.24.16.	Опрессовка тр.луча с установкой и снятием, опрессовочного приспособления	ШТ	1,00	Манометрическая сборка				
		Опресовочное приспособление инвентарное G-0,70кг			Аппарат высокого давления				
					Инструмент				
2010	6.1.24.17.	Монтаж распределительной камеры отп.2.500 G=0.495 тн.	ШТ	1,00	Автокран				
					Слесарный инструмент				
2011	6.1.24.18.	Проведение ГИ	ШТ	3,00	Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20П	ШТ	3,00	Кат. Промышленность, ЛТН и ДО	
					Слесарный инструмент				
					Манометрическая сборка				
2012	6.1.24.19.	Опрессовка аппарата в сборе	ШТ	1,00	Манометрическая сборка			Кат. Промышленность	
					Слесарный инструмент				
2013	6.1.24.20.	Устранение дефектов, сдача аппарата после ремонта			Слесарный инструмент				
	6.2.	Ремонт трубопроводов БЛОКА ГИПРОЧИСТКИ							
2014	6.2.1.	Освобождение трубопроводов, промывка, пропарка			Рукав ПАР2(X)-8-25-46-У	М	60,00	Кат. Промышленность	
					Рукав ПАР2(X)-8-32-56-У	М	100,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-04 Ст20	ШТ	6,00		
					Штуцер-ерш двухст. 05.00.013.01-03 Ст20	ШТ	7,00		
					Кран КПМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20П	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
2015	6.2.2.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	3,50	Шлифмашина угловая				
2016	6.2.3.	Зачистка точек на наружной поверхности стальных трубопроводов до Rz=40 для диагностики	М2	2,00	Шлифмашина угловая			Договор ЛТН и ДО	
2017	6.2.4.	Ревизия трубопроводов I, II, III категорий с составлением акта			Монтажный поиск	ШТ	3,00	Кат. Промышленность, ЛТН и ДО	
					Плеть металлическая	ШТ	3,00		
					Щабер	ШТ	3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2032	6.2.16.	Демонтаж, монтаж ЗКС 15х40 на линии пара	шт	7,00	Задвижка 31ис15нк Ду15 Ру40мфг.Ст18Х1Т Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20	шт кг	7,00 0,15		
2033	6.2.17.	Демонтаж, монтаж КШМ 25х63 дренаж спутника Т/Ф и воды	шт	6,00	Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20	шт кг	6,00 0,15		
2034	6.2.18.	Демонтаж, монтаж ЗКС 20х160	шт	8,00	Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20 Задвижка 31ис7нк Ду20 Ру160мфг.Ст18Х1Т Слесарный инструмент	кг шт шт	0,20 8,00		
2035	6.2.19.	Демонтаж, монтаж ЗКС 20х40 на линии пара	шт	4,00	Задвижка 31ис15нк Ду20 Ру40мфг.Ст18Х1Т Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х20	шт шт кг	4,00 0,15		
2036	6.2.20.	Оформление и сдача исполнительной документации			Слесарный инструмент				
2037	7.1.	ДИАГНОСТИРОВАНИЕ ТРУБОПРОВОДОВ			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2038	7.2.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №1/3			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2039	7.3.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №1/4			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2040	7.4.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №1/5			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2041	7.5.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №1/6			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2042	7.6.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №10/1			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2043	7.7.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №11/1			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2044	7.8.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №11/2			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2045	7.9.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №11/3			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2046	7.10.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №11/4			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю
2047	7.11.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №12/2			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНм/Ю

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2216	7.180.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/1			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2217	7.181.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/10			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2218	7.182.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/2			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2219	7.183.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/3			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2220	7.184.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/4			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2221	7.185.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/5			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2222	7.186.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/6			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2223	7.187.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/7			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2224	7.188.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/8			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2225	7.189.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №8/9			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2226	7.190.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №9/2			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2227	7.191.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №9/3			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2228	7.192.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №9/4			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2229	7.193.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №9/30			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2230	7.194.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №12-20			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2231	7.195.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №21/5			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2232	7.196.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №21/7			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2233	7.197.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №39/2			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2234	7.198.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №39/5			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
2235	7.199.	Проведение работ по техническому диагностированию трубопровода №7/7			Диагностическое оборудование			Договор	Договор ЛТНН/ДО
	8	Ремонт уплотнительных поверхностей фланцевых соединений трубопроводов и аппаратов							
	8.1.	Холодильник X-21а							
2236	8.1.1.	Наплавка уплотнительной поверхности фланца корпуса аппарата со стороны плав. головки ДУ700мм	М2	0,10	Электроды - по норм			Цех №19	
2237	8.1.2.	Проточка уплотнительной поверхности фланца корпуса аппарата со стороны плав. головки ДУ700мм	М2	0,10	Слесарный инструмент			Цех №19	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2238	8.2.	Колонна К-9							
	8.2.1.	Наплавка уплотнительных поверхностей фланцев люков-лазов Ду450мм 10шт.	M2	0,20	Электроды - по норме			Цех №19	
2239	8.2.2.	Проточка уплотнительных поверхностей фланцев люков-лазов Ду450мм 10шт.	M2	0,20	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.3.	Холодильник ХК-10							
2240	8.3.1.	Проточка уплотнительной поверхности неподвижной трубной доски с обеих сторон Ду600	M2	0,20	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.4.	Теплообменник Х-101							
2241	8.4.1.	Наплавка уплотнительной поверхности корпуса со стороны кошака Ду700мм	M2	0,10	Электроды - по норме			Цех №19	
2242	8.4.2.	Проточка уплотнительной поверхности корпуса со стороны кошака Ду700мм	M2	0,10	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.5.	Емкость Е-3							
2243	8.5.1.	Наплавка уплотнительной поверхности люка-лаза Ду450мм	M2	0,10	Электроды - по норме			Цех №19	
2244	8.5.2.	Проточка уплотнительной поверхности люка-лаза Ду450мм	M2	0,17	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.6.	Холодильник ХК-1к							
2245	8.6.1.	Наплавка уплотнительной поверхности корпуса аппарата со стороны распределительной камеры Ду400мм	M2	0,10	Электроды - по норме			Цех №19	
2246	8.6.2.	Проточка уплотнительной поверхности корпуса аппарата со стороны распределительной камеры Ду400мм	M2	0,10	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.7.	Холодильник Х-205							
2247	8.7.1.	Проточка уплотнительной поверхности трубной доски со стороны корпуса	M2	0,10	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.8.	Воздушный холодильник ВХ-204							
2248	8.8.1.	Проточка уплотнительной поверхности фланца секции со стороны колонны	M2	0,10	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.9.	Уровнемерная колонка С-103к							
2249	8.9.1.	Проточка уплотнительной поверхности фланца Ду50мм	M2	0,03	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.10.	Колонна К-2							
2250	8.10.1.	Наплавка уплотнительной поверхности фланца люка-лаза Ду450мм	M2	0,10	Электроды - по норме			Цех №19	
2251	8.10.2.	Проточка уплотнительных поверхностей фланцев люков-лазов Ду450мм	M2	0,10	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.11.	Воздушный холодильник ВХ-101							
2252	8.11.1.	Проточка уплотнительной поверхности штуверов фланцев Ду100мм 12шт.	M2	0,20	Слесарный инструмент			Цех №19	
	8.12.	Емкость Е-21							
2253	8.12.1.	Проточка уплотнительной поверхности штуверов аппарата Ду100мм 2шт.	M2	0,10	Слесарный инструмент			Цех №19	
	9	РЕМОНТ НКО							
2254	9.1.	Ремонт НКО согласно графику ППР 2022 г.						Цех №19	
	10	РЕМОНТ АРМАТУРЫ							
	10.1.	Приборы КИПиА							

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Р-60	10.1.1.	Уровнемеры	шт	29,00		шт	29,00		
2255	10.1.1.1.	Демонтаж, монтаж уровнемеров G=45 кг, (с разборкой сборной фланцевой соединяющей Ду80х40) Б-1-2шт., Е-6-2шт., К-13-1шт., С-1/2-1шт., К-14верх. вак. часть-1шт., С-1/1-1шт., К-9низ-1шт., К-12-1шт., К-11-1шт., К-9низ-1шт., К-14вак. часть-2шт., К-14вак. часть верх-1шт., Е-28-1шт., Е-49-1шт., Е-12-1шт., Е-27-1шт., С-4низ-2шт., С-3-1шт., К-12-1шт., С-1-1шт., Е-22-1шт., уровень КУ-1шт., р/ф К-8-1шт., С-102-1шт., Е-26-1шт.	шт	29,00	Прокладка СНП А-3 78-87,3,2-10,0-020	шт	29,00		
2256	10.1.1.2.	Погрузка, разгрузка, транспортировка в цех №15 для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) уровнемеров в количестве	шт	29,00	Автотранспорт				
				Механизмы - по норме					
	10.1.2.	Диафрагмы	шт	43,00					
2257	10.1.2.1.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду50 Ру40G=8кг/шт. ВСГ из Е-101-1шт., УВГ с 24/300-1шт., Отоп. вода с 24/300-1шт., пар на продувку КУ к А-1-1шт., опрессовка К-11-1шт.,	шт	5,00	Прокладка МГ140-5 Б-50-40	шт	10,00		
				Специальный инструмент					
2258	10.1.2.2.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду80 Ру40 G=10кг/шт. Вода от Н-1,2 к Т-1-1шт., опрессовка К-13-1шт., сухой газ с 35/6-1шт., избыток ВСГ с 35/6-1шт.	шт	4,00	Прокладка МГ140-5 Б-80-40	шт	8,00		
				Специальный инструмент					
2259	10.1.2.3.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду200Ру40 G=20кг/шт. Оборотная вода на 24/300-1шт., топливный газ 35/6-1шт.	шт	2,00	Прокладка МГ140-5 Б-200-40	шт	4,00		
				Специальный инструмент					
2260	10.1.2.4.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду150 Ру40G=15 кг/шт. Стабильный гидронизатор с 24/300-1шт., загрузка К-8-1шт., конденсат с установок-1шт.	шт	3,00	Прокладка МГ140-5 Б-150-40	шт	6,00		
				Специальный инструмент					
2261	10.1.2.5.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду300Ру40 G=25 кг/шт. Вода 1 системы-1шт.	шт	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-300-40	шт	2,00		
				Специальный инструмент					
2262	10.1.2.6.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду100Ру100G=16 кг/шт. Расход избытка сырья с установок-1шт., Избыток ВСГ с бл. Риф-1шт., Расход конденсат. вод. пара из Т-302-1шт.	шт	3,00	Прокладка МГ140-5 Б-100-40	шт	6,00		
				Специальный инструмент					
2263	10.1.2.7.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду50Ру100G=7,5кг/шт. Расход водяного пара в Т-106-1шт., Расход ВСГ из К-2-1шт., Расход пара на продувку КУ в А-1-1шт., Расход воды в К-10/1-1шт., Расход воды в К-10/2-1шт., Расход ТЭГ в К-14-1шт., Расход штепсели (в нас. Ст6)-2шт., Расход тоуона и ксилола с уст.-1шт., Расход конденсата вод. пара из Т-301-1шт., Расход конденсата вод. пара из Т-304-1шт., Расход ароматики по байпасу-1шт., Расход ТЭГа в К-14 от Н-38,39-1шт., Расход воздуха на регенерацию-2шт.	шт	15,00	Прокладка МГ140-5 Б-50-40	шт	30,00		
				Специальный инструмент					
2264	10.1.2.8.	Демонтаж, монтаж диафрагм Ду80Ру100G=12кг/шт. Расход водоооченного раствора от Н-105,106-1шт., Расход сырья на бл. Риф. 1 поток-1шт., Расход сырья на бл. Риф. 2 поток-1шт., Расход опрессовки в К-12-1шт., Загрузка в К-11-1шт., Расход пара с КУ-1шт., Расход воды к правой камере секции-3шт., Расход воды от ЦН в Т-302-1шт.	шт	10,00	Прокладка МГ140-5 Б-80-40	шт	20,00		
				Специальный инструмент					
2265	10.1.2.9.	Погрузка/разгрузка, транспортировка в цех №15 для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) диафрагм в количестве	шт	43,00	Автотранспорт				
				Механизмы - по норме					
	10.1.3.	Запорнорегулирующие устройства	шт	17,00					
2266	10.1.3.1.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду15 Ру40, G=10 кг. Давление воды в Е-101-1шт. РСТ К-2-1шт. сброс из Е-101-1шт. вода от ТН-23 24	шт	5,00	Прокладка МГ140-1 Б-15х40х2	шт	10,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
№6									
2267	10.1.3.2.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду15 Ру63, G=15 кг. Температура сух. газа в П-101-1шт, линия сброса К-2-1шт.	ШТ	2,00	Слесарный инструмент Прокладка МГ 140-1 Б-15х40х2	ШТ	4,00		
2268	10.1.3.3.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду20 Ру40 G=20 кг. Конденсат из Т-302-1шт.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-20-40 50х25х2 Слесарный инструмент	ШТ	2,00		
2269	10.1.3.4.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду25 Ру40, G=23 кг. Уровень Е-21-1шт, орошение К-4-1шт, орошение а.ч.К-14-1шт, сброс из Е-26 в раскисл-1шт, давление азота в Е-301-1шт, орошение К-12-1шт., расход толуоля, ксилгала с установками-1шт, конденсат из Т-304-1шт., уровень-Е-6-1шт., вода К-9-1шт., загрузка К-13-1шт., уровень Е-27-1шт., загрузка К-8-1шт., давление Е-6-1шт., питательная вода Н-1,2-1шт., продувка фак.линии 35/6-3шт.	ШТ	18,00	Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент	ШТ	36,00		
2270	10.1.3.5.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду25 Ру64, G=25 кг. Давление газов регенерации 24/300-1шт., ВСГ на регенерацию П-201-1шт.	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
2271	10.1.3.6.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду32 Ру40, G=30 кг. Давление азота в Е-301-1шт.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-40-63х2 Слесарный инструмент	ШТ	2,00		
2272	10.1.3.7.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду40 Ру40, G=40 кг. Температура низа К-11-1шт, продувка фак.линии 24/300-2шт.	ШТ	3,00	Прокладка МГ 140-1 Б-40-40-75х45х2 Слесарный инструмент	ШТ	6,00		
2273	10.1.3.8.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду50 Ру64, G=40 кг. Щелочь в ВХ-101-1шт.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 Слесарный инструмент	ШТ	2,00		
2274	10.1.3.9.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду50 Ру40, G=30 кг. ВСГ от ПК-6,7 на 24/300-1шт, уровень С-28к-1шт, сброс Е-47-1шт., сброс Е-48-1шт., раздел фаз Е-24-1шт, давление К-8-1шт, ВПР от Н-105-1шт., давление топл.газа к П-101-1шт., давление К-4-1шт.	ШТ	9,00	Прокладка МГ 140-5 Б-50-40 Слесарный инструмент	ШТ	18,00		
2275	10.1.3.10.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду80 Ру64, G=40 кг. Уровень в Е-101-1шт.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент	ШТ	2,00		
2276	10.1.3.11.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду80 Ру40, G=35 кг. Пожарная вода на орошение Е-101-1шт., загрузка К-4-1шт.	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
2277	10.1.3.12.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду100 Ру40, G=40 кг. Расход ВСГ на 35/6-1шт., ВСФ с НРК в Е-301-1шт.	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
2278	10.1.3.13.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду100 Ру64, G=60 кг. Сырье в тройник смешения 24/300-1шт., выкид Н-101,102-1шт., давление пар 3-1шт.	ШТ	3,00	Прокладка МГ 140-5 Б-100-40 Слесарный инструмент	ШТ	6,00		
2279	10.1.3.14.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду150 Ру40, G=80 кг. Давление КОИ К-9-1шт., температура низа К-9-1шт.	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-5 Б-150-40 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
2280	10.1.3.15.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду150 Ру64, G=90 кг. Температура после Т-2/1,2/2-2шт.	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-5 Б-150-40 Слесарный инструмент	ШТ	4,00		
2281	10.1.3.16.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду200 Ру40, G=100 кг. Уровень КОИ К-9-1шт.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-200-40 Слесарный инструмент	ШТ	2,00		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
2282	10.1.3.17.	Демонтаж, монтаж Запорного/Регулирующего устройства Ду250 Ру40, G=150 кг. ТЭГ в К-8-1шт.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-5 Б-250-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2283	10.1.3.18.	Погрузка/разгрузка, транспортировка в цех №15 для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) Запорно/регулирующих устройств в количестве	ШТ	17,00	Автотранспорт				
					Механизмы - по норме				
	10.1.4.	Термомониторы	ШТ	49,00					
2284	10.1.4.1.	Демонтаж, монтаж фланцевых термомонит. Ду50 Ру40 G=20 кг.-1шт. Т-202к №1013,1016-2шт., Т-203к №1014, 1015-2шт., П-101 №1055,1057,1059,1061,1062,1063,1064-7шт., из Р-3/1 в Т4/1-1шт., ПТС из Р-4/1 в Т-1/1-1шт., 1 поток из Т-4 в Т-3-1шт., 1 поток из Т-1 в Т-2-1шт., 1 поток из Т-2/1 в Т-3/1-1шт., ПСС из тройника в Т-1/1-1шт., 1 поток из Т-3 в Т-4-1шт., 1 поток из Т-1/2 в ВХ101/2-1шт., Выход из Т-4/1 в П-1-1шт., Выход из П-201-1шт., 2 поток из Т-1/2 в ВХ101/2-1шт., Температура от Т-3/1 до Т-2/1-1шт., 2 поток из Т-3 в Т-4-1шт., Выход из тройника в Т-1/2-1шт., 2 поток из Т-2 в Т-3-1шт., 2 поток из Р-3/2 в Р-4/2-1шт., 2 в реактор Р-1/1-1шт., 2 поток из Т-4 в РК-3/2-1шт., 2 поток из Р-4 в Т-1-1шт., 2 поток из Т-4 в Т-3-1шт., Температура после Т-2/2-1шт., 2 поток из Р-4 в Т-1-1шт., Температура после Т-2/1-1шт., Температура продукта на выходе Р-2/2-1шт., Температура продукта на выходе Р-4/1-1шт., Температура продукта на выходе Р-1/1-1шт., Температура продукта на выходе Р-4/2-1шт., Выход в реактор Р-1/2-1шт., Температура продукта на выходе Р-1/2-1шт., Температура продукта на выходе Р-2/1-1шт., Выход в реактор Р-2/2-1шт., Выход в реактор Р-3/1-1шт., Выход в реактор Р-3/2-1шт.	ШТ	45,00	Лента графитовая МГ 100 20х0,4	ШТ	7,00		
					Слесарный инструмент				
2285	10.1.4.2.	Демонтаж, монтаж фланцевых термомонит. Ду100 Ру160 G=28кг.-1шт. П-101 №134/1,134/2,102/1,102/2-4шт.	ШТ	4,00	Лента графитовая МГ 100 20х0,4	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2286	10.1.4.3.	Погрузка, разгрузка, транспортировка в цех №15 для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) фланцевых термомонит. устройств в количестве 49шт.	ШТ	49,00	Автотранспорт				
	10.2.	Предохранительные устройства	ШТ	128,00					
2287	10.2.1.	Демонтаж, монтаж СППК-80-16, G=45 кг А-1(КУ) - 1 шт. отм.1.500; А-25 - 2 шт. отм.4.000; Тр-д 15/1г (ВСТ в УВГ) - 1 шт. отм.5.000; Тр-д ВО1 (Воде из газопроводки Х-101) - 1 шт. отм.2.000.	ШТ	5,00	Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	5,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	5,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2288	10.2.2.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х16 А-1(КУ) - 1 шт. отм.1.500; А-25 - 2 шт. отм.4.000; Тр-д 15/1г (ВСТ в УВГ) - 1 шт. отм.5.000; Тр-д ВО1 (Воде из газопроводки Х-101) - 1 шт. отм.2.000.	ШТ	5,00	Заглушка 3Ф-1-80-16 Ст20	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6хУ90.32.35Х.IV.2	ШТ	5,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
2289	10.2.3.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х16 А-1(КУ) - 1 шт. отм.1.500; А-25 - 2 шт. отм.4.000; Тр-д 15/1г (ВСТ в УВГ) - 1 шт. отм.5.000; Тр-д ВО1 (Воде из газопроводки Х-101) - 1 шт. отм.2.000	ШТ	5,00	Заглушка 3Ф-1-100-16 Ст20	ШТ	3,00		
					Шпилька БМ16-6хУ100.32.35Х.IV.2	ШТ	10,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	20,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
2290	10.2.4.	Демонтаж, монтаж СППК-50-16, G=30 кг Т-28а - 2 шт. отн.3.000.	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2291	10.2.5.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х16 Т-28а - 2 шт. отн.3.000.	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 87х50х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2292	10.2.6.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х16 Т-28а - 2 шт. отн.3.000.	ШТ	2,00	Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2293	10.2.7.	Демонтаж, монтаж СППК-50-16, G=30 кг тр-д 11/2т, 9/1т, - 3 шт. отн.4.000, А-2(КУ) - 1 шт. отн.4.000, А-27 - 2 шт. отн.3.000, АВЗ-2 - 1 шт. отн.12.000, Е-101 - 2 шт. отн.1.000, Е-107к - 1 шт. отн.12.000, Е-301 - 2 шт. отн.16.000, Е-6 - 1 шт. отн.8.400, С-102 - 2 шт. отн.4.000, С-103к - 2 шт. отн.6.000, С-28к - 2 шт. отн.3.000;	ШТ	19,00	Прокладка МГ140-1 87х50х2	ШТ	19,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	19,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2294	10.2.8.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х16 тр-д 11/2т, 9/1т, - 3 шт. отн.4.000, А-2(КУ) - 1 шт. отн.4.000, А-27 - 2 шт. отн.3.000, АВЗ-2 - 1 шт. отн.12.000, Е-101 - 2 шт. отн.1.000, Е-107к - 1 шт. отн.12.000, Е-301 - 2 шт. отн.16.000, Е-6 - 1 шт. отн.8.400, С-102 - 2 шт. отн.4.000, С-103к - 2 шт. отн.6.000, С-28к - 2 шт. отн.3.000;	ШТ	19,00	Заглушка ЗФ-1-50-16 Сг20	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	19,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	38,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	19,00		
					Слесарный инструмент				
2295	10.2.9.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х16 тр-д 11/2т, 9/1т, - 3 шт. отн.4.000, А-2(КУ) - 1 шт. отн.4.000, А-27 - 2 шт. отн.3.000, АВЗ-2 - 1 шт. отн.12.000, Е-101 - 2 шт. отн.1.000, Е-107к - 1 шт. отн.12.000, Е-301 - 2 шт. отн.16.000, Е-6 - 1 шт. отн.8.400, С-102 - 2 шт. отн.4.000, С-103к - 2 шт. отн.6.000, С-28к - 2 шт. отн.3.000;	ШТ	19,00	Заглушка ЗФ-1-80-16 Сг20	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ16-6вХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	19,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	38,00		
					Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	ШТ	19,00		
					Слесарный инструмент				
2296	10.2.10.	Демонтаж, монтаж СППК-50-40, G=40 кг. Тр-д1613, 296 - 2 шт. отн.4.000, А-301,302 - 4 шт., отн.14.000; Б-1 - 2 шт., отн.9.800; К-10/2 - 1 шт., отн.10.500; К-201/1,2 - 2 шт. отн.9.000; П-201 вх,вых - 2 шт., отн.5.000; ПХ-6,7 - 2 шт. отн.2.500; С-201 - 1 шт. отн.4.800; Т-22,22а - 2 шт. отн.4.000; Т-301 - 2 шт., отн.1.800.	ШТ	20,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	20,00		
					Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	20,00		
					Механизмы - по норме				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2297	10.2.11.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х40 Тр-д1613, 296 - 2 шт. отн. 4.000; А-301,302 - 4 шт. отн.14.000; Б-1 - 2 шт., отн.9.800; К-10/2 - 1 шт., отн.10.500; К-201/1,2 - 2 шт. отн. 9.000; П-201вх,вых - 2 шт., отн.5.000; ПХ-6,7 - 2 шт. отн.2.500;С-201 - 1 шт.,отн.4.800; Т-22,22а - 2 шт.,отн.4.000; Т-301 - 2 шт., отн.1.800.	ШТ	20,00	Заглушка 3Ф-1-50-40 Ст20 Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-1 87х50х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	8,00 20,00 40,00 20,00		
2298	10.2.12.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х40 Тр-д1613, 296 - 2 шт. отн. 4.000; А-301,302 - 4 шт. отн.14.000; Б-1 - 2 шт., отн.9.800; К-10/2 - 1 шт., отн.10.500; К-201/1,2 - 2 шт. отн. 9.000; П-201вх,вых - 2 шт., отн.5.000; ПХ-6,7 - 2 шт. отн.2.500;С-201 - 1 шт.,отн.4.800; Т-22,22а - 2 шт.,отн.4.000; Т-301 - 2 шт., отн.1.800.	ШТ	20,00	Заглушка 3Ф-1-80-40 Ст20 Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	8,00 20,00 40,00 20,00		
2299	10.2.13.	Демонтаж, монтаж СТПК-80-40, G=50 кг К-10/1 - 1 шт., отн.10.500; ПК-1,2,3,4,5 - 10 шт., отн.1.600; Тр-д6421к - 2 шт., отн.3.000.	ШТ	13,00	Прокладка МГ140-1 Б-100-40 149х106х2 Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2 Механизмы - по норме Слесарный инструмент	ШТ ШТ	13,00 13,00		
2300	10.2.14.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х40 К-10/1 - 1 шт., отн.10.500; ПК-1,2,3,4,5 - 10 шт., отн.1.600; Тр-д6421к - 2 шт., отн.3.000.	ШТ	13,00	Заглушка 3Ф-1-80-40 Ст09Г2С Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 80х40х3 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 13,00 26,00 13,00		
2301	10.2.15.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х40 К-10/1 - 1 шт., отн.10.500; ПК-1,2,3,4,5 - 10 шт., отн.1.600; Тр-д6421к - 2 шт., отн.3.000.	ШТ	13,00	Заглушка 3Ф-1-100-40 Ст20 Прокладка ПМБ-Б-100-40 3 Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 13,00 26,00 52,00		
2302	10.2.16.	Демонтаж, монтаж СТПК 25-40, G=12кг ПН-155,18,19,20,ПН-107к - 5 шт., отн.1.000;	ШТ	5,00	Прокладка МГ140-1 Б-25-40 57х29х2 Слесарный инструмент	ШТ	5,00		
2303	10.2.17.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х40 ПН-155,18,19,20,ПН-107к - 10 шт., отн.1.000;	ШТ	10,00	Заглушка 3Ф-1-25-40 Ст20 Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б-25х40х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ	4,00 10,00 20,00 10,00		
2304	10.2.18.	Демонтаж, монтаж КПП-10-250К-10-40, G=2 кг, ПН-152,153,154 отн.1.200.	ШТ	3,00	Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,15х30 Слесарный инструмент	КГ	0,30		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
2305	10.2.19.	Демонтаж, монтаж ЗРУ-5-50, G=1 кг, ПН-120/1,2,3 отм.1.200.	ШТ	3,00	Лента фторопластовая ФУМ маркал 0,15х30	кг	0,30		
					Слесарный инструмент				
2306	10.2.20.	Демонтаж, монтаж СППК-50-63, G=40 кг, ПК-6,7 - 2 шт.,отм.2.000; Тр-д 2/1г - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 296а - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	5,00	Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2307	10.2.21.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х63 ПК-6,7 - 2 шт.,отм.2.000; Тр-д 2/1г - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 296а - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	5,00	Заглушка ЗФ-2-50-63 Ст20	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	5,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
2308	10.2.22.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х63 ПК-6,7 - 2 шт.,отм.2.000; Тр-д 2/1г - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 296а - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	5,00	Заглушка ЗФ-2-80-63 Ст20	ШТ	2,00		
					Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	5,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
2309	10.2.23.	Демонтаж, монтаж СППК перекусной-0-0, G=7 кг, ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 7 шт., отм.1.600	ШТ	7,00	Прокладка МГ140-1 Б-50-40 87х57х2	ШТ	14,00		
					Слесарный инструмент				
2310	10.2.24.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х40 ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 14 шт. отм.1.600	ШТ	14,00	Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	14,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	14,00		
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	ШТ	14,00		
					Заглушка ЗФ-1-50-40 Ст20	ШТ	7,00		
					Слесарный инструмент				
2311	10.2.25.	Демонтаж, монтаж СППК специальный-0-0, G=7 кг, ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 7 шт., отм.1.600	ШТ	2,00	Прокладка МГ140-1 Б-40-40-75х45х2	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2312	10.2.26.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду40х40 ПК-1,2,3,4,5,6,7 - 14 шт. отм.1.600	ШТ	4,00	Шпилька БМ16-6гХ100.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-40-40х3	ШТ	4,00		
					Заглушка ЗФ-2-40-40 Ст20	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2313	10.2.27.	Демонтаж, монтаж СППК специальный-0-0, G=1 кг, Маслобак Н-101-2 шт., Н-102 - 2 шт., ПН-23,24-2 шт. отм.2.000	ШТ	6,00	Слесарный инструмент				
2314	10.2.28.	Демонтаж, монтаж СППК-150-40, G=70 кг К-2 - 1 шт., отм.24.000; К-8 - 2 шт., отм.34.000; С-1/1,2 - 4 шт., отм.4.000; С-3,4 - 4 шт., отм.4.000; Т-5 - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 2/1 - 2шт., отм.3.200; Тр-д - 2/8 - 2 шт., отм.3.900.	ШТ	17,00	Прокладка МГ140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	17,00		
					Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	17,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2315	10.2.29.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х40 К-2 - 1 шт., отм.24.000; К-8 - 2 шт., отм.34.000; С-1/1,2 - 4 шт., отм.4.000; С-3,4 - 4 шт., отм.4.000; Т-5 - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 2/1 - 2шт., отм.3.200; Тр-д - 2/8 - 2 шт., отм.3.900.	ШТ	17,00	Заглушка ЗФ-2-150-40 Ст20	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ24-6гХ140.48.35Х.IV.2	ШТ	34,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	68,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	17,00		
					Слесарный инструмент				
2316	10.2.30.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду200х40 К-2 - 1 шт., отм.24.000; К-8 - 2 шт., отм.34.000; С-1/1,2 - 4 шт., отм.4.000; С-3,4 - 4 шт., отм.4.000; Т-5 - 2 шт., отм.4.000; Тр-д 2/1 - 2шт., отм.3.200; Тр-д - 2/8 - 2 шт., отм.3.900.	ШТ	17,00	Заглушка 3Ф-2-200-40 Ст20	ШТ	8,00		
					Шпилька БМ27-6х160.55.35Х.IV.2	ШТ	34,00		
					Гайка АМ27-6Н.35Х.IV.2	ШТ	68,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	17,00		
					Слесарный инструмент				
2317	10.2.31.	Демонтаж, монтаж СТПК-100-16, G=65 кг. С-2 - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	1,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2318	10.2.32.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х16 С-2 - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	1,00	Заглушка 3Ф-1-150-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2319	10.2.33.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х16 С-2 - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	1,00	Заглушка 3Ф-1-100-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2320	10.2.34.	Демонтаж, монтаж СТПК-100-40, G=65 кг. Тр-д296 - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	1,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	ШТ	1,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2321	10.2.35.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х40 Тр-д296 - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	1,00	Заглушка 3Ф-1-100-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2322	10.2.36.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х40 Тр-д296 - 1 шт., отм.4.000.	ШТ	1,00	Заглушка 3Ф-2-150-40 Ст20	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ24-6х140.48.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2323	10.2.37.	Демонтаж, монтаж СТПК-150-16, G=70 кг. К-101 - 2 шт., отм.4.300.	ШТ	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	ШТ	2,00		
					Прокладка МГ 140-3 Б-200-40 259х216х2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2324	10.2.38.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х16 К-101 - 2 шт., отм.4.300.	ШТ	2,00	Заглушка ЗФ-1-150-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2325	10.2.39.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду200х40 К-101 - 2 шт., отм.4.300.	ШТ	2,00	Заглушка ЗФ-1-200-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2326	10.2.40.	Демонтаж, монтаж СПНК 25-16, G=2 кг, Тр-д 11/3" - 1 шт., отм.2.800.	ШТ	1,00	Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2327	10.2.41.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х16 Тр-д 11/3" - 2 шт., отм.2.800.	ШТ	2,00	Заглушка ЗФ-1-25-16 Ст20	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6х90.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2328	10.2.42.	Демонтаж, монтаж СПНК 25-40, G=2 кг, Т-301 - 2 шт., отм.4.000; Т-302 - 1 шт., отм.4.000; Т-303/1,3 2,4 - 4 шт., отм.3.600; Т-304 - 2 шт., отм.2.800.	ШТ	9,00	Прокладка МГ 140-1 Б-25-40 57х29х2	ШТ	9,00		
					Слесарный инструмент				
2329	10.2.43.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х40 Т-301 - 2 шт., отм.4.000; Т-302 - 1 шт., отм.4.000; Т-303/1,3 2,4 - 4 шт., отм.3.600; Т-304 - 2 шт., отм.2.800.	ШТ	9,00	Заглушка ЗФ-1-25-40 Ст20	ШТ	4,00		
					Шпилька БМ16-6х90.32.35Х.IV.2	ШТ	9,00		
					Гайка АМ12-6Н.35Х.IV.2	ШТ	18,00		
					Прокладка ПМБ-Б-25х40х2	ШТ	9,00		
					Слесарный инструмент				
2330	10.2.44.	Демонтаж, монтаж СПНК-50-64, G=25 кг, К-301 - 1 шт., отм.12.400	ШТ	1,00	Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2331	10.2.45.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду80х63 К-301 - 1 шт., отм.12.400	ШТ	1,00	Заглушка ЗФ-2-80-63 Ст20	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6х100.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Прокладка ПМБ-Б-80х40х3	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2332	10.2.46.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду50х63 К-301 - 1 шт., отм.12.400	ШТ	1,00	Заглушка ЗФ-2-50-63 Ст20	ШТ	1,00		
					Шпилька БМ16-6х100.32.35Х.IV.2	ШТ	1,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Прокладка ПМБ-1 87х50х2	шт	1,00		
					Слесарный инструмент				
2333	10.2.47.	Демонтаж, монтаж СППК-100-63, G=75 кг, С-5 - 2 шт., отм.4.000.	шт	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-150-40 203х161х2	шт	2,00		
					Прокладка МГ 140-1 Б-100-40 149х106х2	шт	2,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2334	10.2.48.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду150х40 С-5 - 2 шт., отм.4.000.	шт	2,00	Заглушка 3Ф-1-100-40 Ст20	шт	1,00		
					Шпилька БМ24-6х140 48.35Х.1V.2	шт	4,00		
					Гайка АМ24-6Н.35Х.1V.2	шт	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-150-16 3	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
2335	10.2.49.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду100х40 С-5 - 2 шт., отм.4.000.	шт	2,00	Заглушка 3Ф-1-100-40 Ст20	шт	1,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.1V.2	шт	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2	шт	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-100-40 3	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
2336	10.2.50.	Демонтаж, монтаж СППК-200-16, G=75 кг, Тр-д П10 - 2 шт., отм.4.000.	шт	2,00	Прокладка МГ 140-1 Б-250-16 (312х264х2)	шт	2,00		
					Прокладка МГ 140-3 Б-200-40 259х216х2	шт	2,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2337	10.2.51.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду250х40 Тр-д П10 - 2 шт., отм.4.000.	шт	2,00	Заглушка 3Ф-1-250-16 Ст20	шт	1,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.1V.2	шт	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2	шт	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-250х40х3	шт	2,00		
					Слесарный инструмент				
2338	10.2.52.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду200х40 Тр-д П10 - 2 шт., отм.4.000.	шт	2,00	Заглушка 3Ф-1-200-16 Ст20	шт	1,00		
					Шпилька БМ20-6х110.36.35Х.1V.2	шт	4,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.1V.2	шт	8,00		
					Прокладка ПМБ-Б-200-16 3	шт	2,00		
					Механизмы - по норме				
					Слесарный инструмент				
2339	10.2.53.	Демонтаж, монтаж СППК-25-100, G=4 кг, Н-5,6 (КС) - 2 шт., отм.2.000	шт	2,00	Слесарный инструмент				
2340	10.2.54.	Установка, снятие фланцевой заглушки Ду25х100 Н-5,6 (КС) - 2 шт., отм.2.000	шт	2,00	Слесарный инструмент				

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2341	10.2.55. Погрузка, разгрузка, транспортировка для резины и обратно (до 1,5 км в одну сторону) предохранительных устройств в количестве- 128шт.	т	4,64	Автотранспорт				
2342	10.2.56. Резина предохранительных устройств	шт	128,00	Механизмы - по норме			Цех №19	
	10.3. Запорная арматура	шт	52,00	Материал по норме				
	10.3.1. Запорная арматура блока Риформинга							
2343	10.3.1.1. Демонтаж, монтаж ЗКЛ 2-250х40 отп.+0 200	шт	3,00	Прокладка МГ140-5 Б-250-40	шт	6,00		
				Слесарный инструмент				
2344	10.3.1.2. Демонтаж, монтаж ЗКЛ 2-200х40 отп.+2.000	шт	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-200-40	шт	2,00		
				Слесарный инструмент				
2345	10.3.1.3. Демонтаж, монтаж ЗКЛ 2-100х40 отп.+6.000	шт	3,00	Прокладка МГ140-5 Б-100-40	шт	6,00		
				Слесарный инструмент				
2346	10.3.1.4. Демонтаж, монтаж ЗКЛ 2-100х16 отп.+2.000	шт	4,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	8,00		
				Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	16,00		
				Прокладка МГ140-5 Б-100-40	шт	8,00		
				Слесарный инструмент				
2347	10.3.1.5. Демонтаж, монтаж ЗКЛ 2-80х40 отп.0.000	шт	2,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	8,00		
				Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	16,00		
				Прокладка МГ140-5 Б-80-40	шт	4,00		
				Слесарный инструмент				
2348	10.3.1.6. Демонтаж, монтаж ЗКЛ 2-80х16 отп.+2.000	шт	3,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	8,00		
				Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	16,00		
				Прокладка ПМБ-Б 80х40х3	шт	6,00		
				Слесарный инструмент				
2349	10.3.1.7. Демонтаж, монтаж ЗКЛ 2-50х40 отп.+2.000	шт	4,00	Шпилька БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2	шт	12,00		
				Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	шт	24,00		
				Прокладка МГ140-5 Б-50-40	шт	8,00		
				Слесарный инструмент				
2350	10.3.1.8. Демонтаж, монтаж редукторов ЗКЛ ДУ300х40 отп.+1.500 (G=50 кг - 1 шт.)	шт	8,00	Слесарный инструмент				
				Механизмы - по норме				
2351	10.3.1.9. Резина редукторов задвижек ДУ300х40 (G=50 кг - 1 шт.)	шт	8,00				Цех №19	
2352	10.3.1.10. Погрузка/разгрузка, транспортировка для резины и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКЛ-2 в количестве-25шт	т	1,30	Автотранспорт				
				Механизмы - по норме				
2353	10.3.1.11. Погрузка/разгрузка, транспортировка для резины и обратно (до 1,5 км в одну сторону) редукторов ЗКЛ 300х40 в количестве-8шт.	т	0,65	Автотранспорт				
				Механизмы - по норме				
2354	10.3.1.12. Набивка сальниковых задвижек	%	100,00	Набивка МС131 6мм	кг	5,00	Кат. Производство	
				Набивка МС131 8мм	кг	5,00		

№ Раб	№ ш/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Набивка МС131 10мм	КТ	5,00		
					Набивка МС131 12мм	КТ	5,00		
					Набивка МС131 14мм	КТ	5,00		
					Слесарный инструмент				
	10.3.2.	Запорная арматура блока Стабилизации							
2355	10.3.2.1.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-150х16 отп.+2.000	ШТ	1,00	Прокладка МП140-5 Б-150-40	ШТ	2,00		
					Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2	ШТ	16,00		
					Шпилька БМ20-6вх110.36.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
2356	10.3.2.2.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-100х16 отп.+2.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6вх125.32.35Х.IV.2	ШТ	10,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	20,00		
					Прокладка МП140-5 Б-100-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2357	10.3.2.3.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-80х40 отп.2.000	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2	ШТ	6,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	12,00		
					Прокладка МП140-5 Б-80-40	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2358	10.3.2.4.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-80х16 отп.+1.500	ШТ	1,00	Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2	ШТ	2,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	4,00		
					Прокладка МП140-1 Б-80-40 120х87х2	ШТ	2,00		
					Слесарный инструмент				
2359	10.3.2.5.	Погрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКП-2 в количестве-6шт.	Т	0,55	Автотранспорт				
					Механизмы - по норме				
2360	10.3.2.6.	Набивка сальниковых задвижек	%	100,00	Набивка МС131 8мм	КТ	3,00	Кат. Производство	
					Набивка МС131 12мм	КТ	6,00		
					Слесарный инструмент				
	10.3.3.	Запорная арматура блока ГО							
2361	10.3.3.1.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-100х40 отп.+1.500	ШТ	4,00	Прокладка МП140-5 Б-100-40	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
2362	10.3.3.2.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-80х65 отп.1.500	ШТ	2,00	Слесарный инструмент				
2363	10.3.3.3.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-80х40 отп.1.300	ШТ	2,00	Прокладка МП140-5 Б-80-40	ШТ	4,00		
					Слесарный инструмент				
2364	10.3.3.4.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-50х40 отп.+1.000	ШТ	2,00	Шпилька БМ16-6вх90.32.35Х.IV.2	ШТ	8,00		
					Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2	ШТ	16,00		
					Прокладка МП140-5 Б-50-40	ШТ	4,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2365	10.3.3.5.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-50х63 отм.+1.500	шт	2,00	Слесарный инструмент Шпатель БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Слесарный инструмент	шт шт шт	4,00 8,00		
2366	10.3.3.6.	Погрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКП-2 в количестве-1шт.	т	0,60	Автотранспорт Механизмы - по норме				
2367	10.3.3.7.	Набивка салыниковых задвижек	%	100,00	Набивка МС131 6мм Набивка МС131 8мм Набивка МС131 10мм Набивка МС131 12мм Набивка МС131 14мм Слесарный инструмент	кг кг кг кг кг	5,00 5,00 5,00 5,00 10,00	Кат. Производство	
2368	10.3.4.1.	Запорная арматура блока Экстракции и стабилизации Демонтаж, монтаж ЗКП 2-300х40 отм.+1.000	шт	2,00	Прокладка МГ140-5 Б-300-40 Слесарный инструмент	шт	4,00		
2369	10.3.4.2.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-200х40 отм.+2.000	шт	1,00	Прокладка МГ140-5 Б-200-40 Слесарный инструмент	шт	2,00		
2370	10.3.4.3.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-150х40 отм.+2.000	шт	1,00	Шпатель БМ24-6гХ140.48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-5 Б-150-40	шт шт шт	8,00 16,00 2,00		
2371	10.3.4.4.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-80х40 отм.2.000	шт	1,00	Шпатель БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-5 Б-80-40 Слесарный инструмент	шт шт шт	6,00 12,00 2,00		
2372	10.3.4.5.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-80х16 отм.0.000	шт	1,00	Шпатель БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-1 Б-80-40 120х87х2	шт шт шт	2,00 4,00 2,00		
2373	10.3.4.6.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-50х16 отм.+1.000	шт	1,00	Слесарный инструмент Шпатель БМ16-6гХ90.32.35Х.IV.2 Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ140-1 87х50х2	шт шт шт шт	2,00 2,00 4,00 2,00		
2374	10.3.4.7.	Погрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (до 1,5 км в одну сторону) ЗКП-2 в количестве-8шт.	т	1,60	Автотранспорт Механизмы - по норме				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2375	10.3.4.8.	Набивка сайликовых задвижек	%	100,00	Набивка МС131 6мм Набивка МС131 8мм Набивка МС131 10мм Слесарный инструмент	КТ КТ КТ	5,00 5,00 5,00	Производство	
	10.3.5.	Запорная арматура Компрессорной							
2376	10.3.5.1.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-150х40 отп.+1.200	ШТ	2,00	Шпилька БМ24-6гХ140 48.35Х.IV.2 Гайка АМ24-6Н.35Х.IV.2 Прокладка ПМБ-Б 150х40х3 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	12,00 24,00 4,00		
2377	10.3.5.2.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-100х40 отп.1.800	ШТ	2,00	Шпилька БМ20-6гХ110.36.35Х.IV.2 Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Прокладка МГ1 40-1 Б-100-40 149х106х2 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	8,00 16,00 4,00		
2378	10.3.5.3.	Демонтаж, монтаж ЗКП 2-200х40 отп.+1.200	ШТ	4,00	Прокладка МГ140-3 Б-200-40 259х216х2 Слесарный инструмент	ШТ	8,00		
2379	10.3.5.4.	Полгрузка/разгрузка, транспортировка для ревизии и обратно (по 1,5 км в одну сторону) ЗКП-2 в количестве-8шт.	Т	0,58	Автопоезд Механизмы - по норме				
2380	10.3.5.5.	Набивка сайликовых задвижек	%	100,00	Набивка МС131 6мм Набивка МС131 8мм Набивка МС131 10мм Слесарный инструмент	КТ КТ КТ	10,00 10,00 10,00	Кат. Производство	
2381	10.3.6.	Ревизия запорной арматуры	КМЦ	174,00	Материал по норме Шпилька 1-1-М16-8гХ180.35Х Гайка АМ16-6Н.35Х.IV.2 Шпилька 1-1-М20-8гХ210.35Х Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька 1-1-М22-8гХ220.35Х Гайка АМ20-6Н.35Х.IV.2 Шпилька 1-1-М24-8гХ240.35Х Гайка М22.35Х Шпилька 1-1-М24-8гХ240.35Х Гайка М24.6Н.35Х Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ	39,00 78,00 52,00 104,00 41,00 82,00 42,00 84,00	Цех №19	
2383	10.5.	Демонтаж, монтаж КППМ 15х63 Дренажи НКО	ШТ	15,00	Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л Слесарный инструмент	ШТ	15,00		
2384	10.6.	Демонтаж, монтаж КППМ 25х63 Дренажи НКО	ШТ	15,00	Кран КППМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л Слесарный инструмент	ШТ	15,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2385	10.7.	Демонтаж, монтаж КШМ 20х63 Дренажи НКО	шт	13,00	Слесарный инструмент Кран КШМ 10с13м1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20П	шт	13,00		
2386	10.8.	Замена вышедших из строя ЗКС. На ур колонках, Манометрических сборках, факельных сдувках, дренажей.	шт	60,00	Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х15 Завилка 3 1нс77нж Ду15 Ру160мфрт.Ст18Х1Т Завилка 3 1нс77нж Ду20 Ру160мфрт.Ст18Х1Т Завилка 3 1нс77нж Ду25 Ру160мфрт.Ст18Х1Т Слесарный инструмент	кг шт шт шт шт шт	3,00 18,00 20,00 22,00		
2387	10.9.	Демонтаж, монтаж ЗКС 15х160 На линиях ГСС, ГПС, ГО и рифорингта	шт	10,00	Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст12Х18Н10Т Зав 31 нж77нж Ду15 Ру160мфрт.Ст12Х18Н10Т Слесарный инструмент	шт шт шт	10,00 10,00		
2388	10.10.	Замена дефектных штуцеров на манометрических сборках.	шт	95,00	Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х15 Пробка коническая 05.00.019.01-03 Ст20 Штуцер 5шк 05.00.011.01-00 Ст20 Пробка коническая 05.00.019.01-04 Ст20 Штуцер 5шк 05.00.011.01-02 Ст20 Штуцер 5шк 05.00.011.01-01 Ст20 Пробка коническая 05.00.019.01-02 Ст20 Слесарный инструмент	шт шт шт шт шт шт шт	2,00 30,00 40,00 25,00 25,00 30,00 40,00		
2389	11.1.	РЕМОНТ ВЕНТИЛЯЦИОННЫХ СИСТЕМ Ремонт ВО по графику графику ППР, ремонт ВО по акту А/П; проверка исправности ВУ.			Материал по норме Слесарный инструмент			Цех №19	
2390	11.2.	проверка исправности ВУ			Материал по норме Инструмент			Цех №3	
2391	11.3.	Чистка воздуховодов в помещениях РУ, ТП, ашиаратных.						Цех №19	
	12	Часть КИПиА							
	12.1.	Ревизия и ремонт оборудования КИП и А по графику метр. контроля 2022,2023,2024 годов							
	12.1.1.	Демонтаж, монтаж оборудования КИП для ревизии							
	12.1.1.1.	Отключение, подключение диафрагм для отправки в ревизию	шт	43,00					
2392	12.1.1.1.1.	Отсоединение, подгонка, присоединение импульсных линий	шт	86,00	Инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	12.1.1.2.	Демонтаж, монтаж уровней для отправки в резину	ШТ	29,00					
2393	12.1.1.2.1.	Отсоединение жил кабеля	ШТ	58,00	Инструмент				
2394	12.1.1.2.2.	Демонтаж, монтаж защитного бронирования	М	43,50	Ввод кабельный СМР-УК20 А2Р-ФС М20х1,5 5	ШТ	29,00		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	5,80		
					Металлоручка РЗ-ПР-Н-20	М	43,50		
					Инструмент				
2395	12.1.1.2.3.	Демонтаж, монтаж буйковых уровней с демонтажом буйков с торсенов приборов (без болтовых работ, учтены в части ТМ)	М	29,00	Инструмент				
	12.1.1.3.	Демонтаж, монтаж термопреобразователей и защитных резбовых гильз	ШТ	406,00					
2396	12.1.1.3.1.	Отключение, подключение жил сечением 2,5 мм2 термокомпенсационного кабеля	ШТ	138,00	Инструмент				
	12.1.1.3.2.	Отключение, подключение жил термокомпенсационных проводов многозонных термомпар Р-101, К-201/1, К-201/2 в КС сечением 2,5 мм2	ШТ	18,00					
	12.1.1.3.3.	Отключение, подключение жил электродов многозонных термомпар Р-101, К-201/1, К-201/2 в КС сечением 2,5 мм2	ШТ	18,00					
2397	12.1.1.3.4.	Демонтаж, монтаж термопреобразователя резбового М20х1,5 (вес 0,5кг)	ШТ	251,00	Прокладка медная 6-1,5мм ф24х18	ШТ	251,00		
					Инструмент				
2398	12.1.1.3.5.	Демонтаж, монтаж термометра сопротивления резбового М20х1,5 (вес 0,5кг)	ШТ	47,00	Прокладка медная 6-1,5мм ф24х18	ШТ	47,00		
					Инструмент				
	12.1.1.3.6.	Демонтаж, монтаж резбовых гильз М20х1,5	ШТ	32,00	Прокладка медная ДА160.000.228-32	ШТ	32,00	Цех №15	
2399	12.1.1.3.7.	Демонтаж, монтаж резбовых гильз М33х2	ШТ	117,00	Прокладка медная ДА160.000.228-32	ШТ	117,00	Цех №15	
					Инструмент				
2400	12.1.1.3.8.	Демонтаж, монтаж защитного бронирования	М	257,00	Металлоручка РЗ-ПР-Н-20	М	257,40		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	39,60		
					Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,14х20	КГ	5,00		
					Вирка маркировочная У136У35	УПК	2,00		
					Стужка кабельная полимерная	УПК	2,00		
					Муфта грубая МТ-20 (3/4)	ШТ	198,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2Р-ФС М20х1,5 5	ШТ	198,00		
					Инструмент				
	12.1.1.3.9.	Погрузка и транспортировка в резину, из резины	КГ	986,00	Автотранспорт			Цех №15	
	12.1.1.4.	Демонтаж, монтаж преобразователей давления для отправки в резину	ШТ	82,00					
2401	12.1.1.4.1.	Отключение, подключение жил кабеля сечением 1,5 мм2	ШТ	164,00	Инструмент				
	12.1.1.4.2.	Демонтаж, монтаж преобразователей давления	ШТ	82,00	Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,1х10	КГ	2,00		
					Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	12.1.1.4.3.	Погрузка и транспортировка в ревизию, из ревизию	КТ	205,00	Автотранспорт			Цех №15	
	12.1.1.5.	Демонтаж, монтаж преобразователей разности давления для отправки в ревизию	ШТ	41,00					
2402	12.1.1.5.1.	Отключение, покоснение жил кабеля сечением 1,5 мм2	ШТ	82,00	Слесарный инструмент			Цех №15	
	12.1.1.5.2.	Демонтаж, монтаж преобразователей разности давления		41,00	Стержень фторопластовый Ф-4 25х400	КТ	1,00	Цех №15	
					Слесарный инструмент				
	12.1.1.5.3.	Погрузка и транспортировка в ревизию, из ревизию	КТ	205,00	Автотранспорт			Цех №15	
	12.1.1.6.	Демонтаж, монтаж сканеров пламени	ШТ	48,00					
2403	12.1.1.6.1.	Отключение, подключение жил кабеля сечением 1 мм2	ШТ	288,00	Инструмент				
2404	12.1.1.6.2.	Демонтаж, монтаж сканера пламени вес прибора 2 кг.	ШТ	48,00	Инструмент				
	12.1.1.6.3.	Демонтаж, монтаж металлопушка		108,00	Металлопушк РЗ-ПР-Н-20	М	108,00		
					Трубка ТУТн 25/12,5	М	36,00		
					Проволока 1,0-Т-1-12Х18Н10Т	КТ	0,50		
					Бирка информационная металлическая	ШТ	48,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	48,00		
					Стужка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	48,00		
	12.1.1.6.4.	Погрузка и транспортировка в ревизию из ревизию	КТ	150,00	Автотранспорт				
	12.1.1.7.	Демонтаж, монтаж резьбовых сигнализаторов уровня для отправки в ревизию	ШТ	6,00					
2405	12.1.1.7.1.	Отключение, покоснение жил кабеля сечением 1,5 мм2	ШТ	24,00	Инструмент			Цех №15	
	12.1.1.7.2.	Демонтаж, монтаж резьбовых сигнализаторов уровня	ШТ	6,00	Лента фторопластовая ФУМ марка 1 0,14х20	КТ	1,00	Цех №15	
					Слесарный инструмент				
	12.1.1.7.3.	Демонтаж монтаж гибкой защиты э/кабеля	М	7,80	Металлопушк РЗ-ПР-Н-20	М	7,80		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2Ф-FC1/2"	ШТ	6,00		
					NPТ 5				
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	1,20		
					Слесарный инструмент				
	12.1.1.7.4.	Погрузка и транспортировка в ревизию, из ревизию	КТ	20,00	Автотранспорт			Цех №15	
	12.1.1.8.	Отключение/подключение э/кабелей и стальных трубок клапанов КИП для отправки в ревизию	ШТ	78,00					
2406	12.1.1.8.1.	Отсоединение/присоединение подвода воздуха КИП	ШТ	78,00	Инструмент				
2407	12.1.1.8.2.	Отключение/подключение жил кабеля 1,5 мм2	ШТ	156,00	Инструмент				
	12.1.1.8.3.	Демонтаж, монтаж гибкой защиты э/кабеля		50,70	Металлопушк РЗ-ПР-Н-20	М	50,70		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	9,80		
					Слесарный инструмент				
	12.1.1.9.	Демонтаж, монтаж искробезопасных барьеров для отправки в ревизию	ШТ	496,00					
2408	12.1.1.9.1.	Демонтаж, монтаж разъемов (2шт. на барьер)	ШТ	996,00	Инструмент			Цех №15	

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
2409	12.1.1.9.2.	Демонтаж, монтаж барьера с термальнойной, на турбинальную плиту	ШТ	496,00	Инструмент			Цех №15	
	12.1.1.9.3.	Погрузка и транспортировка в резину, из резины	КТ	60,70	Автопорт			Цех №15	
	12.2.	Резина диафрагм	ШТ	43,00	Инструмент			Цех №15	
	12.3.	Резина буйковых уровней	ШТ	29,00	Инструмент			Цех №15	
	12.4.	Резина преобразователей давления	ШТ	82,00	Инструмент			Цех №15	
	12.5.	Резина преобразователей разности давления	ШТ	41,00	Инструмент			Цех №15	
	12.6.	Резина реле давления	ШТ	4,00	Инструмент			Цех №15	
	12.7.	Резина сигнализаторов уровня	ШТ	6,00	Инструмент			Цех №15	
	12.8.	Резина сканеров пламени	ШТ	46,00	Инструмент			Цех №15	
	12.9.	Резина термозащитных преобразователей с резьбой 20х1,5	ШТ	251,00	Инструмент			Цех №15	
	12.10.	Резина термозащитных	ШТ	47,00	Слесарный инструмент			Цех №15	
	12.11.	Резина фланцевых защитных гильз	ШТ	49,00	Инструмент			Цех №15	
	12.12.	Резина резьбовых (М20х1,5) защитных гильз	ШТ	32,00	Инструмент			Цех №15	
	12.13.	Резина резьбовых (М33х2) защитных гильз	ШТ	117,00	Инструмент			Цех №15	
	12.14.	Резина регулирующих и отсечных клапанов	ШТ	66,00	Инструмент			Цех №15	
	12.15.	Резина пневмоприводов	ШТ	12,00	Инструмент			Цех №15	
	12.16.	Резина искробезопасных барьеров	ШТ	517,00				Цех №15	
	12.17.	Ремонт электрических схем внешних соединений с заменой дефектной КС у Е-							
	35	Отключение, подключение жил э/кабеля с сохранением маркировки номеров жил	ШТ	32,00	Инструмент				
2410	12.17.1.		ШТ	7,00	Трубка ТУТг 25/12,5	М	1,50		
2411	12.17.2.	Демонтаж, монтаж э/кабеля из заземленной коробки в новую	ШТ		Металлоручка РЗ-ПР-Н-20	М	11,00		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	7,00		
					Варка маркировочная У136У35	УПК	1,00		
					Инструмент				
2412	12.17.3.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки	ШТ	1,00	Профиль перфорированный ЗП45х25 L=2м	ШТ	1,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Лист оцинкованный 1,5мм Ст08гс	КТ	2,00		
					Инструмент				
2413	12.17.4.	Демонтаж, монтаж соединительной коробки на 8 вводов	ШТ	1,00	Коробка КСРВ 301410(42С2)-4П12А-4П12С	ШТ	1,00		
					Инструмент				
	12.17.5.	Демонтаж, монтаж заземления	М	6,00	Полоса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная	КТ	6,50		
					Провод ПВЗ 4,0	М	1,50		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.18.	Ремонт кабельной трассы кабельного ввода №2 операторной до будки КИП с заменой кабеля СИ-100							
	2414	Выешивание э/кабелей КВВЭ-Энг 4х1,5 (15 шт.) из существующего короба на соседний и укладка в новый	М	20,00	Инструмент				
	2415	Демонтаж, монтаж короба СИ-100	М	70,00	Гайка М8-6Н	ШТ	35,00		
					Болт М8х25 27225	ШТ	35,00		
					Короб металлический СУ 100х100	ШТ	2,00		
					Короб металлический СИ 100х100	ШТ	35,00		
					Инструмент				
					Шлифовальная угловая				
	12.19.	Ремонт кабельной трассы на участке трассы от будки КИП №1 до будки КИП №2 с заменой дефектных элементов несущего моста защитных коробов и усилением несущих конструкций							
	2416	Выешивание э/кабелей КВВЭ-Энг 4х1,5 (15 шт.) на существующие металлоконструкции и укладка кабелей в новый короб	М	30,00	Инструмент				
	2417	Демонтаж, монтаж несущего металлического моста от центральной трассы до будки КИП №1	М	44,00	Швеллер 50мм-У Ст3сп5	КТ	261,36		
					Уголок 50х50х4 Ст20 оцинкованный	КТ	53,24		
					Инструмент				
					Шлифовальная угловая				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
	2418	Демонтаж, монтаж трубы ДУ32 (3шт. по 22 м)	М	66,00	Шлифовальная угловая				
	12.19.3.	Демонтаж, монтаж трубы ДУ32 (3шт. по 22 м)	М	66,00	Швеллер 50мм-У Ст3сп5	КТ	135,20		
	12.19.4.	Демонтаж, монтаж несущих металлоконструкций над будкой КИП №2		28,00	Уголок 50х50х4 Ст20 оцинкованный	КТ	33,88		
					Полка кабельная К-1161д УТ1,5 L=265мм	ШТ	14,00		
					Шлифовальная угловая				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
	12.19.5.	Монтаж несущей металлоконструкции под короб СИ-100 от от короба на перилах перехода от м. 5,0 рядом со стеклопластиковым шкафом поз. РРС-145 до колонны К-19	М	7,00	Уголок 50х50х4 ст3 оцинкованный	КТ	33,88		
					Уголок 40х40х4 Ст3сп 5	КТ	2,42		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
	12.20.	Ремонт кабельной трассы термокомпенсационных проводов пов. термонар							
	12.20.1.	Отключение, подключение жил термокомпенсационных проводов для переделки в другой короб	ШТ	10,00	Слесарный инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
2419	12.20.2.	Перекаладка термокомпенсационных проводов ПТВ-ХА 2х2,5 (5 шт. по 15 м) по из существующего короба в существующий из существующего короба в существующий на противоположной стороне на противоположной стороне	М	75,00	Слесарный инструмент				
2420	12.20.3.	Демонтаж секций короба СИП-200 (10 шт.), СИП-100 (16 шт.) по с действующими термокомпенсационными проводами в пом на второй площадке РБ, отсчета 1,7 м от уровня площадки	ШТ	26,00	Шлифмашина угловая				
	12.20.4.	Демонтаж секций короба СИП-150 по 2 метра с оставшимися термокомпенсационными проводами в пом на второй площадке РБ, отсчета 1,7 м	ШТ	16,00	Шлифмашина угловая				
	12.20.5.	Демонтаж трубной защиты термокомпенсационных коробов ДУ32 3 шт. по 1,5 м	М	4,50	Шлифмашина угловая				
	12.20.6.	Монтаж трубной защиты ДУ20 3 шт. по 1,5 м	М	4,50	Труба 20х3 Ст20	М	4,50		
	12.21.	Ремонт кабельной трассы от Е-33 до водных фильтров с заменой дефектных элементов несущих конструкций	ШТ	2,00	Швеллер 100мм-П Ст3сп 5	КГ	216,47		
2421	12.21.1.	Изготовление стальной несущей рамы (прямоугольная рама длиной 11 м, шириной 0,8 м с тремя перекладинами)			Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
2422	12.21.2.	Изготовление и монтаж стальных П-образных опор с укосинами (высота 1,5 м, ширина 0,8 м)	ШТ	2,00	Швеллер 80мм-У Ст3сп 5	КГ	78,96		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
2423	12.21.3.	Вывешивание коробов с СИП-100 - 1 шт., СИП-150 - 1 шт., СИП-200 - 2 шт. с кабелями внутри коробов	М	11,00	Инструмент				
					Проволока стальная вязальная ГОСТ 3282-74				
					Трос стальной инвентарный				
					Автокран				
2424	12.21.4.	Демонтаж, монтаж изготовленной несущей металлической рамы кабельной трассы и опор от Е-33 до основной трассы на блок ГО Д-24/300 на отсчете 5 м	ШТ	1,00	Швеллер 80мм-У Ст3сп 5	КГ	76,14		
					Шлифмашина угловая				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Автокран				
	12.22.	Ремонт кабельной трассы на блоке экстракции у воздушных холодильников							
2425	12.22.1.	Демонтаж короба с СИП-100 с перекаладкой эккабелей (2 шт. по 20м) в соседний короб на 2 площадке воздушных холодильников	М	20,00	Шлифмашина угловая				
2426	12.22.2.	Демонтаж запитанных труб с перекладкой кабелей (3шт. по 20 м) в соседний короб	М	60,00	Слесарный инструмент				
					Шлифмашина угловая				
	12.23.	Монтаж недостающих крышек на защитных коробах по кабельным трассам							
2427	12.23.1.	Монтаж крышки короба СИП-100 на отсчете свыше 5,0 м	М	400,00	Крышка короба СИП 100х100	ШТ	200,00		
					Крышка короба СУ 100х100	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Слесарный инструмент	МШЧ	400,00		
					А/вышка				
2428	12.23.2.	Монтаж крышки короба СП-150 на отметке выше 5,0 м	М	100,00	Крышка короба СП 150х150	ШТ	50,00		
					Крышка короба СУ 150х150	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					А/вышка	МШЧ	100,00		
	12.23.3.	Монтаж крышки короба СП-200 на отметке выше 5,0 м	М	100,00	Крышка короба СП 200х200	ШТ	50,00		
					Крышка короба СУ 200х200	ШТ	8,00		
					Слесарный инструмент				
					А/вышка	МШЧ	100,00		
	12.24.	Ремонт кабельных линий с заменой дефектных участков на бронированный кабель							
	12.24.1.	Ремонт контрольной линии системы измерения уровня на поз. ЛКСА234							
2429	12.24.1.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	ШТ	8,00	Инструмент				
2430	12.24.1.2.	Демонтаж, монтаж кабеля из трубы	М	16,00	Кабель ОЖКнг(А)-LS 2х2х1,0	М	16,00		
					Трубка ТУТнг 25/12,5	М	0,20		
					Бирка маркировочная У136У3,5	ШТ	2,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	2,00		
					Инструмент				
2431	12.24.1.3.	Демонтаж, монтаж защиты э/кабеля	М	11,00	Болт анкерный с гайкой	ШТ	10,00		
					Уголок 50х50х4 Ст20 оцинкованный	КГ	3,50		
					Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м	ШТ	6,00		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифовальная угловая				
					Инструмент				
2432	12.24.1.4.	Демонтаж, монтаж кабельных вводов из приборов и соединительных коробок	ШТ	2,00	Ввод кабельный КОВ1МНК	ШТ	1,00		
					Ввод кабельный КОВ1МНК к сит.устройства	ШТ	1,00		
					Инструмент				
2433	12.24.1.5.	Монтаж проводника заземления на полюс регулирующего клапана LV-234	М	2,50	Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4	ШТ	2,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	2,50		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНБ-001	КМП	2,00		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.24.2.	Ремонт контактной линии системы регулирования уровня на поз. LV234			Шлифмашина угловая Инструмент				
2434	12.24.2.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	ШТ	4,00	Инструмент				
2435	12.24.2.2.	Демонтаж, монтаж кабеля из трубы	М	13,00	Кабель ОЖК(А)-LS 2х2х1,0 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16 Бирка маркировочная У136У3,5 Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Инструмент	М М ШТ ШТ	13,00 0,20 2,00 2,00		
2436	12.24.2.3.	Демонтаж, монтаж защиты э/кабели	М	8,00	Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м Уголок 50х50х4 ст3 оцинкованный Анкер клиновой 10х90 Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифмашина угловая Инструмент	ШТ КГ ШТ	4,00 2,50 6,00		
2437	12.24.2.4.	Демонтаж, монтаж кабельных вводов из приборов и соединительных коробок	ШТ	2,00	Ввод кабельный КОВ11НН Ввод кабельный КОВ11МН к сигн.уровня Инструмент	ШТ ШТ	1,00 1,00		
2438	12.24.2.5.	Монтаж контура заземления	М	7,00	Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4 Провод ПВЗ 4,0 Полоса 40х4-В Ст3сп 5 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифмашина угловая Инструмент	ШТ М КГ КМП	2,00 2,00 9,10 2,00		
2439	12.24.3.1.	Ремонт контрольной линии системы измерения температуры на поз. 1322 с заменой дефектного компенсационного провода	ШТ	4,00	Инструмент				
2440	12.24.3.2.	Отсоединение, присоединение жил кабеля Демонтаж, монтаж металлопровода	М	2,00	Металлоручка РЗ-ПР-Н-20 Муфта трубная МТ-20 (3/4) Ввод кабельный СМР-УК20 А2Е-РС М20х1,5 5 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М ШТ ШТ М	2,00 1,00 1,00 0,20		

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
2441	12.24.3.3.	Демонтаж, монтаж кабеля	М	230,00	Провод ППТВ-ХК 2х1,5	М	230,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	2,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	12.24.4.	Ремонт системы измерения температуры в БТУ ЦН-2 поз. ТКА1160 с заменой дефектного контрольного э/кабеля 4х1,0 на поз. 1160 до КС №701 в насосной							
2442	12.24.4.1.	сдвиль/стабилизация	ШТ	4,00	Инструмент				
2443	12.24.4.2.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	М	3,00	Металлоручкав РЗ-ПР-Н-20	М	3,00		
		Демонтаж, монтаж металлоручкава			Трубка ТУТнг 25/12,5	М	0,20		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	1,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2Р-ФС	ШТ	1,00		
2444	12.24.4.3.	Демонтаж, монтаж кабеля 4х1,0	М	20,00	М20х1,5 5				
					Кабель Кутле-ОЭКнг(А) 4х1,0	М	20,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	2,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	12.25.	Ремонт защиты термокомпенсационных проводов неравильных терморлар П-1 (18 шт.)							
2445	12.25.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	ШТ	36,00	Инструмент				
2446	12.25.2.	Демонтаж, монтаж металлоручкава МПН 20	М	54,00	Металлоручкав РЗ-ПР-Н-20	М	54,00		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	9,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2Р-ФС	ШТ	18,00		
					М20х1,5 5				
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	18,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	18,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	18,00		
					Слесарный инструмент				
	12.26.	Ремонт защиты термокомпенсационных проводов поверхностных терморлар на 3. площадке РБ (24 шт.)							
2447	12.26.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	ШТ	48,00	Слесарный инструмент				
2448	12.26.2.	Демонтаж, монтаж терморлар весом до 5 кг	М	24,00	Слесарный инструмент				
2449	12.26.3.	Демонтаж, монтаж металлоручкава МПН 20 с монтажом угловых проходных коробок (90 градусов) на защитные трубы	М	36,00	Металлоручкав РЗ-ПР-Н-20	М	36,00		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	9,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2Р-ФС	ШТ	48,00		
					М20х1,5 5				
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	24,00		
					Коробка проходная КРРВ-Д20(3/4")	ШТ	24,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.27.	Ремонт защиты термокомпенсационных проводов термодар колоны блока экстракции, вторичной ректификации вторичной ректификации (38 шт.)			Бирка информационная металлическая Проволока 1,0-П-Х-12Х18Н10Т Бирка маркировочная У136У3.5 Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Слесарный инструмент	шт кг шт шт	24,00 0,50 24,00 24,00		
2450	12.27.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля на поз. ТРС81, ТР82-9, ТР243-10, ТР243-11, ТРС176, ТР243-12, ТР402-5, ТР402-6, ТР402-7, ТР402-8, ТР402-9, ТР1321, ТР402-10, ТР402-11, ТР402-12, ТР242-2, ТРС209, ТР242-4, ТР1036, ТР242-3, ТР402-1, ТР402-4, ТР243-7, ТР243-9, ТРС174, ТР1320, ТР1322, ТР402-2, ТР246-2, ТРС178, ТР242-5, ТР242-7, ТР242-8, ТР243-11	шт	76,00	Инструмент				
2451	12.27.2.	Демонтаж, монтаж металлопорукава на поз. ТРС81, ТР82-9, ТР243-10, ТР243-11, ТРС176, ТР243-12, ТР402-5, ТР402-6, ТР402-7, ТР402-8, ТР402-9, ТР1321, ТР402-10, ТР402-11, ТР402-12, ТР242-2, ТРС209, ТР242-4, ТР1036, ТР242-3, ТР402-1, ТР402-4, ТР243-7, ТР243-9, ТРС174, ТР1320, ТР1322, ТР402-2, ТР246-2, ТРС178, ТР242-5, ТР242-7, ТР242-8, ТР243-11	м	57,00	Металлорукав РЗ-ПР-Н-20 Ввод кабельный СМР-ДК20 А2Р-ФС М20х1,5 5 Муфта трубная МТ-20 (3/4) Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16 Бирка информационная металлическая Проволока 1,0-П-Х-12Х18Н10Т Бирка маркировочная У136У3.5 Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Слесарный инструмент	м шт шт м шт шт кг шт шт шт	57,00 38,00 38,00 7,60 38,00 38,00 2,00 38,00 38,00		
	12.28.	Ремонт шкафов КИП на блоке ГО Д-24/300 на поз. РРА501а, РРА501а, РРА501а, РРА501а с переносом шкафов поз. РРА501а, РРА501а к Е-101 с							
	12.28.1.	Восстановление информационного блока	шт	16,00	Слесарный инструмент				
	12.28.2.	Отсоединение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1 Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 4х1,0 от шкафов КИП до новой КС	шт м	9,00	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Бирка маркировочная У136У3.5 Кабель Купе-ОЭ(Кн(А) 4х1,0 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16 Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Слесарный инструмент	шт шт м шт шт	7,00 7,00 9,00 0,60 30,00		
	12.28.3.	Демонтаж, монтаж защитного металлопорукава матирующего э/кабеля	м	3,00	Металлорукав РЗ-ПР-Н-20 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16 Муфта трубная МТ-20 (3/4) Бирка маркировочная У136У3.5	м м шт шт	3,00 0,20 1,00 1,00		

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
12.28.4.	Демонтаж металлического шкафа КИП с КС на стенке шкафа, монтаж стеклопластикового с водяным оборотом		2,00	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Клей универсальный МОМЕНТ Бирка информационная пластмассовая Анкер клиновидный 10х90 Труба 57х3,2 Ст09Г2С Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Шкаф обогреваемый с н/о поз РР 4-67	ШТ ШТ ШТ ШТ М КГ ШТ	1,00 1,00 3,00 8,00 0,01 0,01 2,00		
2452	12.28.5. Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки у Е-101	ШТ	1,00	Профиль перфорированный Z145х25 L=2м Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Лист оцинкованный 1,5мм Ст08пс Инструмент	ШТ КМЦ КГ ШТ	1,00 4,00 1,00		
12.28.6.	Монтаж СК с 3-мя кабельными вводами	ШТ	1,00	Коробка КСРВ 171108(18С4)-2FL1A-1FL1C Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	ШТ КМЦ	1,00 4,00		
12.28.7.	Демонтаж, монтаж защиты э/кабеля	М	30,00	Швеллер перфорированный ШП160х35 L=2м Уголок 50х50х4 ст3 оцинкованный Сварочный аппарат Электроды - по норме	ШТ КГ ШТ М	15,00 11,70		
12.28.8.	Демонтаж, монтаж магистрального контрольного э/кабеля 5х1,5 от СК до СК	М	60,00	Кабель Кутле-ОЭнг(А)-LS 5х1,5 Труба ПУТнг 25/12,5	М М	60,00 0,50		
2453	12.28.9. Демонтаж, монтаж кронштейна крепления датчика и испт.блока	ШТ	3,00	Кронштейн ВКТГ-С5А1 для вент.блока Блок 2-х вентиляционный НЛS2VP Инструмент	ШТ ШТ ШТ	3,00 3,00		
12.28.10.	Демонтаж магистральной импульсной линии Ду14, монтаж импульсных линий Ду12 (труба 6 пог.м)	М	30,00	Труба бесшовная SS-T12M-S-1,5 М-6МЕ Фитинг муфтовый SS-12M0-6 Фитинг SS-12M0-1-8 Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT Обжимное кольцо SS-12M3-1 Обжимное кольцо SS-12M4-1 Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,1х10 Штуцер 1шк 1/2" Ст20 Кран КИПМ Ду15 Ру63 нж Инструмент	М ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ КГ ШТ ШТ ШТ	30,00 5,00 3,00 3,00 3,00 3,00 1,00 3,00 3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2454	12.28.11.	Монтаж контура заземления	М	14,00	Слесарный инструмент Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4 Провод ПВЗ 4,0 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНН-001 Полоса 40х4-В Ст3сп 5 Электроды - по норме Сварочный аппарат Шлифовальная угловая Инструмент	ШТ М КМП КТ	12,00 6,00 6,00 18,20		
12.29.		Ремонт шкафов КИП на блоке ГО Л-24/300 на поз. РРС117, РДРА152, РДРА153, ФОР198, РКА310 с переносом на новое место расположения с восстановлением инфоэмиссионных блоков	ШТ	5,00	Слесарный инструмент				
12.29.1.		Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1	ШТ	20,00	Кабель КВГс-ОЭКнг(А) 4х1,0	М	20,00		
12.29.2.		Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 4х1,0 от шкафа КИП до КС	М	20,00	Трубка термоусаживаемая ТУГ-32/16 Швеллер перфорированный ШП60х35 Л-2м Ввод кабельный СМР-УК20 А2-Ф-С1/2" НПТ 5 Ввод кабельный КОВИНН К дат. давления Металлоручка РЗ-ПР-Н-20 Сварочный аппарат Электроды - по норме Шлифовальная угловая Слесарный инструмент	М ШТ ШТ ШТ М	0,20 7,00 5,00 5,00 1,50		
12.29.3.		Демонтаж металлического шкафа КИП с двумя датчиками, монтаж стеклопластикового ёмкостью на один датчик	ШТ	2,00	Анкер клиновой 10х90 Труба 57х3,2 Ст09Г2С Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Шкаф обогреваемый с в/о поз.РР 4-67 Очиститель и обезжириватель ЛОСТТЕ 7840 Клей универсальный МОМЕНТ Бирка инфоэмиссионная пластмассовая	ШТ М КТ ШТ ШТ ШТ	28,00 0,01 0,04 2,00 1,00 1,00		
12.29.4.		Демонтаж металлического шкафа КИП с одним датчиком, монтаж стеклопластикового ёмкостью на один датчик	ШТ	3,00	Анкер клиновой 10х90 Труба 57х3,2 Ст09Г2С Уголок 50х50х5 Ст3сп 5 Шкаф обогреваемый с в/о поз.РР 4-67	ШТ М КТ ШТ	16,00 0,01 0,02 3,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Очиститель и обезжириватель LОСТУТЕ 7840	ШТ	1,00		
					Клей универсальный МОМЕНТ	ШТ	1,00		
					Бирка информационная пластмассовая	ШТ	4,00		
					Шлифмашина угловая				
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Слесарный инструмент				
2455	12.29.5.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки	ШТ	1,00	Профиль перфорированный Z1145x25 L=2м	ШТ	1,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Лист оцинкованный 1,5мм Ст08пс	КТ	1,00		
					Инструмент				
	12.29.6.	Демонтаж, монтаж КС	ШТ	1,00	Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Коробка КСРВ 301410(36RN2)-4FL1A-2FL1C	ШТ	1,00		
2456	12.29.7.	Демонтаж, монтаж кронштейна крепления датчика и вент.блока	ШТ	5,00	Кронштейн ВК11-СSА1 для вент.блока	ШТ	5,00		
					Блок 2-х вентиляционных НL S2VP	ШТ	2,00		
					Блок 3-х вентиляционный НDS3MDTPPВ	ШТ	3,00		
					Инструмент				
	12.29.8.	Демонтаж, монтаж импульсных линий (труба по 6 пог.м)	М	15,00	Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 М-6МЕ	М	20,00		
					Обжимное кольцо SS-12M3-1	ШТ	4,00		
					Обжимное кольцо SS-12M4-1	ШТ	4,00		
					Фитинг муфтовый SS-12M0-6	ШТ	4,00		
					Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT	ШТ	5,00		
					Фитинг SS-12M0-1-8	ШТ	5,00		
					Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4	ШТ	12,00		
2457	12.29.9.	Монтаж контура заземления	М	7,00	Провод ПВЗ 4,0	М	8,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	12,00		
					Полоса 40х4-В Ст3сп 5	КТ	9,10		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	12.30.	Ремонт шкафа КИП на блоке ГО Д-24/300 на поз. 188 с переносом на новое место расположения с восстановлением информационных бирок							
	12.30.1.	Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1	ШТ	4,00					
	12.30.2.	Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 4х1,0 от шкафа до КС	М	3,00	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	2,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	2,00		
					Кабель Купе-ОЖип(А) 4х1,0	М	3,00		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	0,20		
					Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м	ШТ	1,50		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2F-FC1/2"	ШТ	1,00		
					NPТ 5	М	1,00		
					Металлоручка РЗ-ПР-Н-20	М	1,00		
	12.30.3.	Демонтаж металлического шкафа КИП с СК на стенке шкафа, монтаж стеклопластикового шкафа на один датчик	ШТ	1,00	Клей универсальный МОМЕНТ	ШТ	1,00		
					Бирка информационная пластмассовая	ШТ	1,00		
					Труба 57х6 Ст20	М	1,50		
					Анкер клиновой 10х90	ШТ	4,00		
					Труба 57х6 Ст20	М	2,90		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КТ	5,00		
					Шкаф обогреваемый с в/о поз.РК 4-67	ШТ	1,00		
					Бирка информационная пластмассовая	ШТ	1,00		
					Клей универсальный МОМЕНТ	ШТ	1,00		
2458	12.30.4.	Демонтаж, монтаж кронштейна крепления датчика и вент.блока	ШТ	1,00	Кронштейн ВКТ1-CSA1 для вент.блока	ШТ	1,00		
					Блок 3-х вентилярный SS-V3NBF8-FL	ШТ	1,00		
					Инструмент				
	12.30.5.	Демонтаж, монтаж магистральных линий (труба 6 поз. м)	М	4,00	Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 М-6МЕ	М	4,00		
					Обжимное кольцо SS-12M3-1	ШТ	2,00		
					Обжимное кольцо SS-12M4-1	ШТ	2,00		
					Фитинг муфтовый SS-12M0-6	ШТ	1,00		
					Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT	ШТ	1,00		
					Фитинг SS-12M0-1-8	ШТ	1,00		
2459	12.30.6.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки	ШТ	1,00	Профиль перфорированный Z145х25 L=2м	ШТ	1,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Лист оцинкованный 1,5мм Ст08пс	КТ	1,00		
					Инструмент				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб	12.30.7.	Монтаж КС №7 с 5-ю кабельными вводами на существующие металлоконструкции	ШТ	1,00	Коробка КСРВ 171108(22С2)-ЭП2А-ЭП2С	ШТ	1,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНН-001	КМП	4,00		
2460	12.30.8.	Монтаж контура заземления	М	7,00	Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4	ШТ	6,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	3,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНН-001	КМП	4,00		
					Плюса 40х4-В Ст3сп 5	КТ	9,10		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Инструмент				
12.31.		Ремонт шкафов КИП дат. дав. в БТУ Н-101, Н-102 на блоке ГО Л-24/300 на поз. РРА138, РРА139, РРА140, РРА141 с восстановлением информационных бирок с заменой и переносом СК (на 5 каб. вводов)	ШТ	4,00					
	12.31.1.	Отключение, подключение жил контрольных э/кабелей	ШТ	16,00	Слесарный инструмент				
	12.31.2.	Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 4х1,0 от КС до шкафа КИП	М	30,00	Кабель Куте-ОЭКнг(А) 4х1,0	М	30,00		
					Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	1,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	10,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	10,00		
12.31.3.		Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 14х1,5 из заменяемой КС в новую КС			Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	10,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	10,00		
					Слесарный инструмент				
	12.31.4.	Демонтаж, монтаж защитного металлошпунга МПГ-20 магистрального э/кабеля	М	1,50	Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	М	0,20		
					Слесарный инструмент				
12.31.5.		Демонтаж металлического шкафа КИП 800х600х600 с четырьмя датчиками давления, монтаж стеклонепластикового шкафа ёмкостью на два датчика давления	ШТ	1,00	Труба 57х6 Ст20	М	6,00		
					Уголок 50х50х5 Ст3сп 5	КТ	10,00		
					Анкер клиновой 10х90	ШТ	16,00		
					Шкаф обогреваемый с в/о поз.РР 4-67	ШТ	2,00		
					Бирка информационная пластмассовая	ШТ	2,00		
					Клей универсальный МОМЕНТ	ШТ	1,00		
					Очиститель и обезжириватель ЛОСТПЕ 7840	ШТ	1,00		
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Шлифмашина угловая				

№	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол- во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
Раб									
2461	12.31.6.	Демонтаж, монтаж кронштейна крепления датчика и вент. блока	ШТ	4,00	Кронштейн ВК11-С5А1 для вент. блока Блок 2-х вентиляционный, HDS2HДН Инструмент	ШТ ШТ ШТ	4,00 4,00 4,00		
	12.31.7.	Демонтаж, монтаж импульсных линий (труба 6 пол. м)	М	16,00	Фитинг муфтовый SS-12M0-6 Фитинг SS-12M0-1-8 Фитинг обжимной SS-12M0-1-8RT Обжимное кольцо SS-12M4-1 Обжимное кольцо SS-12M3-1 Трубка бесшовная SS-T12M-S-1.5 M-6ME	ШТ ШТ ШТ ШТ ШТ М	2,00 4,00 4,00 4,00 4,00 16,00		
2462	12.31.8.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки на существующие конструкции	ШТ	1,00	Профиль перфорированный Z145x25 L=2м Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Лист оцинкованный 1,5мм Ст08гпс Инструмент	ШТ КМП КГ	1,00 4,00 1,00		
	12.31.9.	Монтаж КС №7 с 5-ю кабельными вводами на существующие металлоконструкции	ШТ	1,00	Коробка КСРВ 171108(22С2)-3PL2A-2FL2С Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	ШТ КМП	1,00 4,00		
2463	12.31.10.	Монтаж извещающего контура к шкафом КИП и КС	МП	7,00	Наконечник кольцевой изол. 4мм2-М6 Провод ПВЗ 4,0 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Полоса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная	ШТ М КМП КГ	10,00 6,00 8,00 9,10		
	12.32.	Перенос КС №33/1 со стены неиспользуемого металлического шкафа КИП 800х600х600 в Н-102 на новые металлоконструкции	ШТ	1,00					
	12.32.1.	Отключение, подключение жил контрольных э/кабелей	ШТ	28,00					
	12.32.2.	Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 4х1,0 из заменяемой КС в новую КС	ШТ	6,00	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ ШТ	12,00 12,00		
	12.32.3.	Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 14х1,5 из заменяемой КС в новую КС	М	2,00	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ ШТ	2,00 2,00		
	12.32.4.	Демонтаж металлического шкафа КИП 800х600х600 с КС № 33/1 на стене шкафа в дом		1,00	Шлифмашина угловая Слесарный инструмент				
2464	12.32.5.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки	ШТ	1,00	Профиль перфорированный Z145x25 L=2м Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Лист оцинкованный 1,5мм Ст08гпс	ШТ КМП КГ	1,00 4,00 1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.32.6.	Демонтаж, монтаж СК на 8 вводов	шт	1,00	Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м Инструмент	шт	4,00		
	12.32.7.	Демонтаж, монтаж защитного металлоулавка 20	м	11,50	Коробка КСРВ 301410(42С2)-4FL2А-4FL2С Металлоулав РЗ-ПР-Н-20 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16 Муфта трубная МТ-20 (3/4) Слесарный инструмент	шт м шт	1,00 11,50 1,60 8,00		
2465	12.32.8.	Монтаж заземляющего контура к шкафам КИП и КС	МП	7,00	Наконечник кольцевой изол. 4мм2-М6 Провод ПВЗ 4,0 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Полоса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная	шт м КМП кг	10,00 6,00 8,00 9,10		
	12.33.	Перенос СК №8 (3 ввода) №34 (5 вводов) со стенки шкафа КИП на существующие конструкции на блоке ГО Л-24/300 у Т-202к на новое место							
	12.33.1.	Отключение, подключение жил контрольных э/кабелей	шт	60,00	Слесарный инструмент				
	12.33.2.	Демонтаж, монтаж защитного металлоулавка магистральных э/кабелей 1х1,5 (2 шт.) при замене КС	м	2,00	Металлоулав РЗ-ПР-Н-20 Муфта трубная МТ-20 (3/4)	м шт	2,00 2,00		
	12.33.3.	Демонтаж, монтаж контрольных э/кабелей 4х1,0 в броне от КС до датчиков	м	80,00	Кабель Куте-ОЖнг(А) 2х2х1,0 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16	м м	80,00 1,60		
	12.33.4.	Демонтаж неиспользуемого металлического шкафа КИП 800х600х600 с двумя СК на стенке шкафа в дом с переносом соединительных коробок на существующие конструкции	шт	1,00	Шлифованная угловая				
2466	12.33.5.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки	шт	2,00	Профиль перфорированный ЗЛП45х25 L=2м Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Лист оцинкованный 1,5мм Ст08гпс Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м Инструмент	шт КМП кг шт	2,00 8,00 2,00 5,00		
	12.33.6.	Монтаж КС №34 с 5-ю кабельными вводами на новые металлоконструкции	шт	1,00	Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Коробка КСРВ 171108(22С2)-3FL2А-2FL2С	шт КМП шт	1,00 4,00 1,00		
	12.33.7.	Монтаж КС №8 с 3-мя кабельными вводами на новые металлоконструкции	шт	1,00	Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м	шт	2,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Коробка КСРВ 171108(18С4)-2FL1A-1FL1C	ШТ	1,00		
	12.34.	Ремонт электрических контрольных цепей и цепей управления у теплообменника Т-202к блока гидроцистки Л-24/300 с переносом КС №8, КС №34 на новое место расположения с восстановлением информационных бирок							
2467	12.34.1.	Демонтаж, монтаж бирок на э/кабели	ШТ	12,00	Связка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	12,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	12,00		
					Инструмент				
	12.34.2.	Демонтаж, монтаж контрольных э/кабелей КВВГ 14х1,5 из КС, в КС	ШТ	2,00	Связка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	2,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	2,00		
					Инструмент				
	12.34.3.	Демонтаж, монтаж контрольных э/кабелей 4х1,0 из КС, в КС	ШТ	11,00	Связка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	22,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	22,00		
					Слесарный инструмент				
	12.34.4.	Демонтаж защитного металлопорожневка э/кабели Ду20	М	19,50	Металлорукав РЗ-ПР-Н-20	М	19,50		
					Трубка термостойкая ТУТ-32/16	М	2,60		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	13,00		
	12.34.5.	Демонтаж металл. шкафа КИП 800х600х600 с соедин. коробками КС №8 и КС №34 на стенке шкафа	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
					Шлифовальная угловая				
2468	12.34.6.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки	ШТ	2,00	Профиль перфорированный Z1145х25 L=2м	ШТ	4,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	16,00		
					Лист оцинкованный 1,5мм Ст08пс	КГ	4,00		
					Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м	ШТ	8,00		
					Инструмент				
	12.34.7.	Монтаж соединительных коробок №8 и №34 с 8-ю и 5-ю кабельными вводами	ШТ	2,00	Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	8,00		
					Коробка КСРВ 301410(36RN2)-3FL1A-2FL1C	ШТ	1,00		
					Коробка КСРВ 301410(42С2)-4FL2A-4FL2C	ШТ	1,00		
	12.35.	Ремонт эл. контрольных цепей и цепей управления у насоса ПН-107к блока ГО Л-24/300 с переносом КС на новое место расположения с восстановлением бирок э/кабелей							
	12.35.1.	Демонтаж, монтаж магистрального контрольного э/кабели КВВГ 14х1,5 из КС	ШТ	1,00	Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	1,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
	12.35.2.	Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 4х1,0 из КС, в КС	ШТ	5,00	Бирка маркировочная У136У3,5	ШТ	10,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	10,00		
					Инструмент				
	12.35.3.	Демонтаж защитного металлопроката э/кабеля Ду20	М	7,50	Металлопрокат МРПН-20	М	7,50		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	6,00		
					Ввод кабельный СМР-УКС20 А2Г-РС1/2"	ШТ	6,00		
					НРТ 5				
	12.35.4.	Демонтаж металлического шкафа КИП 800х600х600 с КС на стенке шкафа в лом		2,00	Слесарный инструмент				
					Шлифмашина угловая				
2469	12.35.5.	Изготовление, монтаж защитного кожуха соединительной коробки на новые металлоконструкции	ШТ	1,00	Профиль перфорированный 21145х25 L=2м	ШТ	1,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Лист оцинкованный 1,5мм Ст08пс	КГ	1,00		
					Швеллер перфорированный ШП60х35 L=2м	ШТ	4,00		
					Инструмент				
	12.35.6.	Монтаж СК с 5-ю кабельными вводами с кабельными вводами на металлопрокат		1,00	Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Коробка КСРВ 171108(2С2)-3FL2A-2FL2С	ШТ	1,00		
					Инструмент				
2470	12.35.7.	Монтаж контура заземления	М	7,00	Наконечник кабельный ТМЛ 6-6-4	ШТ	2,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	1,50		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	4,00		
					Полоса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная	КГ	9,10		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифмашина угловая				
					Инструмент				
	12.36.	Ремонт шкафов КИП на блоке тонких П-202 на поз. PRCA244, PRSA244A, PRCA245, PRSA245A, PR247, PR248 с восстановлением информационных бирок	ШТ						
	12.36.1.	Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1	ШТ	24,00	Инструмент				
	12.36.2.	Демонтаж, монтаж контрольного э/кабеля 4х1,0 от шкафа КИП, в шкаф	ШТ	6,00	Бирка маркировочная У136У3,5	ШТ	12,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	12,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.36.3.	Демонтаж, монтаж защитного металлоузова контрольных э/кабелей	М	7,50	Слесарный инструмент	М	7,50		
					Металлоручка РЗ-ПР-Н-20	М	0,20		
					Трубка ТУТнг 25/12,5	М	1,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	1,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	1,00		
					Слесарный инструмент				
2471	12.36.4.	Изготовление поддона шкафа со стойкой крепления датчика	ШТ	1,00	Лист 3,5хXXXXXX Ст3сп5	КГ	6,70		
					Труба 57х6 Ст20	М	0,20		
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
	12.36.5.	Демонтаж дефектного, монтаж изготовленного поддона в стеклопластикового шкафа	ШТ	1,00	Слесарный инструмент				
2472	12.36.6.	Монтаж контура заземления шкафов КИП	М	7,00	Наконечник кольцевой изол. 4мм2-М6	ШТ	24,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	11,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНН-001	КМП	12,00		
					Полоса 40х4-В Ст3сп 5	КГ	9,10		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифовальная угловая				
					Инструмент				
	12.37.	Ремонт защиты э/кабелей соленоидных клапанов на блоке тонкх П-202 на поз. TV261, HSA261 с восстановлением информационных бирок	ШТ						
	12.37.1.	Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1	ШТ	20,00	Инструмент				
	12.37.2.	Демонтаж, монтаж защитного металлоузова э/кабелей соленоидных клапанов	М	8,00	Трубка ТУТнг 25/12,5	М	2,00		
					Металлоручка РЗ-ПР-Н-20	М	8,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2Е-РС	ШТ	4,00		
					М20х1,5 5	ШТ	20,00		
					Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	20,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	20,00		
					Инструмент				
	12.37.3.	Демонтаж, монтаж КС цепей управления пневмоприводом шибера TV-169	ШТ	1,00	Коробка КСРВ 171108(22С2)-3FL2A-2FL2C	ШТ	1,00		
					Профиль перфорированный ЗП45х25 L=2м	ШТ	1,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНН-001	КМП	6,00		
					Сварочный аппарат				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Электроды - по норме				
					Слесарный инструмент				
	12.37.4.	Демонтаж, монтаж КС цепей управления пневмоприводом шибера НС-261	ШТ	1,00	Коробка КСРВ 171108(22С2)-3FL2A-2FL2С	ШТ	1,00		
					Профиль перфорированный Z1145x25 L=2м	ШТ	1,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	6,00		
					Сварочный аппарат				
					Электроды - по норме				
					Слесарный инструмент				
	12.37.5.	Демонтаж, монтаж подвозки воздуха КИП шиберных пневмоприводов TV-169, НС-261	М	3,00	Труба бесшовная SS-18М-S-1 М-6МЕ	М	0,00		
					Фитинг SS-8M0-1-4RT	ШТ	8,00		
					Фитинг обжимной SS-8M0-1-4RS	ШТ	8,00		
					Фитинг (R1/2) ДМС8М-8R-SA	ШТ	8,00		
					Профиль перфорированный Z1145x25 L=2м	ШТ	1,00		
					Инструмент				
2473	12.37.6.	Монтаж контура заземления	М	7,00	Наконечник кабельный ТМД 6-6-4	ШТ	8,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	5,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	8,00		
					Полоса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная	КТ	9,10		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Шлифовальная угловая				
					Инструмент				
	12.38.	Ремонт защиты э/кабелей пневмопривода отсечной задвижки поз. НСА 268 на блоке топлив П-202 с восстановлением информационных бирок	ШТ						
2474	12.38.1.	Демонтаж, монтаж бирок э/кабелей индуктивных датчиков положения и соленоидных клапанов	ШТ	6,00	Бирка маркировочная У136У3.5	ШТ	6,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	6,00		
					Инструмент				
	12.38.2.	Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1	ШТ	4,00	Инструмент				
	12.38.3.	Демонтаж, монтаж защитного металлолוצу э/кабелей конечных выключателей	М	3,50	Трубка TVTgr 25/12,5	М	2,00		
					Металлолוצка МРПН-20	М	8,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2П-FC	ШТ	4,00		
					М20х1,5 5				
					Инструмент				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2475	12.38.4.	Монтаж заземляющих проводников соединительных коробок на полюс заземления	М	7,00	Провод ПВЗ 4,0 Наконечник кольцевой изол. 4мм2-М6 Провод ПВЗ 4,0 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Электроды - по норме Сварочный аппарат Инструмент	М ШТ М КМП 	5,00 10,00 5,00 10,00 		
	12.39.	Ремонт защиты э/кабелей пневмопривода отсечного клапана поз. Н5А-7001 с восстановлением информационных блоков	ШТ						
	12.39.1.	Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1	ШТ	12,00	Инструмент				
	12.39.2.	Демонтаж, монтаж защитного металлорука э/кабелей конечных выключателей	М	3,50	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	8,00		
					Бирка маркировочная У136У3,5	ШТ	8,00		
					Трубка ТУТнр 25/12,5	М	2,00		
					Металлорукав РЗ-ПР-Н-20	М	10,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2Г-ФС М20х1,5 5	ШТ	4,00		
					Бирка маркировочная У136У3,5	ШТ	6,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	6,00		
					Инструмент				
2476	12.39.3.	Монтаж заземляющих проводников соединительных коробок на полюс заземления	М	15,00	Провод ПВЗ 4,0 Наконечник кольцевой изол. 4мм2-М6 Провод ПВЗ 4,0 Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001 Полюса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная Электроды - по норме Сварочный аппарат Инструмент	М ШТ М КМП КГ 	5,00 10,00 7,00 8,00 15,00 		
	12.40.	Ремонт схемы внешних соединений с заменой дефектных коробок на блоке стабилизации на переходе между аппаратами у шкафов РРС-145, РРС-104 с восстановлением информационных блоков			Инструмент				
	12.40.1.	Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 4х1	ШТ	28,00	Инструмент				
	12.40.2.	Отключение, подключение жил контрольного э/кабеля КВВГ 14х1,5	ШТ	28,00	Инструмент				
	12.40.3.	Демонтаж, монтаж э/кабелей из коробок, в коробки	ШТ	12,00	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	12,00		
					Бирка маркировочная У136У3,5	ШТ	12,00		
	12.40.4.	Демонтаж, монтаж защитного металлорука э/кабелей	М	6,00	Трубка ТУТнр 25/12,5	М	6,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Металлпорукав РЗ-ПР-Н-20	М	6,00		
					Ввод кабельный СМР-УК20 А2F-FC M20x1,5 5	ШТ	4,00		
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	14,00		
					Инструмент				
	12.40.5.	Демонтаж, монтаж соединительной коробки на существующие металлоконструкции	ШТ	2,00	Коробка КСРВ 301410(36RN2)-FL1A-2FL1C	ШТ	2,00		
2477	12.40.6.	Монтаж заземляющих проводников соединительных коробок и шкафов КИП на полюсу заземления	М	7,00	Провод ПВЗ 4,0	М	5,00		
					Наконечник кольцевой изол. 4мм2-M6	ШТ	10,00		
					Провод ПВЗ 4,0	М	6,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	10,00		
					Полоса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная	КТ	22,10		
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
					Инструмент				
	12.41.	Ремонт воздушных коллекторов регулирующих и отсечных клапанов на блоке Г.О. в насосных стабилизации и экстракции	ШТ	37,00					
	12.41.1.	Ремонт линии воздуха КИП с заменой дефектных участков на нерж. трубу							
2478	12.41.1.1	Демонтаж мелкой трубы М8х1	М	52,50	Инструмент				
2479	12.41.1.2	Монтаж калиброванной трубы	М	52,50	Фитинг обжимной ДМС8М-2R-SA	ШТ	70,00		
					Фитинг обжимной DLM8M-2R-SA	ШТ	70,00		
					Фитинг обжимной DTRM8M-2R-SA	ШТ	70,00		
					Фитинг обжимной DAM8M-4R-S	ШТ	70,00		
					Фитинг обжимной DUB-8M-SA	ШТ	70,00		
					Трубка ТНТ-ЗР60-8-1	М	52,50		
					Инструмент				
	12.42.	Ремонт схем заземления							
2480	12.42.1.	Ремонт схем заземления средств КИП/ИД с заменой дефектных элементов в насосной сырьев, компрессорной аппаратуре	МП	150,00	Провод ПВЗ 4,0	М	114,00		
					Наконечник кольцевой изол. 4мм2-M6	ШТ	78,00		
					Болт М6х20 с гайкой и шайбой м. КНЕ-001	КМП	78,00		
					Полоса 40х4 Ст3сп5 оцинкованная	КТ	208,00		
					Слесарный инструмент				
					Электроды - по норме				
					Сварочный аппарат				
2481	12.43.1.	Ремонт системы управления с заменой дефектных вентиляторов	ШТ	8,00	Вентилятор ЕВМ-РАРСТ 4656N	ШТ	8,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
	12.43.2.	Демонтаж, монтаж вентиляторов в шкафах в РСУ	ШТ	9,00	Вентилятор фильтрующий SK3241.100 Прокладки фильтрующие Ritai SK 3172.100 Слесарный инструмент	ШТ ШТ ШТ	9,00 18,00		
	12.44.	Ремонт фальшпола в контрольной							
2482	12.44.1.	Изготовление металлических панелей пола 800х140х3,5 мм	ШТ	22,00	Уголок 50х50х4 ст3 оцинкованный Лист 3,5хXXXXXXX Ст3сп5 Электроды - по норме Сварочный аппарат	КГ КГ КГ КГ	66,35 72,53		
2483	12.44.2.	Изготовление металлических панелей пола 1200х140х3,5 мм усиленных угловой сталью	ШТ	10,00	Уголок 50х50х4 ст3 оцинкованный Лист 3,5хXXXXXXX Ст3сп5 Электроды - по норме Сварочный аппарат	КГ КГ КГ КГ	45,24 44,95		
2484	12.44.3.	Демонтаж дефектных металлических панелей пола, монтаж изготовленных	ШТ	32,00	Слесарный инструмент				
	12.45.	Ремонт защиты проводов термосопротивлений подшипников насосов Н-1КУ, Н-2КУ, Н-3КУ, Н-4КУ в помещении КУ		8,00					
2485	12.45.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля	ШТ	32,00	Инструмент				
2486	12.45.2.	Демонтаж, монтаж металлошвава РЗ-Н-6	М	32,00	Рукав металлический нетермичный РЗ-Н-6 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16 Трубка ТУТ 10/5 мм Муфта трубная МТ-20 (3/4)	М М М ШТ	32,00 1,60 1,60 16,00		
2487	12.45.3.	Демонтаж, монтаж маркировочных бирок проводов термосопротивлений	ШТ	16,00	Бирка маркировочная У136У3.5 Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Инструмент	ШТ ШТ ШТ	16,00 16,00		
	12.46.	Ремонт защиты э/кабелей датчиков уровня, сигнализаторов уровня, преобразователей давления на аппаратном дворе, газовой компрессорной и в насосных станциях, эстакадах							
2488	12.46.1.	Отсоединение, присоединение жил кабеля 2х1	ШТ	102,00	Инструмент				
2489	12.46.2.	Демонтаж, монтаж металлошвава Ду20	М	66,30	Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон Бирка маркировочная У136У3.5 Трубка термоусаживаемая ТУТ-32/16 Ввод кабельный СМР-УК20 А2Г-FCI/2" NPT 5 Ввод кабельный КОВ1МНК к сист.уровня	ШТ ШТ М ШТ ШТ ШТ	51,00 51,00 20,00 51,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Муфта трубная МТ-20 (3/4)	ШТ	51,00		
					Металлоручка РЗ-ПР-Н-20	М	66,30		
					Инструмент				
	12.47.	Ремонт системы ЭО ИЛ преобразователей давления на РБ поз. PRSA2047, PRSA2050, PRSA2052	ШТ	3,00					
2490	12.47.1.	Отсоединение, присоединение жидк. кабеля	ШТ	12,00	Инструмент				
2491	12.47.2.	Демонтаж, монтаж саморегулируемого э/кабеля	М	12,00	Лента алюминиевая АТЕ-180	РУЛ	1,00		
					Лента крепежная GS-54	РУЛ	1,00		
					Набор подсоединительный С 25-100	ШТ	3,00		
					Набор для оконцевания Е-19	ШТ	3,00		
					Кабель нагрев. саморег. 15ХТВ2-СТ	М	12,00		
					Бирка маркировочная УЛ36У3.5	ШТ	6,00		
					Стяжка кабельная (хомут) 3,6х300 нейлон	ШТ	6,00		
	12.48.	Калибровка каналов по таблице 5.2 (Л-35/6)	ШТ						
2492	12.48.1.	Канал аналогового ввода АІ	ШТ	628,00	Инструмент				
	12.49.	Настройка и комплексная проверка схем СБ и ПАЗ II категории сложности по таблице 5.2 (Л-35/6)	ШТ						
2493	12.49.1.	Канал аналогового ввода АІ	ШТ	500,00	Инструмент				
2494	12.49.2.	Канал дискретного ввода ДІ	ШТ	441,00	Инструмент				
2495	12.49.3.	Канал дискретного вывода ВО	ШТ	271,00	Инструмент				
2496	12.50.	Уборка и вывоз металлолома на площадку временного хранения ВО:	КТ	700,00	Авторанспорт				
	12.51.	Уборка и вывоз цветного металлолома на площадку временного хранения	КТ	800,00	Авторанспорт				
2497	13	Ремонт теплоизоляции выполняется по отдельной дефектной ведомости							Договор ОТМ
2498	14	Установка, снятие лесов выполняется по отдельной дефектной ведомости							Договор ОТМ
	15	РАЗДЕЛ ОХРАНЫ ТРУДА, ПРОМЫШЛЕННОЙ И ПОЖАРНОЙ БЕЗОПАСНОСТИ							
2499	15.1.	Произвести ревизию трубопроводов с ликвидацией тупиковых участков			Материал согласно акту			Кат. Производство, ЛТНм/ДО	
2500	15.2.	Чистка отборов уровнемеров, отборов датчиков давления. Продувка импульсных линий приборов КИПмА	%	100,00	Инструмент			Кат. Производство, Цех №15	
2501	15.3.	Ревизия резьбовых соединений, соединений на пробобортных устройствах, манометрических сборках и обьешках, штуцеров трубопроводов паров- и водогушения	ШТ	135,00	Лента фторопластовая ФУМ маркаІ 0,12х15	КТ	5,00	Кат. Производство	
					Задвижка 31лсІ5нж ДУ15 Ру40мфг.Ст18ХГ	ШТ	12,00		
					Задвижка 31лсІ5нж ДУ20 Ру40мфг.Ст18ХГ	ШТ	12,00		
					Задвижка 31лсІ5нж ДУ25 Ру40мфг.Ст18ХГ	ШТ	15,00		

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Клапан ВНИЛ Ду15 Ру160 491116.011-21нж	ШТ	23,00		
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду25 Ру63 Ст20Л	ШТ	25,00		
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду20 Ру63 Ст20Л	ШТ	20,00		
					Кран КШМ 10с13п1 ФБ Ду15 Ру63 Ст20Л	ШТ	28,00		
					Инструмент				
2502	15.4.	Пронизвести ревизию с составлением акта и ремонт системы пенотупшения и водотупшения (лафетные стволы, кольца орошения) По завершении ремонта провести испытания.	%	100,00	Материал согласно акту			Кат. Производство	
2503	15.5.	Пронизвести ревизию с составлением акта и ремонт паровых стоиков на аппаратах. По завершении ремонта провести испытания.	%	100,00	Материал согласно акту			Кат. Производство	
2504	15.6.	Ремонт маршевых лестниц и площадок обслуживания	%	100,00					Согласно акту отбраковки.
2505	15.7.	Приведение переходных мостиков к требованиям норм и правил	%	100,00					Согласно акту отбраковки.
2506	15.8.	Демонтаж, монтаж вентиля продувки компрессоров, слухов на свечу.	ШТ	18,00	Вентиль 15с52нж10 Ду25 Ру63 н3	ШТ	18,00		
					Прокладка МГ140-1 Е-25-40 57х29х2	ШТ	36,00		
					Инструмент				
2507	15.9.	Демонтаж, монтаж дефектных лафетных стволов №8,9 Г-1шт-53кг, с разборкой сборной крепежа М16-1шт. отм.4,5м Лафетный ствол сущестующий	ШТ	2,00	Автокран г/п 16 т	МШЧ	2,00		
					Инструмент				
2508	15.10.	Выполнить ревизию и ремонт системы пароупущения нечей П-1, П-101, П-201, П-202. По окончании провести испытания.						Кат. Производство	
2509	15.11.	Ревизия постоянных заглушек с составлением акта в соответствии с требованиями инструкции №260 с записью в журнал постановки и снятия заглушек	%	266,00	Слесарный инструмент			Кат. Производство	
2510	15.12.	Проверка исправности канализационных сетей и гидравлических затворов						Кат. Производство	
2511	15.13.	Ревизия контуров заземления установки	ШТ	3,00				Производство ЯНОС-Энерго	
2512	15.14.	Чистка канализационных колодцев	ШТ	120,00					
2513	15.14.1.	Гидромеханическая мойка канализационных труб Ду50	МП	80,00	Средства индивидуальной защиты				
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
2514	15.14.2.	Гидромеханическая мойка канализационных труб 80	МП	25,00	Средства индивидуальной защиты				
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
2515	15.14.3.	Гидромеханическая мойка канализационных труб Ду150	МП	240,00	Средства индивидуальной защиты				
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
2516	15.14.4.	Гидромеханическая мойка канализационных труб Ду100	МП	40,00	Средства индивидуальной защиты				

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
2517	15.14.5.	Гидромеханическая мойка канализационных труб Ду250	МП	280,00	Средства индивидуальной защиты				
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
2518	15.14.6.	Гидромеханическая мойка канализационных труб Ду300	МП	320,00	Средства индивидуальной защиты				
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
2519	15.14.7.	Гидромеханическая мойка канализационных труб Ду350	МП	215,00	Средства индивидуальной защиты				
					Инструмент				
					Механизмы - по норме				
2520	15.15.	Ремонт заземления согласно протоколу проверки наличия цепи между заземлителями и заземляемыми элементами.	%	100,00	Материал согласно акту				
2521	15.16.	Замена знаков, плакатов по охране труда, промышленной и пожарной безопасности на территории объекта	%	100,00				Кат. Производство	
2522	15.17.	Замена деформированных обечайек и табличек канализационных колодезев	ШТ	80,00	Кольцо метал. на колодез(обечайка)D=1000	ШТ	40,00	Кат. Производство	
					Стойка табличка к обечайкам	ШТ	40,00		
2523	15.18.	Замена дефектных пожарных постов с выгрузкой и последующей загрузкой песка (3.2м.3)	ШТ	8,00	Ящик пожарный для песка	ШТ	8,00		
2524	15.19.	Отступление дренажной арматуры, аппаратов, трубопроводов (постановка резьбовых пробок)	ШТ	320,00	Лента фторопластовая ФУМ марка1 0,12х15	КГ	10,00	Кат. Производство	
					Пробка коническая 05.00.019.01-02 Ст20	ШТ	112,00		
					Пробка коническая 05.00.019.01-03 Ст20	ШТ	85,00		
					Пробка коническая 05.00.019.01-04 Ст20	ШТ	123,00		
					Инструмент				
	16	УБОРКА МЕТАЛЛОЛОМА И МУСОРА							
2525	16.1.	Погрузка с сортировкой, и вывоз черного металлолома с установки на площадку временного хранения и.23 с разгрузкой	Т	75,00	Автотранспорт				
					Автомобиль				
	16.2.	Погрузка и вывоз цветного металлолома на площадку временного хранения	Т	6,00	Автотранспорт				
2526	16.3.	Уборка и вывоз мусора на расстояние до 35км с размещением на ОАО "Скоково"	Т	57,00	Механизмы - по норме				
					Автосамосвал				
2527	16.4.	Погрузка продуктов зачистки оборудования и нефтесодержащих отходов	Т	9,50	Автотранспорт				
2528	16.5.	Вывоз и утилизация продуктов зачистки оборудования	Т	12,00	Автотранспорт			Договор	Договор ООО
	17	ОПРЕССОВКА И НАЛАДКА ПРИ ВЫХОДЕ НА РЕЖИМ							
2529	17.1.	Опрессовка технологических схем установки						Кат. Производство	

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
2530	17.2.	Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (25 человек)	ч/ч	900,00					
2531	17.3.	Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (25 человек)	ч/ч	900,00					
2532	17.4.	Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (15 человек)	ч/ч	540,00					
2533	17.5.	Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (15 человек)	ч/ч	540,00					
2534	17.6.	Дежурство на пуске - дневная вахта по 12 часов (10 человек)	ч/ч	720,00					
2535	17.7.	Дежурство на пуске - ночная вахта по 12 часов (10 человек)	ч/ч	720,00					

№ Раб	№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Наименование материалов	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Примечание
----------	-------	--------------------	-------------	--------	-------------------------	-------------	--------	-------------	------------

Начальник производства или цеха

Механик производства или цеха

Начальник установки

Механик установки

Начальник Цеха N15

Начальник Цеха N17

Директор ООО "ЯНОС-Энерго"

Начальник Цеха N19

Начальник Цеха N20

Вед. инженер ОТМ

Заместитель главного механика

СОГЛАСОВАНО:

Зам.гл.инженера - куратор цеха

Зам.гл.инженера по ОП и ТБ

Зам.гл.инженера по ПК

Главный метролог

Главный энергетик

Начальник ЛТН и ДО

Начальник ПЧ

О.В. Гоголин

И.А. Бабушкин

С.В. Шалыгин

А.Ю. Журавлев

П.А. Поляков

И.А. Шиплов

И.А. Воронцов

А.А. Строганов

В.В. Соколов

С.А. Коркин

В.Н. Ефимов

И.В. Гудкович

А.В. Пискунов

И.В. Кесаревич 4 АЕН 2020

Н.Н. Леонов

А.В. Лозинский

Д.М. Веденеев

С.Л. Егоров

В.И. Зайцев

Ю.А. Кременской

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

" " 20__ г.

Е.А. Яковлев

М.В. Базанов

(ИД 2.667) Распечатано: Пользователь Александр Юрьевич Журавлев Дата 07.12.2020 г.

С.А.В. Митрофанов

А.А. Молчанов

А.А. Тихонов

С.А. Уваров